



浙江翠金环境科技有限公司  
Zhejiang Cuijin Environmental Technology Co., Ltd.

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：           年产 180 万台高端水泵技改项目            
建设单位（盖章）：           浙江东音科技有限公司            
编制日期：           2022 年 4 月          

中华人民共和国生态环境部制



# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	32
四、主要环境影响和保护措施 .....	39
五、环境保护措施监督检查清单 .....	53
六、结论 .....	54

## 附表：

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

## 附图：

附图 1 环境空气质量功能区划分图

附图 2 温岭市水环境功能区划图

附图 3 温岭市声环境功能区划图（东部新区）

附图 4 浙江省生态保护红线图

附图 5 温岭市生态保护红线图

附图 6 温岭市环境管控单元分类图

附图 7 项目地理位置图

附图 8 保护目标概况图

附图 9 周边环境照片

附图 10 总平面布置图

附图 11 温岭市域总体规划（2015~2035）——市域用地规划图

附图 12 温岭市东部新区总体规划图

## 附件：

附件 1 企业营业执照

附件 2 台环建（温）[2021]113 号

附件 3 验收意见

附件 4 台环建（温）[2022]58 号

附件 5 不动产权证

附件 6 规划平面图

附件 7 投资备案项目登记赋码基本信息表

附件 8 排污许可证（正本）

附件 9 总量交易凭证

附件 10 温岭市重金属总量削减替代平衡表

附件 11 环评文件确认书

附件 12 信息公开说明



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 180 万台高端水泵技改项目		
项目代码	2110-331081-07-02-204843		
建设单位联系人	XXX	联系方式	XXX
建设地点	浙江省台州市温岭市东部新区南片		
地理坐标	（东经：121 度 36 分 46.297 秒，北纬：28 度 23 分 31.466 秒）		
国民经济行业类别	C3441 泵及真空设备制造	建设项目行业类别	31-069 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	温岭市经济和信 息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	备案
总投资（万元）	62440	环保投资（万元）	127
环保投资占比（%）	0.2	施工工期	24 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	139178.00
专项评价设置情况	/		
规划情况	规划名称：《温岭市东部新区总体规划 2015-2035（2019 年修改）》； 审批机关：温岭市人民政府； 审批文件名称：《温岭市人民政府关于批准<温岭市东部新区总体规划 2015-2035（2019 年修改）>的批复》； 审批文号：温政函（2019）30 号		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<b>1.1 《温岭市东部新区总体规划（2015-2035 年）（2019 年修改）》符合性分析</b> <b>1.1.1 规划范围及开发时序</b> 东至温岭东部滨海，南至龙门大道，西至十里河，北至老东海塘堤以北，总面积约 36.94km <sup>2</sup> 。总体规划期限为 2015 年~2035 年。近期：2015 年~2025 年，远期 2026 年~2035 年，远景展望到未来 30-50 年。 <b>1.1.2 发展规划</b> <b>（1）发展愿景</b> 温岭市域的副中心城市，将建成台州沿海的“创新转型示范区、产城融合样板区、绿色发展先行区”。		

## **(2) 发展战略**

本区定位为市域优势产业拓展主平台，市域产业转型升级新空间，应选择二、三产复合发展模式；同时在二产发展中，集中力量选定特定产业集群重点培育。

### **1.1.3 规划结构**

#### **“一湖、三片、四园”**

一湖为龙门湖（含锦鳞湖）；三片为三个以城市生活服务为主的区片，分别为中部龙门湖片（含龙门湖小镇）、北部曙光湖片（含曙光湖小镇）、南部礁山湖片（含礁山湖小镇），主要设置居住空间及各类公共设施；四园为四个产业园，分别为北区的升级产业园，中区的都市农业园（内设多个休闲农庄），南区中部的创新产业园和西部的上市企业园。

### **1.1.4 规划用地布局**

#### **(1) 发展策略**

根据新区的产业发展定位，发展带动性强、技术密集、能形成竞争优势的主导产业，重点引导机械装备、电子电机、汽摩配等产业升级。同时面向战略性新兴产业创新，重点针对智慧制造业、研发产业进行培育。

#### **(2) 工业用地布局**

工业用地主要规划于基地西侧，形成 5 个工业组团（北区 2 个，中区 1 个、南区 2 个）。

北区以 26 街为界，形成 2 个工业组团，主要集聚中、小制造业企业。

中区形成 1 个工业组团，布局于中区西侧，主要面向科技创新和研发型企业。

南区形成 2 个工业组团，松航南路以西形成 1 个组团，以集聚上市大型制造业企业为主。中部中沙河以西形成 1 个工业组团，主要面向科技创新和研发型企业。

### **1.1.5 市政工程规划**

规划采用雨、污完全分流制，加强环境保护，改善水体质量。

北区污水由北片污水处理厂处理，中区、南区由南片污水处理厂处理，在规划区按地势、道路布局布置污水干管，污水通过支管就近排入污水干管，并向下游方向流去。中区污水接入南片污水厂。

### **1.1.6 符合性分析**

本项目拟建地位于台州市温岭市东部新区南片，从事水泵制造，属于东部新区工业组团（南区），符合温岭市东部新区总体规划要求。

其他符合性分析

1.2 区域环境功能区划

根据相关资料及规划，项目区域环境功能区划详见表 1-1。

表 1-1 项目区域环境功能区划

序号	类别	功能区划	区划依据
1	环境空气	二类功能区	依据《浙江省环境空气质量功能区划分图集》，环境空气质量功能区划分图见附图 1
2	地表水环境	IV类水环境功能区	依据《浙江省人民政府关于浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）的批复》（浙政函[2015]71 号），具体水环境功能区划图见附图 2
3	声环境	3 类	依据《温岭市声环境功能区划分方案》，具体见附图 3

1.3 “三线一单”符合性分析（见表 1-2）

表 1-2 “三线一单”相符性分析汇总

三线一单	相符性
生态保护红线	根据《浙江省生态保护红线》（浙政发[2018]30 号文，详见附图 4）及《温岭市生态保护红线划定文本》（详见附图 5）中的相关内容，本项目不触及生态保护红线。
环境质量底线	<p>大气</p> <p>根据《台州市环境质量报告书（2020 年）》公布的相关数据可知，本项目所在地属于达标区。 因此，本项目所在区域环境空气质量良好。</p>
	<p>地表水</p> <p>根据附近松门断面 2020 年监测可知：目前项目所在地周边水体水质能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。 因此，本项目所在区域地表水环境质量良好。</p>
	<p>结论</p> <p>根据环境影响分析，若能依照本环评要求的措施合理处置各项污染物，则本项目在运营阶段：生活污水（含食堂废水）经处理达标后纳入市政污水管网，最终由东部新区南片污水处理厂处理后排放，对附近水体基本无影响（项目周边地表水水质能维持现状）；噪声能达标排放，对周围声环境影响较小；各类固废均能得到妥善处理，对周围环境基本无影响。 综上，本项目的实施不会触及环境质量底线。</p>
资源利用上线	本项目消耗的能源、水较小，不新增土地，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线，不触及资源利用上线。
生态环境准入清单管控	本项目位于台州市温岭市东部新区南片，属于工业集聚区，根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在区块属“台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元（编号：ZH33108120078）”（详见附图 6，具体对照情况见表 1-3）。本项目符合该管控单元空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控及资源开发效率要求。综上所述，项目建设符合“台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元（编号：ZH33108120078）”的生态环境准入清单要求。

根据表 1-2，企业从事水泵制造，属于二类工业，符合空间布局约束要求；运营期加强空间管控，严格落实总量控制制度，加强废水、废气、固废等治理，符合污染物排放管控要求；企业做好应急防控，并落实相应措施，符合环境风险防控要求；项目生产过程做好清洁生产，生产资料及能源有效利用，符合资源开发效率要求。

综上，本项目建设符合“三线一单”管控要求。

表 1-3 生态环境准入清单符合性一览表

“三线一单”生态环境准入清单要求		本项目情况	是否符合
空间布局约束	<p>优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。着力调整产品结构，提升产品技术含量，实现集群规模化发展；依托海洋及港口资源，按照产业发展规划，重点培育发展泵与电机、汽车摩托车及配件、机床装备、新能源新材料等新兴产业，打造温岭制造业提升基地。</p> <p>合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。</p>	<p>本项目位于台州市温岭市东部新区南片，从事水泵制造，属于大型制造业，且属于科技兴和研发型企业。</p> <p>厂区边界外北侧 307m 为规划居住用地（以路、绿化及河道相隔），符合合理规划居住区与工业功能区要求。</p>	是
污染物排放管控	<p>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>	<p>本项目严格实施污染物总量控制制度，各污染物总量控制指标为：废水量 1.9125 万 m<sup>3</sup>/a、化学需氧量 0.956t/a、氨氮 0.096t/a。</p> <p>本项目厂区实现雨污分流，废水分质分流，废水经厂内污水处理站预处理达标后纳入市政污水管网，进入东部新区南片污水处理厂处理达标后排放，废气经收集处理后达标排放。本项目严格落实土壤、地下水防治要求，采取源头控制、分区防渗、定期监测等措施。企业在运营过程中将强化污染治理设施运行维护管理。</p>	是
环境风险防控	<p>定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。</p>	<p>企业拟配备相关应急物资，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。</p>	是
资源开发效率	<p>推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。</p>	<p>本项目能源采用电能，用水来自市政供水管网取水，本项目实施过程中加强节水管理，清净排水循环利用，减少工业新鲜水用量。</p>	是



## 二、建设项目工程分析

建设  
内容

### 2.1 项目由来

浙江东音科技有限公司成立于 2013 年 12 月，主要从事：泵、电机、真空设备、金属切割及焊接设备、气体压缩机械、电力电子元器件、光伏设备及元器件、电线、电缆（6 千伏及以上（陆上用）干法交联电力电缆制造项目除外）研发、制造、加工、销售；货物进出口、技术进出口（本企业营业执照详见附件 1）。

2021 年 4 月，企业委托浙江翠金环境科技有限公司编制了《浙江东音科技有限公司年产 400 万台水泵技改项目环境影响报告书》；2021 年 6 月，台州市生态环境局以台环建（温）[2021]113 号文对该项目进行批复（批复内容详见附件 2）。企业于 2021 年 12 月 8 日，自行组织并通过了《浙江东音科技有限公司年产 400 万台水泵技改项目环境影响报告书》项目“三同时”竣工环保验收（验收意见详见附件 3）。该项目目前正常生产，实际建设情况与原环评审批情况基本一致，未发生重大变化。

2022 年 3 月，企业委托浙江翠金环境科技有限公司编制了《浙江东音科技有限公司年产 600 万台水泵零部件技改项目环境影响报告表》；2022 年 4 月，台州市生态环境局以台环建（温）[2022]58 号文对该项目进行批复（批复内容详见附件 4）。该项目暂未实施。

由于生产发展需要，企业拟投资 62440 万元，购置位于温岭市东部新区南片的厂区（为东部新区厂区（二期地块），位于东部新区厂区（一期地块）北侧，总占地面积 139178m<sup>2</sup>，不动产权证见附件 5），新建工业厂房及相关配套设施（总建筑面积 182479m<sup>2</sup>，规划平面图见附件 6），并购置高速冲床、高精压力机、数控车床、加工中心等设备，实施年产 180 万台高端水泵技改项目。为此，企业已在温岭市经济与信息化局对该项目进行备案（项目代码：2110-331081-07-02-204843，投资备案项目登记赋码基本信息表详见附件 7）。

### 2.2 环境影响评价分类管理类别判定说明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规的有关规定，本项目必须进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），详见表 2-1。

表 2-1 环评分类管理类别判定表

序号	国民经济行业类别	工艺	对照名录的条款	敏感区	类别
1	C3441 泵及真空设备制造	机加工、组装等	对照产品属于——“三十一、通用设备制造业 34”：泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344 中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”	不敏感	报告表

综上，本报告评价类别为报告表。

## 2.3 建设内容

### 2.3.1 工程组成（见表 2-2）

表 2-2 本项目主要建设内容

工程类别	建设内容		备注
主体工程	1#厂房	建筑面积 116260m <sup>2</sup> ，共 4F，钢混	A 幢 1~4F 设置为发展预留用房
			B 幢 1F 设置为机加工车间；2~4F 设置为发展预留用房
			C 幢 1F 设置为机加工车间；2~4F 设置为发展预留用房
			D 幢 1F 设置为半成品仓库及原料仓库；2~4F 设置为发展预留用房
			E 幢 1F 南侧设置为成品仓库，中部设置为总装车间，北侧设置为线圈车间；2~4F 设置为发展预留用房
2#厂房	建筑面积 5260m <sup>2</sup> ，共 1F，钢混	南侧设置为冲压车间，北侧设置为一般固废暂存区及危废暂存库	
辅助工程	食堂	建筑面积 4430m <sup>2</sup> ，共 2F，钢混	3#厂房
	员工休息楼	共 5 幢，皆为 7F，总建筑面积 56150m <sup>2</sup>	4~8#厂房
	门卫室	建筑面积 165m <sup>2</sup>	共 3 间
公用工程	给水工程	厂区内设置给水管网，生产、生活、消防合用	市政自来水为水源，由市政供水管网供给
	排水工程	废水收集系统 雨水排放系统	市政污水管网、雨水管网接纳（厂区采用雨、污分流制）
	供电工程	/	由城市电网提供
环保工程	废气	废气处理设施 食堂油烟	食堂油烟经油烟净化器处理后通过专用烟道（DA001）引至屋顶排放
	废水	废水处理设施	本项目生活污水（含食堂废水）经企业自建隔油池、化粪池预处理达标后纳入市政污水管网，由东部新区南片污水处理厂统一处理达标排放
	噪声	隔声降噪措施	合理规划生产车间布局；隔声、减振等措施
	固废	固废暂存场所及保护措施	一般工业固体废物暂存区按规范要求落实，位于 2#厂房 1F 北侧，占地面积 120m <sup>2</sup> （15m×8m），其贮存过程应满足相应防渗漏、防淋雨、防扬尘要求 危废暂存库需按规范要求落实，位于 2#厂房 1F 北侧，占地面积 120m <sup>2</sup> （15m×8m），其贮存过程应满足相应防晒、防渗、防风、防雨，各类危废分类收集、存放。危险废物应委托有资质的单位进行安全处置
储运工程	运输	厂区内原辅材料及成品	采用车辆运输
依托工程	供水		当地供水系统。
	供电		当地供电系统。
	排水		厂区实施雨污分流，雨水收集后排入市政雨水管网；项目所在地已具备纳管条件，项目生活污水处理达标后纳入市政污水管网，由东部新区南片污水处理厂集中处理后排放。
	固废		生活垃圾依托当地环卫部门清运；一般工业固体废物拟依托温岭市及周边相关物资回收单位回收利用；危险废物拟依托温岭市及周边相关危废处置单位处理。

### 2.3.2 产品名称及规模（见表 2-3）

表 2-3 本项目产品情况

产品名称	产量 (万台/年)	均重 (kg/台)	总重 (t/a)	备注
高端水泵	180	12	21600	经冲片、叠压、熔铸（外协）、嵌线、浸漆（外协）、机加工、压装、喷漆（外协）、总装等工序制成

### 2.3.3 主要生产单元、主要工艺及生产设施

(1) 主要生产单元、主要工艺及生产设施（本项目新增设备见表 2-4）

表 2-4 主要生产设备汇总

序号	主要生产单元	主要工艺	生产设施	设施参数	数量	区域
1	冲压	冲片	高速冲床	300T	8	2#厂房 1F 南侧
2			高精压力机	250T	2	
3			高精压力机	125T	4	
4			液压机（快进）	/	15	
5			冲床	300T	5	
6			摇摆下料配冲床	/	2	
7				160T	2	
8			冲床配送料机	110T~300T	18	
9				125T	5	
10			高性能冲床	200T	2	
11			摇摆送料机	/	6	
12	叠压	自动液压扣片机	/	8	1#厂房 E 幢 1F 北 侧	
13	绕线	自动绕线机	/	4		
14	剥线	剥线机	/	5		
15	打端子	自动端子机	/	10		
16		全自动端子机	/	4		
17	嵌线	永磁井泵电机嵌线自动线	/	3		
18		永磁自动增压泵嵌线自动线	/	2		
19		立式多节泵嵌线自动线	/	2		
20	测试	定子线圈测试系统	/	10	1#厂房 B 及 C 幢 1F	
21	机加工	下料	下料机	/		5
22			自动割料车床	/		5
23		综合加工	大孔径数控车床	QK1319		8
24				CJK-6150H		10
25			双头车床	CK5112		10
26			数控斜导轨配机械手	/		30
27			加工中心	/		15
28			数控车、铣、钻复合机床	/		10
29			高速滚齿机	/		5
30			专车外圆数控车床	ZF-80-132		12
31			数控车床	6140		25
32			磨削	高速磨床		/
33		钻孔	钻攻中心	/		8
34			自动泵体钻攻机	/	8	
35	组装	压装	轴承液压	/	5	1#厂房 E 幢 1F 中 部
36			伺服压机	/	8	
37			专用液压机	100T	8	
38			液压机	/	21	
39			铝座压机	/	5	
40		总装	自动真空加油机	/	8	
41			全自动螺丝拧紧机	/	6	
42			永磁井泵电机自动装配线	/	2	
43			永磁井泵泵体自动装配线	/	2	
44			垂直多节泵装配线	/	1	
45	伺服螺纹拧紧机	/	10	测试		
46	测试	水泵电机综合测试中心	/		1	
47		在线水泵电机出厂测试柜	/		10	
48		在线泵体测试设备	/	3		
49	公用	动力	螺杆式空压机	75KW	3	/
50		废料输送	废料输送线	/	1	

2.3.4 原辅材料及能源消耗（见表 2-5）

表 2-5 原辅材料及能源消耗汇总

序号	名称	单位	用量	最大贮存量	包装形式 <sup>②</sup>	包装重量	备注
1	硅钢片	t/a	7200	500	散装	/	外购成品，用于定转子坯生产
2	漆包线	t/a	930	50	25kg/筒	0.5kg/筒	外购成品，用于线圈生产
3	铸铁件	万套/年	180	5	散装	/	外购成品件，少部分外购毛坯自行加工 上轴承座、泵体等，均重 2kg/套 下轴承座等，均重 0.8kg/套 出水节、卡簧、机筒、泵筒等，均重 3.5kg/套
4	铸铝件	万套/年	180	5	散装	/	
5	不锈钢件	万套/年	180	5	散装	/	
6	塑料件	万套/年	180	5	散装	/	外购成品，含叶轮等，均重 0.4kg/套
7	线缆	万套/年	180	5	100 套/包	0.5kg/包	外购成品，均重 0.2kg/套
8	机械密封件	万套/年	180	5	散装	/	外购成品，用于装配，均重 0.1kg/套
9	轴承	万套/年	180	5	散装	/	外购成品，用于压装，均重 1kg/套
10	切削液 <sup>①</sup>	t/a	20	2	200kg/桶	18kg/桶	外购成品，原液，与水 1:9 配比后使用，用于机加工工序
11	液压油 <sup>①</sup>	t/a	10	1	200kg/桶	18kg/桶	用于液压设备使用，定期更换
12	齿轮油 <sup>①</sup>	t/a	8	1	200kg/桶	18kg/桶	用于各类设备润滑
13	10#食品级白油 <sup>①</sup>	t/a	1134	70	70t 储罐	/	用于总装工序，单台灌注 0.6kg/台
14	五金配件	t/a	8	1	散装	/	外购成品，螺丝等
15	包材	t/a	50	5	散装	/	外购成品，用于包装工序
16	水	m <sup>3</sup> /a	22680	/	/	/	由市政自来水管网提供
17	电	万 Kwh/a	500	/	/	/	由城市电网提供

注：①原辅材料理化性质详见表 2-6；

②包装形式中重量为内容物净含量，不含包装重量。

部分材料理化性质见表 2-6。

表 2-6 原辅材料概况

名称	理化性质
切削液(原液)	切削液主要由表面活性剂、胺基醇、防锈剂等组成。切削液的润滑性和防锈性与水的极好的冷却性结合起来，同时具备较好的润滑冷却性，因而对于大量热生成的高速低负荷的金属切削加工十分有效。
液压油	液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。

名称	理化性质
齿轮油	齿轮油是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。齿轮油中主要成分为矿物油与合成脂（含量约 80~90%）。
10#食品级白油	食品级白油采用独特的 HT 高压加氢裂解工艺生产而成，是专为食品加工业、制药业及农产品加工业生产研制的食品级白油。符合 FDA 以下标准：FDA 21 CFR 第 172.878 条、第 178.3620 (a) 条、第 178.3570、第 176.170 条规定，通过 NSF H1 级，3H 级认证。

### 2.3.5 劳动定员及生产组织安排

本项目劳动定员 500 人，实行单班制（工作时间为 8:00~17:00（11:30~12:30 为休息时间），工作日为 300d/a，厂区内设置食堂，不涉及住宿。

### 2.3.6 周边概况及总平面布置

#### (1) 建设地点、周边概况

本项目位于温岭市东部新区南片，周边环境概况见表 2-7，具体地理位置见附图 7，周边环境示意图见图 2-1，具体周边情况照片详见附图 9。

表 2-7 周边环境概况表

方位	现状
东	临近松航南路（城市主干路），隔路以东为规划商业商务混合用地
南	临近第七街（城市支路），隔路以南为东音一期地块
西	临近西沙河，隔河以西为鹭海路（城市主干路），再往西为规划工业用地
北	临近 G228（国道），隔路以北距厂界 307m 为规划居住用地

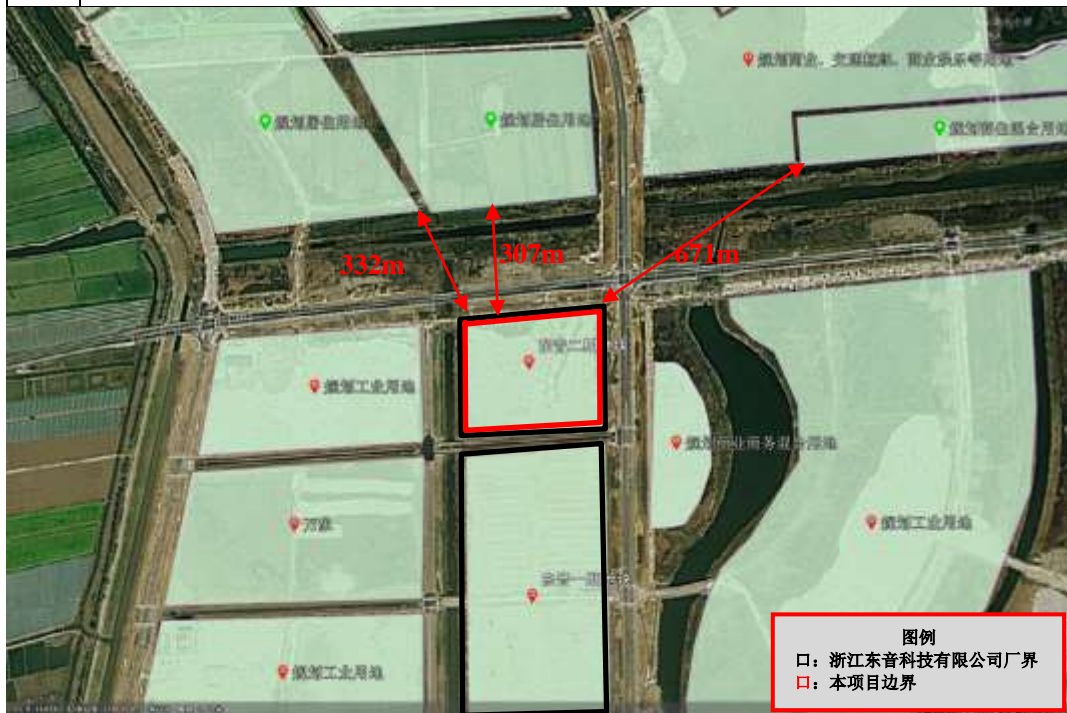


图 2-1 本项目周边环境示意图

## (2) 项目平面布局

本项目利用企业现有位于温岭市东部新区南片的厂区（总占地面积 139178m<sup>2</sup>，总建筑面积 182479m<sup>2</sup>），通过合理规划厂房平面布局，作为企业生产、办公用房，其中主出入口位于厂区南侧（次出入口位于厂区西侧）。本项目厂区内平面布置情况详见表 2-8，企业厂区平面布局情况见附图 10。

**表 2-8a 整体主要经济技术指标 单位：m<sup>2</sup>**

用地面积		139178	
地上总建筑面积		182479	
总占地面积		44044	
/		建筑面积	占地面积
其中	1#厂房	116260	28965
	2#厂房	5260	5260
	3#厂房	4430	2215
	4#厂房	11230	1445
	5#厂房	11230	1445
	6#厂房	11230	1445
	7#厂房	11230	1445
	8#厂房	11230	1445
	门卫 1	55	55
	门卫 2	55	55
	门卫 3	55	55
	污水处理房	128	128
	生活垃圾分类收集房	86	86
	地下建筑面积		/
非生产性项目用房		45299	6259
非生产性项目用房占总用地面积		4.4%	
非生产性项目用房建筑面积占总建筑面积		24.8%	
计容积率总建筑面积		182479	
建筑密度	31.6%	容积率	1.31
绿地率	20.0%	建筑高度	23.85m
机动车停车位	548 个		
非机动车停车位	2145 个		

**表 2-8b 主要建筑物功能布局**

房号	结构	备注
1#厂房	建筑面积 116260m <sup>2</sup> ，共 4F，钢混	A 幢 1~4F 设置为发展预留用房
		B 幢 1F 设置为机加工车间；2~4F 设置为发展预留用房
		C 幢 1F 设置为机加工车间；2~4F 设置为发展预留用房
		D 幢 1F 设置为半成品仓库及原料仓库；2~4F 设置为发展预留用房
		E 幢 1F 南侧设置为成品仓库，中部设置为总装车间，北侧设置为线圈车间；2~4F 设置为发展预留用房
2#厂房	建筑面积 5260m <sup>2</sup> ，共 1F，钢混	南侧设置为冲压车间，北侧设置为一般固废暂存区及危废暂存库
3#厂房	建筑面积 4430m <sup>2</sup> ，共 2F，钢混	食堂
4#厂房	共 5 幢，皆为 7F，总建筑面积 56150m <sup>2</sup>	员工休息楼
5#厂房		
6#厂房		
7#厂房		
8#厂房		

## 2.4 影响因素分析

### 2.4.1 施工期

本项目购置位于台州市温岭市东部新区南片的厂区，并新建工业厂房及相关配套设施实施生产。建筑原料和建筑废材进出均采用汽车运输，且运输量较小，储运过程基本不会对周围环境产生影响。项目主要环境影响因素集中在建设过程中，具体如下：

#### (1) 施工期流程及产污环节示意图（见图2-2）

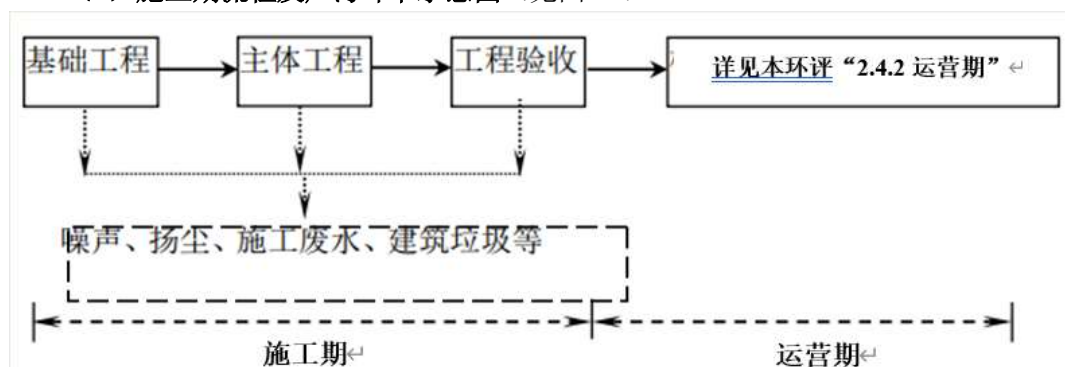


图 2-2 施工工程流程及产污环节示意图

#### (2) 污染工序说明

**废气：**G1 运输车辆尾气——各类燃油动力机械在场地开挖、场地平整、物料运输等施工作业时，会排出各类燃油废气；

G2 施工扬尘——土石方装卸、汽车运输等过程产生的扬尘。

**废水：**W1 施工人员生活污水——主要污染物为化学需氧量及氨氮；

W2 施工废水（含浇筑水泥面冲洗水、泥沙、灰浆及冲洗废水）——构筑物施工产生的清洗水及漏水；运输车辆冲洗水、混凝土工程的灰浆、增加桩基工段的泥浆废水。

**噪声：**N1 施工设备噪声——主要是挖掘机、推土机、打桩机、运输车等施工机械作业时产生噪声。

**固废：**S1 施工人员产生的生活垃圾；

S2 建筑固废——施工时挖掘的废气土方和施工产生的建筑垃圾。

#### (3) 污染工序及污染因子

项目在施工期会产生一定量的废气、废水、噪声和固废，具体见表 2-9。

表 2-9 施工期污染工序及污染因子汇总

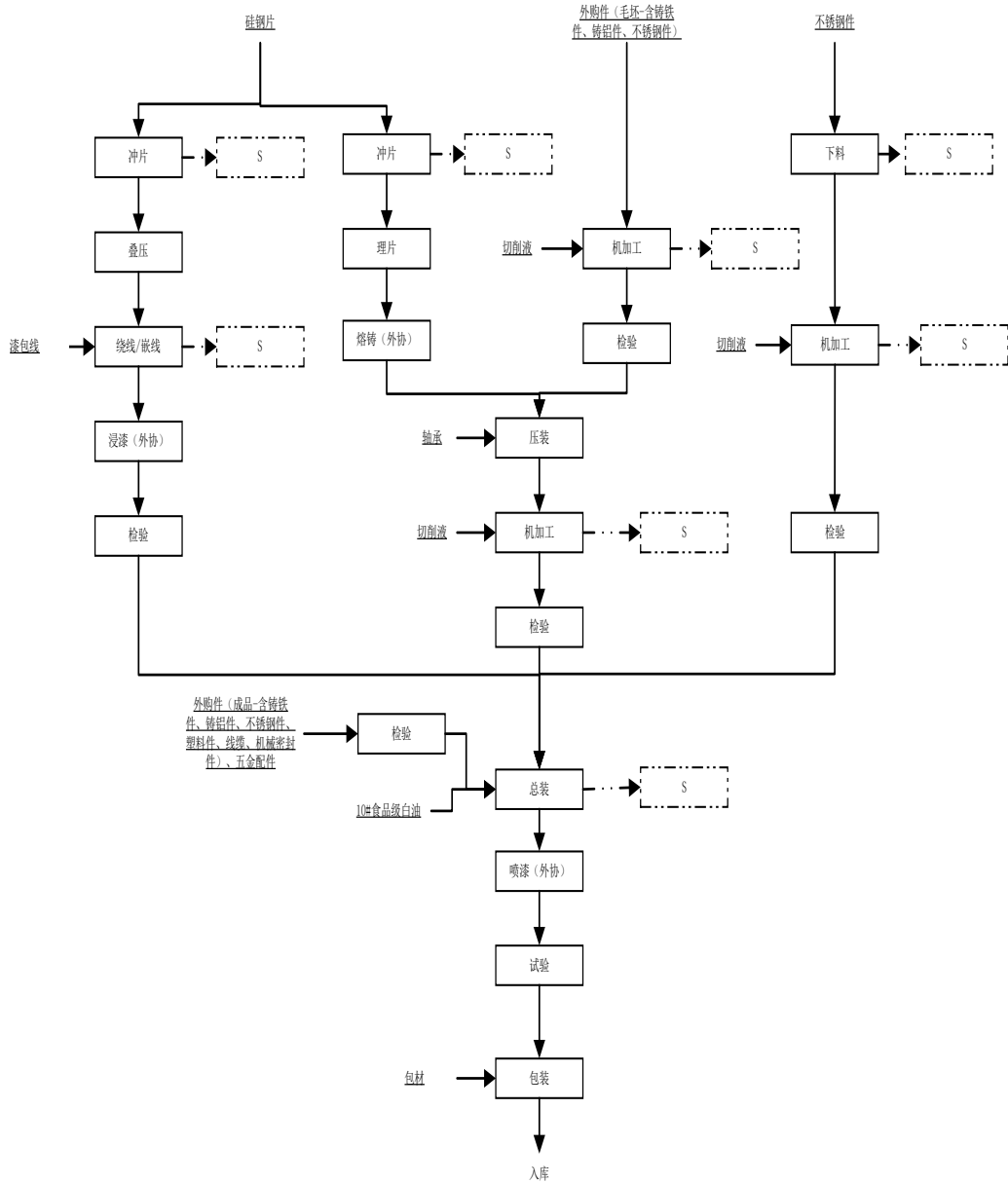
类别	污染源/工序	主要污染因子
废气	G1 运输车辆尾气	氮氧化物、烟尘
	G2 施工扬尘	颗粒物
废水	W1 施工人员生活污水	化学需氧量、氨氮

	W2 施工废水（含浇筑水泥面冲洗水、泥沙、灰浆及冲洗废水）	悬浮物、油类
噪声	N1 施工设备噪声	等效声级 dB(A)
固废	S1 施工人员生活垃圾	生活垃圾
	S2 建筑固废	废弃土方、建筑垃圾

### 2.4.2 运营期

本项目主要从事水泵制造。厂内原料和产品均采用车辆运输，运输过程基本不会对周围环境产生影响。项目主要环境影响因素集中在生产过程中，具体如下：

#### (1) 生产工艺流程及产污环节示意图（见图2-3）



注：本项目运营过程中设备运行都会产生噪声，不在流程图中具体标注

图2-3 水泵生产工艺示意图



(2) 工艺说明 (表2-10)

表 2-10 项目主要工艺说明

工序	说明
机加工	外购件（毛坯-含铸铁件、铸铝件、不锈钢件）经下料、综合加工、磨削、钻孔等获得一定规格尺寸，经检验合格后待后续工序使用。
绕线/嵌线	定子铁芯由液压机压实上定子绕组生产线，进行自动绕线、嵌线等。绕线完成后经电脑自动检测绕组的电气参数，参数主要包括耐高压、直流电阻等。再外协进行浸漆，浸漆完成后返厂检验。
总装	电机装配和总装均在流水装配生产线，轴承、标准件等都采用气、液动工具装配，电机总装后在生产线上由电脑控制检测仪自动进行性能检测，并自动记录归档，确保每台电机的质量。

(3) 污染工序及污染因子

项目在运营期会产生一定量的废气、废水、固废和噪声（整个加工过程都会产生），具体见表 2-11。

表 2-11 本项目污染工序及污染因子汇总

类别	污染源	主要污染因子	
废气	G1 食堂油烟	油烟	
废水	W1 生活污水	化学需氧量、氨氮	
噪声	N1 设备运行噪声	等效声级 dB (A)	
固废	一般工业固体废物	S1 冲片、嵌线、机加工等工序	边角料
		S2 原辅材料使用	一般包装固废
	危险废物	S3 机加工工序	废切削液（含金属屑）
		S4 机加工工序	磨削泥（含切削液）
		S5 总装工序	废白油
		S6 设备维修、更换	废液压油
		S7 设备维修、更换	废齿轮油
		S8 原辅材料使用	危化品废包装材料（其他）
		S9 原辅材料使用	危化品废包装材料（油类）
		S10 日常生活	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

## 2.5 现有项目概况

企业现有项目审批、竣工验收及实际生产情况详见表 2-12。

表 2-12 现有项目审批、竣工验收及产能情况

项目名称	环保审批情况	竣工验收情况	环评批复建设内容及规模	实际生产内容及规模	排污许可证申领情况	位置
浙江东音科技有限公司年产 400 万台水泵技改项目	于 2021 年 6 月 28 日通过了台州市生态环境局审批（台环建（温）[2021]113 号）	于 2021 年 12 月 8 日通过企业自行组织“三同时”竣工验收	年产 400 万台水泵	年产 400 万台水泵（2021 年）	已申领，编号：91331081089486421J001Q（见附件 8）	东部厂区（项目 A）
浙江东音科技有限公司年产 600 万台水泵零部件技改项目	于 2022 年 4 月 6 日通过了台州市生态环境局审批（台环建（温）[2022]58 号）	暂未验收	年产 600 万台水泵零部件	暂未实施		东部厂区（项目 B）

## 2.6 现有项目实际生产概况

根据原环评、批复、验收报告、验收意见（整体验收）等，对企业现有污染情况作简要综述。

### 2.6.1 现有项目产品名称及产量

现有项目产品名称及产量情况见表 2-13。

表 2-13 现有项目生产产品名称及产量 单位：万台/年

产品名称	生产规模			备注
	环评审批规模	验收产量	实际产量	
项目 A（2021 年）				
水泵	400	388	400	验收厂里根据企业 2021 年 7 月~9 月产能进行核算，基本与原环评一致
其中 陆上泵	25	20	25	
潜水泵	375	368	375	
项目 B				
水泵零部件	600	/	/	项目 B 暂未实施
其中 钝化部件	300	/	/	
抛丸部件	300	/	/	

### 2.6.2 原辅材料及能源消耗

现有项目生产主要生产原辅材料汇总情况见表 2-14。

表 2-14 现有项目生产原辅材料及能源消耗表 单位: t/a						
序号	物料名称	环评消耗量	2021年7月-9月消耗量	折算至全年	变化情况	备注
项目 A						
1	硅钢片	27000	6555	26220	-780	基本与原环评一致
2	漆包线	2072	525	2100	+28	基本与原环评一致
3	不锈钢管(万根/年)	70	18	72	+2	基本与原环评一致
4	铸铁件(万套/年)	380	94	376	-4	基本与原环评一致
5	铸铝件(万套/年)	300	74.5	298	-2	基本与原环评一致
6	不锈钢件(万套/年)	350	83	332	-18	基本与原环评一致
7	PE 热缩膜	6	2.64	10.56	+4.56	较原环评增加, 企业包装材料增加
8	食品级 PC 粒子	2500	605	2420	-80	基本与原环评一致
9	铜丝	2000	480	1920	-80	基本与原环评一致
10	PVC 粒子	4467	560.7	2242.8	-2242.2	较原环评减少, 企业2021年自制线缆用量减少, 多采用外购产品, 故 PVC 粒子用量减少
11	后尾胶	50	12	48	-2	基本与原环评一致
12	电子元器件(万套/年)	350	87	348	-2	基本与原环评一致
13	机械密封件(万套/年)	410	100	400	-10	基本与原环评一致
14	轴承(万套/年)	420	100	400	-20	基本与原环评一致
15	839-1 环氧浸渍漆	74.20	18	72	-2.2	基本与原环评一致
16	839-1 稀释剂	30.92	7.5	30	-0.92	基本与原环评一致
17	1140-K3 绝缘漆	25.00	6.05	24.2	-0.8	基本与原环评一致
18	1140-K3 稀释剂	12.50	2.95	11.8	-0.7	基本与原环评一致
19	1146 滴浸树脂	1.8	0.3	1.2	-0.6	基本与原环评一致
20	丙烯酸磁漆	3	0.7	2.8	-0.2	基本与原环评一致
21	稀释剂	3	0.7	2.8	-0.2	基本与原环评一致
22	水性金属水泵专用面漆-单组分	12	2.8	11.2	-0.8	基本与原环评一致
23	水性金属水泵专用面漆-双组份 A	16	3.9	15.6	-0.4	基本与原环评一致
24	水性双组份漆固化剂 B	4	0.925	3.7	-0.3	基本与原环评一致
25	阴极电泳漆(乳液)	50	11.6	46.4	-3.6	基本与原环评一致
26	阴极电泳漆(黑浆)	50	11.6	46.4	-3.6	基本与原环评一致
27	助剂 A	7.5	1.3	5.2	-2.3	基本与原环评一致
28	助剂 B	0.5	0.075	0.3	-0.2	基本与原环评一致
29	清洗剂	5	1.2	4.8	-0.2	基本与原环评一致
30	硅烷剂	3	0.65	2.6	-0.4	基本与原环评一致
31	环氧树脂灌封胶	5	0	0	-5	较原环评减少, 企业灌封工序尚未投产
32	环氧树脂固化剂	1	0	0	-1	
33	切削液	50	12.05	48.2	-1.8	基本与原环评一致
34	砂轮	2	0.375	1.5	-0.5	基本与原环评一致
35	液压油	50	9.24	36.96	-13.04	较原环评减少, 短期运行, 仅少量添加
36	润滑油	10	0.211	0.844	-9.156	
37	10#食品级白油	2211	449	1796	-415	较原环评减少, 企业实际灌注量减少
38	五金配件	20	4.725	18.9	-1.1	基本与原环评一致
39	劳保用品	5	1.2	4.8	-0.2	基本与原环评一致

序号	物料名称	环评消耗量	2021年7月~9月消耗量	折算至全年	变化情况	备注
<b>项目 B</b>						
1	钝化部件（万台/年）	300	/	/	/	项目 B 暂未实施
2	抛丸部件（万台/年）	300	/	/	/	
3	碱性清洗剂	12.6	/	/	/	
4	硝酸（69%）	65.33	/	/	/	
5	硫酸（98%）	57.46	/	/	/	
6	不锈钢钝化液	12.64	/	/	/	
7	片碱	22.56	/	/	/	
8	不锈钢丸	10	/	/	/	

### 2.6.3 设备清单

现有项目主要生产设备见表 2-15。

表 2-15 现有主要产污设备清单 单位：台/套/条

设备名称	环评数量	验收数量	实际数量	备注
<b>项目 A</b>				
机泵筒抛光流水线	9	6	6	较环评减少 3 条
覆膜机	1	1	1	与原环评一致
抛光机	8	3	3	较环评减少 5 台
交流电凸焊机	3	3	3	与原环评一致
半自动焊接	1	1	1	与原环评一致
6sp 叶轮焊接组装自动线	3	3	3	与原环评一致
中频焊机	7	7	7	与原环评一致
叶轮涡轮焊接组装自动化设备	2	2	2	与原环评一致
水泵自动旋转上升电焊专机	1	1	1	与原环评一致
水泵机筒全自动电焊专机	1	1	1	与原环评一致
水泵拉紧带电焊设备	1	1	1	与原环评一致
逆变焊机	2	2	2	与原环评一致
气体保护焊机	5	5	5	与原环评一致
氩弧焊机	7	7	7	与原环评一致
氩弧焊机+机床	3	3	3	与原环评一致
螺柱焊机	1	1	1	与原环评一致
半自动焊机	9	9	9	与原环评一致
半自动焊机（含自动上料）	2	2	2	与原环评一致
自动储能焊一体机	2	2	2	与原环评一致
点焊机	16	16	16	与原环评一致
自缝焊机	1	1	1	与原环评一致
自动焊机线	4	4	4	与原环评一致
自动超声波清洗机	1	1	1	与原环评一致
自动超声波清洗机	1	1	1	与原环评一致
激光切割机	6	7	7	较环评增加 1 台

设备名称	环评数量	验收数量	实际数量	备注
<b>项目 A</b>				
烘箱	2	2	2	与原环评一致
砂轮机	1	1	1	与原环评一致
试水槽	3	3	3	与原环评一致
覆膜机	5	5	5	与原环评一致
印商标机	6	6	6	与原环评一致
连续浸漆线	4	4	4	与原环评一致
真空浸漆机	4	4	4	与原环评一致
隧道式滴漆烘干线	1	1	1	与原环评一致
铸铁件清洗线	1	1	1	与原环评一致
铸铝件清洗线	1	0	0	较环评减少 1 条
铝壳加热机	1	0	0	较环评减少 1 台
激光打标机	1	1	1	与原环评一致
6H, 6YC 焊接机	1	1	1	与原环评一致
试水槽	3	3	3	与原环评一致
电泳线	1	1	1	与原环评一致
水性漆喷漆线	1	1	1	与原环评一致
油性漆喷漆线	1	1	1	与原环评一致
退火机	4	4	4	与原环评一致
电缆押出生产线	12	12	12	与原环评一致
电缆押出生产线	8	8	8	与原环评一致
卧式注塑机	66	66	66	与原环评一致
硫化机	21	24	24	较环评增加 3 台
立式注塑机	3	3	3	与原环评一致
超声波焊接机	12	12	12	与原环评一致
半自动超声波焊接机	12	12	12	与原环评一致
自动灌胶线	2	0	0	较环评减少 2 台
抛光机	8	6	6	较环评减少 2 台
设备名称	环评数量	验收数量	实际数量	备注
<b>项目 B</b>				
全自动龙门式不锈钢钝化生产线	2	/	/	项目 B 暂未实施
双吊钩式抛丸清理机	1	/	/	
履带钩式抛丸清理机	1	/	/	
<b>2.6.4 厂区平面布局</b>				
原环评审批平面布局及现有实际平面布局对比见表 2-16。				

表 2-16 厂区功能布置

序号	名称	层数	原审批功能	实际功能	备注
<b>项目 A</b>					
1	1#厂房	1	中部设置抛光车间，其余为企业发展预留用房	中部设置抛光车间，其余为企业发展预留用房	与原环评一致
2	2#厂房	1	拉伸车间，其中：中部设置焊接区（含清洗区），北侧设置清洗区，其余区域为机加工区	拉伸车间，其中：中部设置焊接区（含清洗区），北侧设置清洗区，其余区域为机加工区	与原环评一致
3	3#厂房	1	金工车间，其中：东北侧设置烘干区，西南侧设置激光切割区，其余区域为机加工区	金工车间，其中：东北侧设置烘干区，西南侧设置激光切割区，其余区域为机加工区	与原环评一致
4	4#厂房	1	总装车间，其中：西南侧设置为浸漆车间及电机车间，其余区域为机加工区	总装车间，其中：西南侧设置为浸漆车间及电机车间，其余区域为机加工区	与原环评一致
5	5#厂房	1	配件车间：其中西侧设置为喷漆区及电泳区，东南侧设置为物料存放区（含清洗区），其余区域为机加工区	配件车间：其中东侧设置为喷漆区及电泳区，东南侧设置为物料存放区（含清洗区），其余区域为机加工区	电泳及喷漆由西侧移至东侧
6	6#厂房	1	成品仓库	成品仓库	与原环评一致
7	7#厂房	1	半成品仓库	半成品仓库	与原环评一致
8	8#厂房	3	A 幢 1F 设置为拉丝车间，2~3F 设置为电缆车间；B 幢 1F 设置为注塑车间，2F 设置硫化车间，3F 设置塑料焊接车间（南侧）及电器车间（北侧）；其余为企业发展预留用房	A 幢 1F 设置为拉丝车间，2~3F 设置为电缆车间；B 幢 1F 设置为注塑车间，2F 设置硫化车间，3F 设置塑料焊接车间（南侧）及电器车间（北侧）；其余为企业发展预留用房	与原环评一致
9	15#厂房	1	设置固废仓库、危废暂存库及抛光车间	设置固废仓库、危废暂存库及抛光车间	与原环评一致
10	9#办公楼	7	办公	办公	与原环评一致
11	10#食堂	2	食堂	食堂	与原环评一致
12	11~14#宿舍楼	7	员工宿舍	员工宿舍	与原环评一致
序号	名称	层数	原审批功能	实际功能	备注
<b>项目 B</b>					
1	1#厂房	1	东侧设置为发展预留用房，中部设置为抛光车间（项目 A），西侧设置为钝化车间（项目 B）	/	项目 B 暂未实施
2	5#厂房	1	西侧设置为喷漆区及电泳区，东南侧设置为物料存放区（含清洗区），其余区域为机加工区（上述皆为项目 A）；东南侧设置抛丸区（项目 B）	/	

### 2.6.5 生产工艺流程

企业现有项目 A 生产工艺流程与原环评工艺流程基本一致（变动为：企业铝壳减少加热工序，灌封工序尚未投产），现有项目具体见图 2-4~2-9。

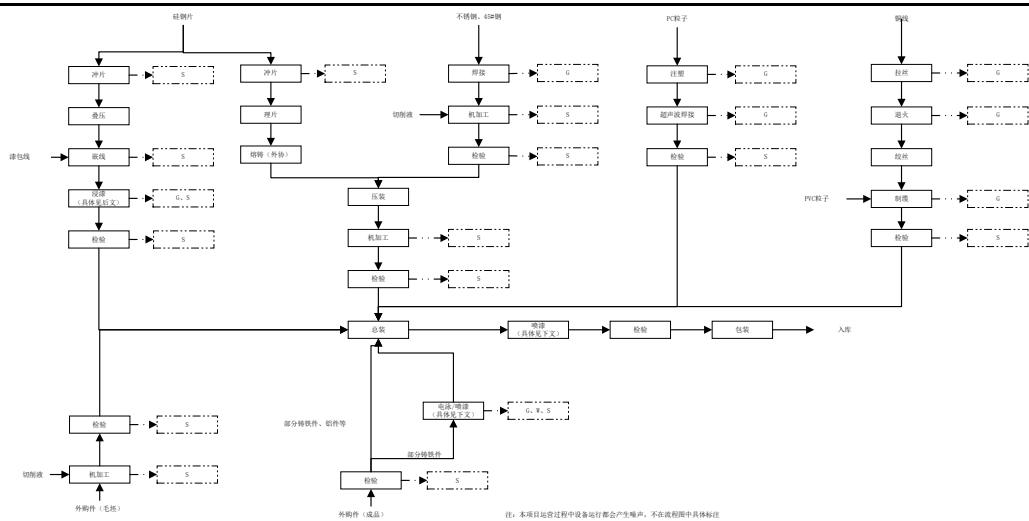


图 2-4 现有项目 A 陆上泵整体生产工艺流程及产污环节示意图

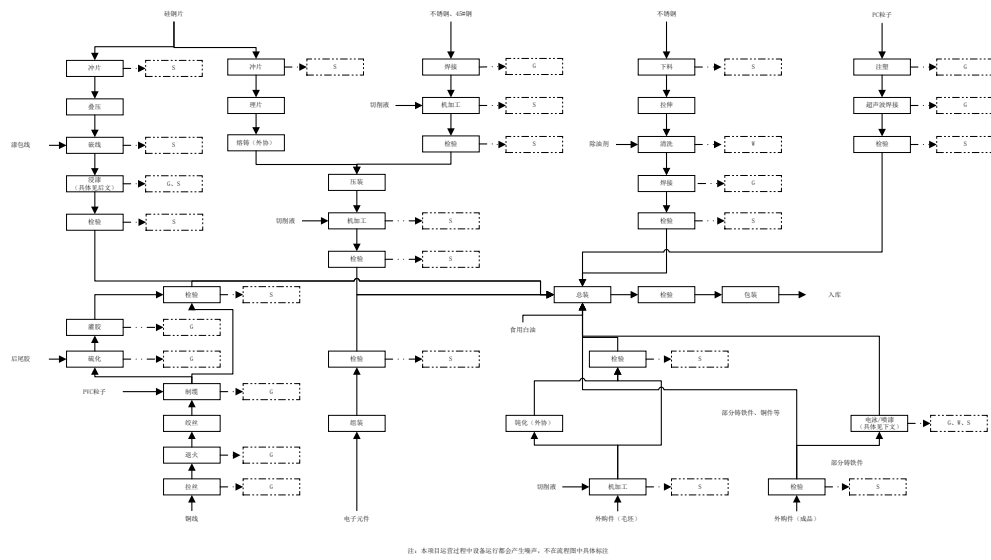


图 2-5 现有项目 A 井用潜水泵整体生产工艺流程及产污环节示意图

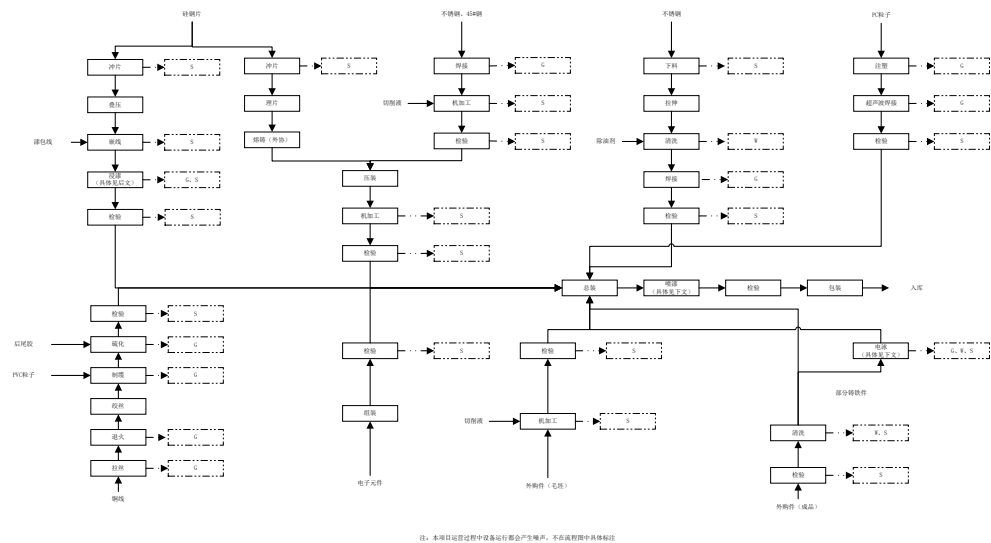
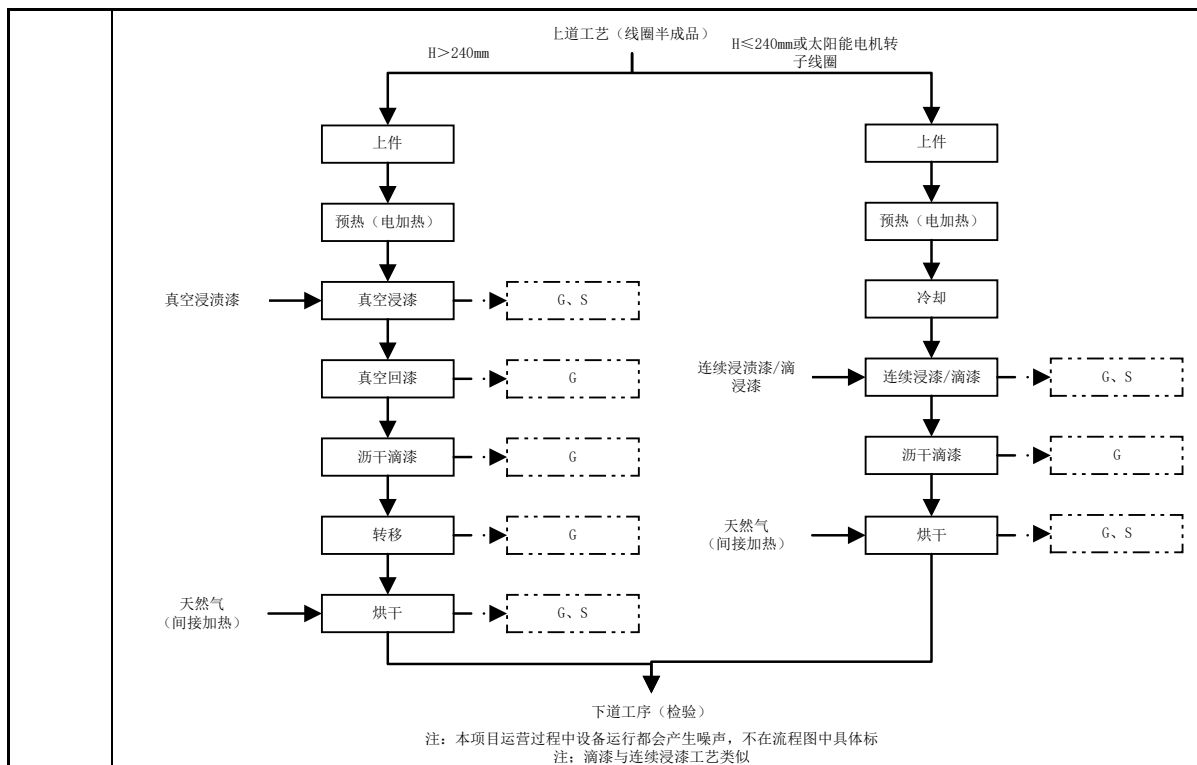
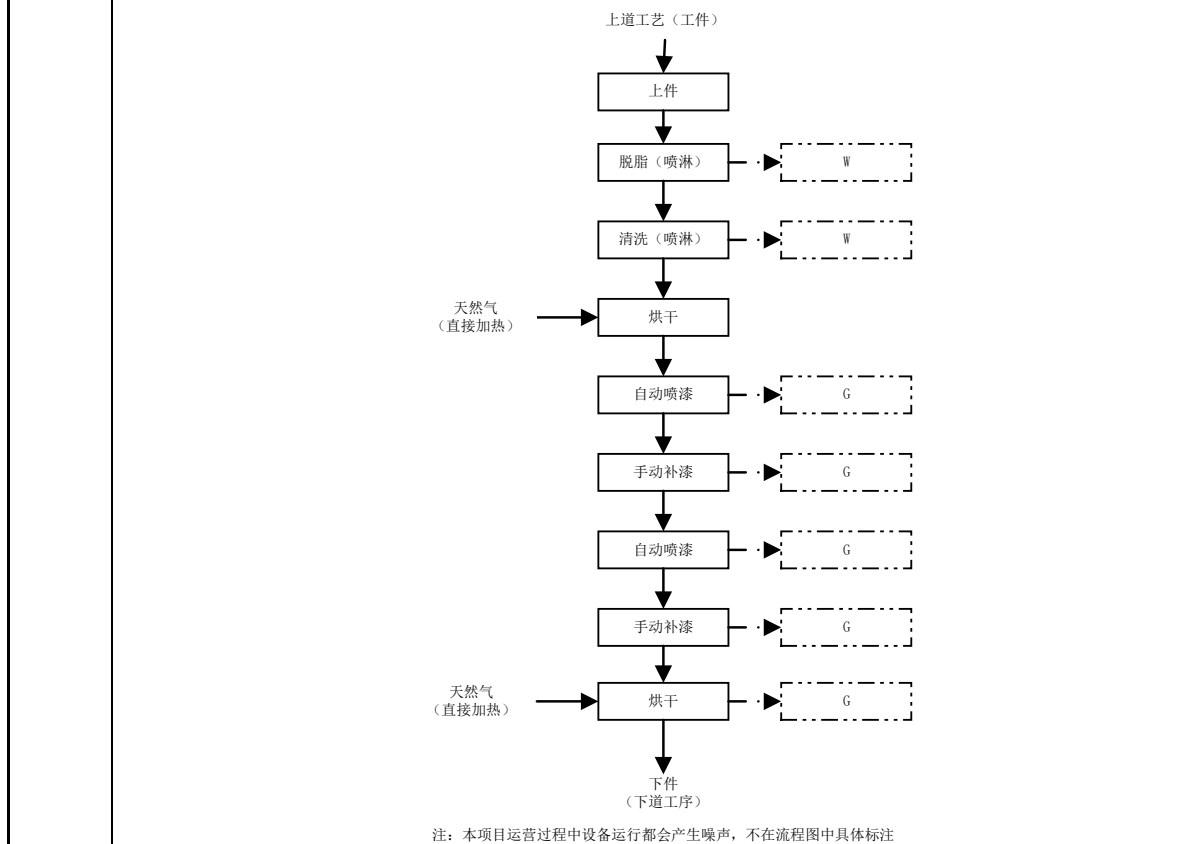


图 2-6 现有项目 A 小型潜水泵整体生产工艺流程及产污环节示意图

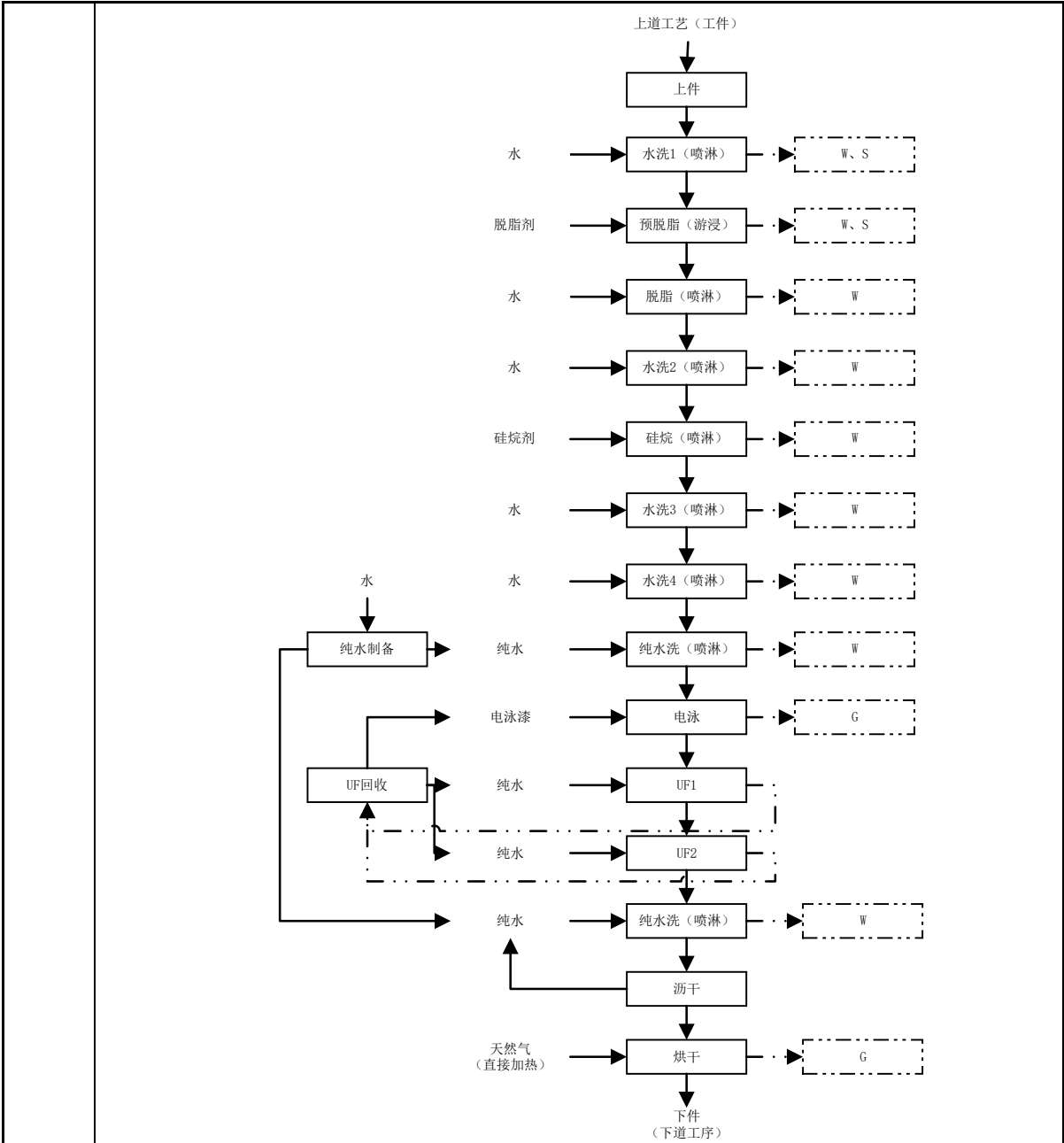


**图 2-7 现有项目 A 浸漆及滴漆工艺流程及产污环节示意图**



**图 2-8 现有项目 A 喷漆工艺流程及产污环节示意图**

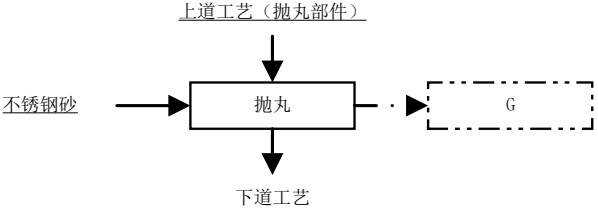




注：本项目运营过程中设备运行都会产生噪声，不在流程图中具体标注

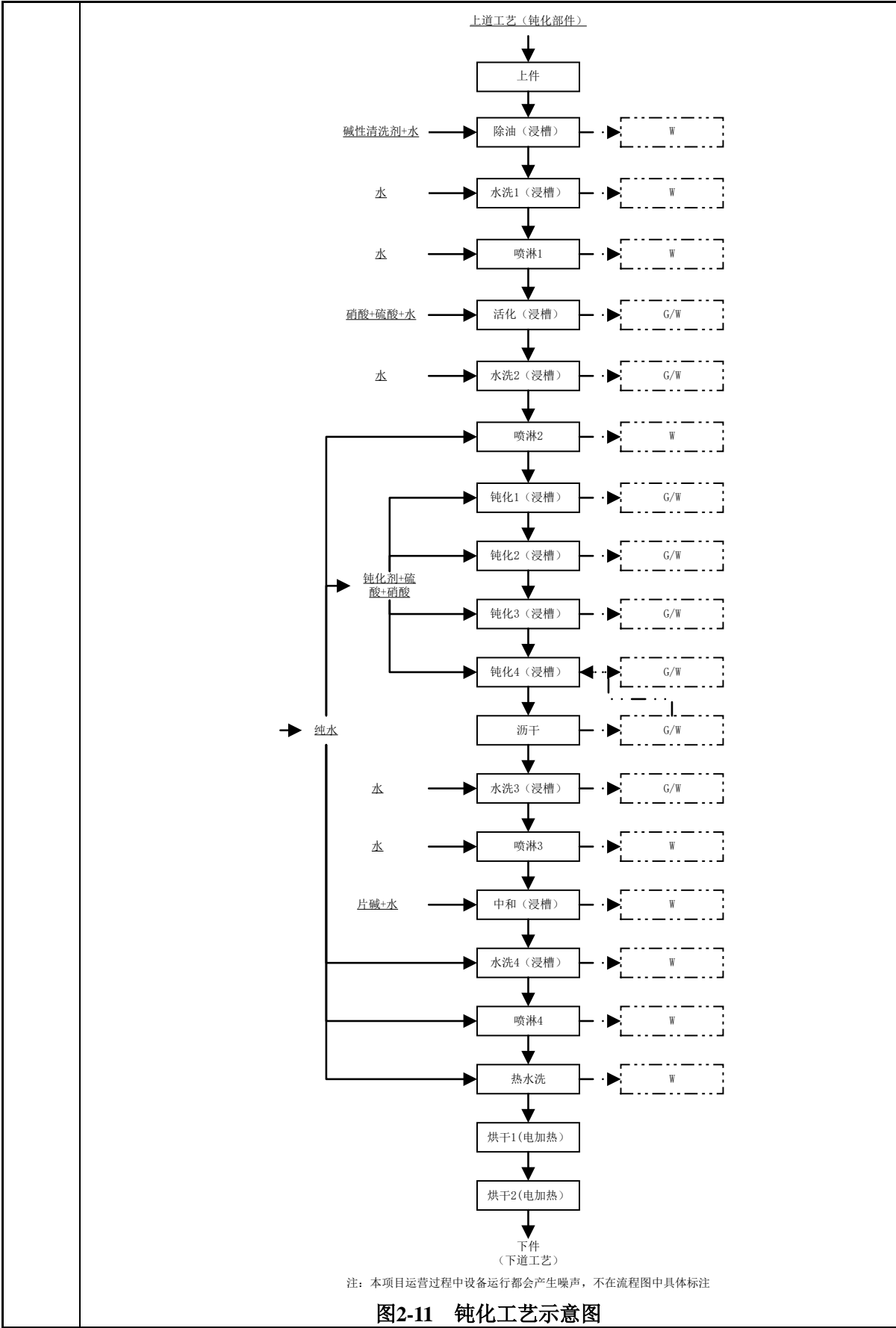
图 2-9 现有项目 A 电泳工艺流程及产污环节示意图

项目 C（暂未实施，生产工艺按原环评）具体见图 2-10~2-11。



注：本项目运营过程中设备运行都会产生噪声，不在流程图中具体标注

图2-10 抛丸工艺示意图



### 2.6.6 现有污染物防治措施

企业原环评及实际污染防治措施汇总，具体见表 2-17。

表 2-17a 企业现有项目环评采取的污染防治措施及实际情况（废气）

废气名称	来源	环评审批收集处理方式	实际收集处理方式	备注
<b>项目 A</b>				
天然气燃烧废气	浸漆及滴漆固化烘干天然气燃烧	天然气燃烧烟气经密闭收集后通过 DA001 排气筒排放 (≥15m)	浸漆及滴漆固化烘干实际采用电加热，无需设置排气筒	浸漆及滴漆固化烘干实际采用电加热，无需设置排气筒
柴油燃烧	烘箱柴油燃烧	烘箱柴油燃烧烟气收集后通过 DA002 排气筒排放 (≥15m)	烘箱实际改为电加热，无需设置排气筒	烘箱实际改为电加热，无需设置排气筒
柴油燃烧	铝壳加热器柴油燃烧	铝壳加热器柴油燃烧烟气收集后通过 DA003 排气筒排放 (≥15m)	取消该设备	取消该设备
抛光粉尘	抛光	1#厂房抛光粉尘经水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA004 排气筒高空排放	1#厂房抛光粉尘经水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA001 排气筒高空排放	与原环评一致
		15#厂房抛光粉尘经设备自带除尘设施处理后通过高度≥15m 的 DA005 排气筒高空排放	15#厂房抛光粉尘经设备自带水帘除尘设施处理后通过高度≥15m 的 DA002 排气筒高空排放	与原环评一致
覆膜废气	覆膜	车间无组织排放	车间无组织排放	与原环评一致
焊接烟尘	焊接设备	经移动式烟尘净化装置处理后车间排放	经移动式烟尘净化装置处理后车间排放	与原环评一致
切割烟尘	激光切割机	车间无组织排放	车间无组织排放	与原环评一致
浸漆废气及滴漆废气	浸漆设备、滴漆设备	浸漆废气及滴漆废气经 RTO 处理后通过高度≥15m 的 DA006 排气筒高空排放	浸漆废气及滴漆废气经 RTO 处理后通过高度≥15m 的 DA003 排气筒高空排放	与原环评一致
电泳废气	电泳线	电泳废气经换热降温及水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA007 排气筒高空排放	电泳废气经水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA004 排气筒高空排放	与原环评一致
油性喷漆废气	油性喷漆线	自动喷台喷漆废气经过水帘、滤网、过滤棉处理后与经水帘处理的手动喷台喷漆废气汇总一并经活性炭吸附装置（活性炭吸附饱和经热脱附后通过催化燃烧装置处理后并入 DA008 排气筒）处理后通过高度≥15m 的 DA008 排气筒高空排放	自动喷台喷漆废气经过水帘、滤网、过滤棉处理后与经水帘处理的手动喷台喷漆废气汇总一并经活性炭吸附装置（活性炭吸附饱和经热脱附后通过催化燃烧装置处理后并入 DA005 排气筒）处理后通过高度≥15m 的 DA005 排气筒高空排放	与原环评一致
水性喷漆废气	水性喷漆线	自动喷台喷漆废气经过水帘、滤网、过滤棉处理后与经水帘处理的手动喷台喷漆废气汇总一并经水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA009 排气筒高空排放	自动喷台喷漆废气经过水帘、滤网、过滤棉处理后与经水帘处理的手动喷台喷漆废气汇总一并经水喷淋装置处理后通过高度≥15m 的 DA006 排气筒高空排放	与原环评一致

废气名称	来源	环评审批收集处理方式	实际收集处理方式	备注	
<b>项目 A</b>					
拉丝废气	拉丝工序	车间无组织排放	车间无组织排放	与原环评一致	
退火废气	退火工序	车间无组织排放	车间无组织排放	与原环评一致	
制缆废气	制缆工序	制缆废气经光氧化及活性炭吸附装置处理后通过高度≥15m的 DA010 排气筒高空排放	8#厂房 A 区 2F 废气收集后经光氧化及活性炭吸附装置处理后通过高度 15m 的 DA007 排气筒高空排放；8#厂房 A 区 3F 废气收集后经光氧化及活性炭吸附装置处理后通过高度 15m 的 DA008 排气筒高空排放	企业原审批为 1 根排气筒，目前实际为两个车间分别设置一套处理设施及分别经过两个排气筒排放	
灌封废气	灌封	灌封废气经活性炭吸附装置处理后通过高度≥15m 的 DA011 排气筒高空排放	目前尚未投产	目前尚未投产，待后续实施	
注塑废气	注塑工序	注塑废气经车间整体集气(车间密闭，保持微负压)后通过高度≥15m 的 DA012~13 排气筒高空排放	注塑废气车间整体集气后通过 15m DA009 排气筒排放	企业原审批两根排气筒合并为一根排气筒	
硫化废气	硫化工序	硫化废气经活性炭吸附装置处理后通过高度≥15m 的 DA014 排气筒高空排放	硫化废气经活性炭吸附装置处理后通过高度 15m 的 DA010 排气筒高空排放	与原环评一致	
废气名称	来源	环评审批收集处理方式	实际收集处理方式	备注	
<b>项目 B</b>					
钝化酸雾(含活化酸雾)	钝化(含活化)	废气经碱液喷淋塔处理后通过高度≥15m 的 DA011/012 排气筒高空排放	/	项目 B 暂未实施	
抛丸粉尘	抛丸	废气经抛丸机自带布袋除尘装置处理后汇总一并通过高度≥15m 的 DA013 排气筒高空排放	/		
<b>表 2-17b 企业现有项目环评采取的污染防治措施及实际情况(废水)</b>					
生产设施/排放源	环评废水量 t/a	污染物种类	排放规律	处理设施	
				环评/初步设计的要求	实际建设
<b>项目 A</b>					
生产废水	11903	化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	间歇	隔油调节+多级反应沉淀+综合调节+A <sup>2</sup> /O+二沉池	与原环评一致，委托杭州绿昌环境工程有限公司建设生产废水处理站日处理量 120t/d
生活污水	66300	化学需氧量、氨氮、动植物油	间歇	化粪池+隔油池	与原环评一致
<b>项目 B</b>					
涉重废水	4032	pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、总铬、六价铬、总镍、总铁、氟化物、总氮	间歇	调节+多级絮凝沉淀	项目 B 暂未实施
非涉重废水	6059	pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、总氮	间歇	隔油调节+多级反应沉淀+综合调节+A <sup>2</sup> /O+二沉池(依托项目 A)	

表 2-17c 企业现有项目环评采取的污染防治措施及实际情况（噪声）

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
<b>项目 A</b>			
1	高速冲床	项目主要噪声源来自生产设备等运行时产生的噪声，其噪声源强在 70-95dB(A)之间，拟采取消声、减震基础、厂房隔音等措施进行噪声控制。	1、企业选用低噪声设备，从源头上减少噪声的产生；2、加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；3、企业加强生产管控，生产时关闭门窗，减少噪声对周边环境的不良影响。
2	高精冲床		
3	自动冲床线		
4	高性能冲床		
5	攻丝机		
6	线切割		
7	电火花线切割机床		
8	数控车床		
9	气动冲床		
10	普通锯床		
11	车床		
12	智能冲床		
13	冲床		
14	摇臂钻		
15	磨床		
16	行车		
17	普通车床		
18	数控铣床等		
<b>项目 B</b>			
1	全自动龙门式不锈钢钝化生产线	项目主要噪声源来自生产设备等运行时产生的噪声，其噪声源强在 75-86dB(A)之间，拟采取消声、减震基础、厂房隔音等措施进行噪声控制。	项目 B 暂未实施
2	双吊钩式抛丸清理机		
3	履带钩式抛丸清理机		

表 2-17d 企业现有项目环评采取的污染防治措施及实际情况（固体废物）

固（液）体废物名称	来源	性质	环评产生量	环评处置措施	实际处置措施
<b>项目 A</b>					
边角料	机加工、注塑等	一般固废	3300	出售给物资回收公司利用	出售给物资回收公司利用
废抛光介质	抛光		1.60		
废品	检验		41.25		
灰泥	废气处理		28.84		
集尘灰	废气处理		1.39		
一般包装固废	原辅材料使用		261.80		

固(液)体废物名称	来源	性质	环评产生量	环评处置措施	实际处置措施		
<b>项目 A</b>							
磨削泥(含切削液)*	磨削	危险废物	150.00	/	收集后委托慈溪市远达环保科技有限公司处置		
废切削液(含金属屑)	机加工等		82.50	收集后委托台州市德长环保有限公司等有资质的单位处置	收集后委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置		
油性漆渣	浸漆及涂装		1.56		收集后委托台州市德长环保有限公司处置		
水性漆渣	涂装等		6.43				
废超滤介质	电泳		2.00				
废 RO 膜	电泳		0.20				
废过滤棉	废气处理		0.75				
废过滤网	废气处理		1.69				
废活性炭	废气处理		21.47				
槽渣	废水处理		0.30				收集后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
污泥	废水处理		39.56				
浮油	废水处理		0.24				收集后委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置
废液压油	设备维修更换		35.00				
废润滑油	设备维修更换		2.00				
废白油	总装		53.07				
包装废物	油类包装		3.60				收集后委托台州泓岛环保科技有限公司处置
	油漆等包装		20.22	收集后委托台州市德长环保有限公司处置			
废劳保用品	劳保用品更换		6				
生活垃圾	日常生活	生活垃圾	600	定点收集后由当地环卫运	定点收集后由当地环卫运		
<b>项目 B</b>							
废钢丸	抛丸	一般固废	8.00	出售给物资回收部门进行综合利用	项目 B 暂未实施		
集尘灰	废气处理		6.43				
废布袋	废气处理		0.06				
废离子交换树脂	纯水制备		0.05				
一般包装固废	原辅材料使用		0.15				
废槽液	钝化	危险废物	337.96	委托台州市德长环保有限公司等有资质的单位进行安全处置			
污泥(表面处理)	废水处理		42.24				
危化品废包装材料(其他)	原辅材料使用(其他)		15.04				
*注:根据《国家危险废物名录》(2021版)磨削泥(含切削液)属于 HW09(900-006-09)。							
<b>2.6.7 企业现有项目污染物源强核查及达标性分析</b>							
基于企业原环评及验收监测情况进行汇总(仅项目 A,项目 B 暂未实施)。							
<b>(1) 废气</b>							
<b>(a) 废气监测结果</b>							

表 2-18a 有组织监测结果 单位: mg/m <sup>3</sup> (臭气浓度为无量纲)					
排气筒编号	产生工序	污染因子	监测结果		处理设施
			进口	出口	
DA001	抛光粉尘 1	颗粒物	17.3~19.2	5.2~7.0	水喷淋装置
DA002	抛光粉尘 2	颗粒物	16.0~18.7	4.9~6.9	水喷淋装置
DA003	浸漆废气及滴漆废气	颗粒物	15.0~17.2	3.7~5.3	RTO 装置
		二氧化硫	<3	<3	
		氮氧化物	<3	<3	
		甲苯	0.122~0.128	<1.5×10 <sup>-3</sup>	
		二甲苯	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	
		苯乙烯	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	
		非甲烷总烃	11.4~12.2	4.16~4.33	
DA004	电泳废气	非甲烷总烃	9.73~10.9	3.91~4.28	水喷淋装置
		氮氧化物	<3	<3	
		二氧化硫	<3	<3	
		臭气浓度	977~1318	416~549	
DA005	油性喷漆废气	颗粒物	9.8~12.6	3.4~5.2	活性炭吸附(吸附饱和后脱附后经催化燃烧装置处理)
		氮氧化物	<3	<3	
		二氧化硫	<3	<3	
		非甲烷总烃	20.3~21.9	5.3~6.05	
		臭气浓度	1737~2290	724~977	
DA006	水性喷漆废气	颗粒物	7.9~9.2	4.3~5.4	水喷淋装置
		氮氧化物	<3	<3	
		二氧化硫	<3	<3	
		非甲烷总烃	10.7~11.2	3.91~4.15	
		臭气浓度	1318~2290	549~724	
DA007	制缆废气 1	氯化氢	<0.9	<0.9	活性炭吸附装置
		非甲烷总烃	52.7~64.4	18.5~19.7	
DA008	制缆废气 2	氯化氢	<0.9	<0.9	活性炭吸附装置
		非甲烷总烃	74.2~95.8	19.9~21.3	
DA009	注塑废气	非甲烷总烃	/	11.7~12.4	高空排放
DA010	硫化废气	二硫化碳	0.86~1.10	0.50~0.71	活性炭吸附装置
		氯化氢	<0.9	<0.9	
		非甲烷总烃	30.5~32.2	19.3~22.1	
		臭气浓度	549~977	309~549	

注: 采样时间为 2021 年 11 月 4 日~2021 年 11 月 5 日。

表 2-18b 无组织废气排放监测结果 单位: mg/m <sup>3</sup> (臭气浓度为无量纲)										
测试项目			非甲烷总烃	总悬浮颗粒物	二硫化碳	氯化氢	臭气浓度	甲苯	二甲苯	苯乙烯
厂界北	2021.11.4	均值	1.45	0.18	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
	2021.11.5	均值	1.54	0.19	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
厂界东偏南	2021.11.4	均值	1.42	0.27	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
	2021.11.5	均值	1.71	0.28	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
厂界南	2021.11.4	均值	1.54	0.27	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
	2021.11.5	均值	1.53	0.26	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
厂界西偏南	2021.11.4	均值	1.63	0.27	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
	2021.11.5	均值	1.50	0.29	<0.03	<0.05	<10	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>
厂区内	2021.11.4	均值	1.70	/	/	/	/	/	/	/
	2021.11.5	均值	1.74	/	/	/	/	/	/	/

(b) 废气监测评价

1、有组织废气污染源排放情况

监测期间（2021年11月4日~2021年11月5日），本项目 DA001~DA010 排气筒各污染因子均可达标排放。

2、厂界废气无组织排放情况

在现有项目 A 厂界四周共布设 4 个（其中上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监控点）废气无组织排放测点，从监测结果看，监测期间（2021 年 11 月 4 日~2021 年 11 月 5 日），厂界污染物排放均未超过相应标准。

3、厂区内废气无组织排放情况

现有项目 A 厂区内布设 1 个废气无组织排放测点，从监测结果看，监测期间（2021 年 11 月 4 日~2021 年 11 月 5 日），非甲烷总烃的车间界无组织排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 规定的特别排放限值。

4、各污染物年排放情况

现有项目 A 年外排环境非甲烷总烃为 2.683t/a、颗粒物 1.958t/a、氮氧化物为 0.533t/a、二氧化硫 0.013t/a；非甲烷总烃（以 VOCs 评价）、氮氧化物等的年外排环境总量符合环评批复中总量控制指标值。

(2) 废水

(a) 废水监测结果

表 2-19a 废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 无量纲外）

测试项目			pH	化学需氧量	氨氮	总磷	五日生化需氧量	悬浮物	石油类
生产废水处理设施进口	2021.11.4	均值	8.8	5353	28.8	0.91	1890	925	28.4
	2021.11.5	均值	8.9	5290	26.7	0.87	1838	900	25.7
生产废水处理设施出口	2021.11.4	均值	7.4	128.8	0.70	0.23	47.6	36.5	0.19
	2021.11.5	均值	7.4	134.0	0.72	0.23	51.6	40.8	0.19
生产废水总排口	2021.11.4	均值	7.5	162	22.5	1.77	162	85.3	1.07
	2021.11.5	均值	7.3	161	21.9	1.82	53.4	82.3	0.90
生活污水总排口	2021.11.4	均值	7.7	434.3	29.2	7.33	153.3	249	2.58
	2021.11.5	均值	7.7	438.3	29.2	7.29	154.5	256	2.47
排放限值			6-9	500	35	8	300	400	20

表 2-19b 雨水监测结果 单位：mg/L（除 pH 无量纲外）

测试项目			pH	化学需氧量	氨氮	总磷	五日生化需氧量	悬浮物	石油类
雨水排放口	2021.11.4	均值	7.4	15.5	0.243	0.03	5.5	11.0	<0.06
	2021.11.5	均值	7.4	15.8	0.243	0.03	5.2	11.3	<0.06



### (b) 废水监测评价

#### 1、废水排放达标情况

生产废水标排口：监测期间（2021年11月4日~2021年11月5日），本项目生产废水标排口各污染因子均低于相应排放限值。

生产废水总排口：监测期间（2021年11月4日~2021年11月5日），本项目废水总排口各污染因子均低于相应排放限值。

生活污水总排口：监测期间（2021年11月4日~2021年11月5日），本项目废水总排口各污染因子均低于相应排放限值。

#### 2、各污染物年排放情况

现有项目 A 年污水外排量为 77300t，外排环境总量化学需氧量为 3.865t/a；氨氮为 0.387t/a；化学需氧量、氨氮的年外排环境总量均符合环评批复中总量控制指标值（化学需氧量 3.910t/a，氨氮 0.391t/a）。

### (3) 噪声

#### (a) 噪声监测结果

表 2-20 噪声监测结果汇总表 单位：dB (A)

测点编号	测点位置	2021年11月4日		2021年11月5日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
厂界噪声					
厂界东（1#）	/	55.4	44.2	53.9	44.0
厂界东（2#）		54.5	43.5	54.2	43.6
厂界南（3#）		53.3	45.0	55.7	45.3
厂界南（4#）		53.8	45.6	54.6	44.4
厂界西（5#）		54.2	45.2	55.3	45.7
厂界西（6#）		54.7	43.8	53.6	43.5
厂界北（7#）		53.5	44.6	55.0	44.9
厂界北（8#）		55.1	43.3	54.3	45.1
3类标准限值（厂界）		65	55	65	55

#### (b) 厂界噪声声环境质量监测评价

监测期间（2021年11月4日~2021年11月5日），现有项目厂界四周昼间噪声测值范围为 53.3~55.7dB (A)，夜间噪声测得值范围为 43.3~45.6dB (A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。厂界昼、夜间噪声均能够达标排放。

### (4) 固体废物

#### (a) 固体废物产生及处置方式

表 2-21 项目固废产生量及处置方式 单位: t/a

固(液)体废物名称	性质	环评产生量	实际产生量	环评处置措施	实际处置措施	
边角料	一般固废	3300	3000	出售给物资回收公司利用	出售给物资回收公司利用	
废抛光介质		1.60	1.5			
废品		41.25	30			
灰泥		28.84	10			
集尘灰		1.39	0.5			
一般包装固废		261.80	230			
磨削泥(含切削液)*	危险废物	0	150.00	/	收集后委托慈溪市远达环保科技有限公司处置	
废切削液(含金属屑)		82.50	66.7	收集后委托台州市德长环保有限公司等有资质的单位处置	收集后委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	
油性漆渣		1.56	1.83		收集后委托台州市德长环保有限公司等有资质的单位处置	收集后委托台州市德长环保有限公司处置
水性漆渣		6.43	7.62			
废超滤介质*		2.00	目前尚未产生, 预计 2t/a			
废 RO 膜*		0.20	目前尚未产生, 预计 0.2t/a			
废过滤棉		0.75	目前已产生 0.06t, 预计 0.75t/a			
废过滤网*		1.69	目前尚未产生, 预计 1.69t/a			
废活性炭		21.47	目前已产生 8.55t, 预计 21.47t/a			
槽渣*		0.30	/			
污泥		39.56	29.16			
浮油*		0.24	/			
废液压油		35.00	26.9			
废润滑油*		2.00	目前尚未产生, 预计 2t/a			
废白油		53.07	32.9			
包装废物		3.60	目前已产生 0.37t, 预计 3.60t/a			
		20.22	18.05			
废劳保用品	6	3.92				
生活垃圾	生活垃圾	600	600	定点收集后由当地环卫运	定点收集后由当地环卫运	

\*注: 1、根据《国家危险废物名录》(2021 版)磨削泥(含切削液)属于 HW09(900-006-09); 2、废超滤介质、废 RO 膜及废润滑油更换时间为 1~3 年, 企业实际运行时间为 7 个月, 所以暂未产生; 3、企业实际喷漆工序运行过程中, 每天工位结束后用铲子刮除过滤网上的漆渣, 故废过滤网暂未产生; 4、槽渣及浮油带入废水一并进入综合废水处理站进行处理, 最终进入污泥。

### (b) 固体废物调查结果

现有项目 A 危废仓库为封闭暂存库; 地面完善的防渗、防腐措施; 四周涉截污沟及截污井; 通风要求; 严格分区分类贮存; 危废计量标识牌; 完善的台帐等。现有项目产生的固体废物的处理、处置均符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.4.29 修订)中的有关规定要求。

### 2.6.8 现有生产总量控制

企业现有项目污染物许可排放量见表 2-21。

表 2-21 企业现有项目许可排放量

指标	单位	许可排放量*	验收排放量	现有实际排放量*	已申请削减替代量		
项目 A							
废气	氮氧化物	t/a	2.791	0.533	0.533	2.791	
	二氧化硫	t/a	0.033	0.013	0.013	0.033	
	颗粒物	t/a	5.669	1.958	2.383	/	
	挥发性有机物	t/a	7.745	2.683	3.660	7.745	
废水	化学需氧量	t/a	3.910	3.865	3.865	3.910	
	氨氮	t/a	0.391	0.387	0.387	0.391	
项目 B*							
废气	氮氧化物	t/a	1.013	/	/	/	
	颗粒物	t/a	0.144	/	/	/	
废水	化学需氧量	t/a	0.505	/	/	/	
	重点重金属	总铬	kg/a	2.016	/	/	2.016
		六价铬	kg/a	0.403	/	/	/
		总镍	kg/a	1.210	/	/	/
全厂（项目 A+项目 B）							
废气	氮氧化物	t/a	3.804	0.533	0.533	2.791	
	二氧化硫	t/a	0.033	0.013	0.013	0.033	
	颗粒物	t/a	5.813	1.958	2.383	/	
	挥发性有机物	t/a	7.745	2.683	3.660	7.745	
废水	化学需氧量	t/a	4.415	3.865	3.865	3.910	
	氨氮	t/a	0.391	0.387	0.387	0.391	
	重点重金属	总铬	kg/a	2.016	/	/	2.016
		六价铬	kg/a	0.403	/	/	/
		总镍	kg/a	1.210	/	/	/

\*注：现有项目 A 总量交易凭证见附件 9；现有实际排放量依据验收监测数据及原环评各废气收集效率（叠加无组织排放量（抛光粉尘收集效率为 95%（DA001~002），浸漆及滴漆废气收集效率为 99%（DA003），电泳废气收集效率为 95%（DA004），油性喷漆废气收集效率为 95%（DA005），水性喷漆废气收集效率为 95%（DA006），制缆废气收集效率为 85%（DA007~008），注塑废气收集效率为 85%（DA009），硫化废气收集效率为 85%（DA010））进行折算；项目 B 暂未实施，温岭市重金属总量削减替代平衡表见附件 10。

### 2.6.9 现状总结

根据现状调查：现有项目 A 未发生重大变更，产生的废水、废气、噪声排放基本上达到了污染物排放执行标准，固废的储存、转移、处置等基本符合环评及批复要求，项目化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、挥发性有机物的年外排环境总量均符合污染物总量控制值。

### 2.6.10 原有已审批项目存在的主要环境问题及整改措施

表 2-22 原有项目存在的问题及整改措施

存在问题	整改措施	计划完成时间
需进一步完善危废日常管理，完善日常监测计划	完善危废台账管理，同时做好过滤棉、活性炭的定期更换工作。 厂区日常监测计划需完善。 加强对危废仓库的管理，建立长效的管理制度，健全环保制度。	预计 2022 年 5 月完成

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1 区域环境质量现状

##### 3.1.1 大气环境质量现状评价

###### (1) 环境空气质量标准

本项目所在地根据空气质量功能区分类属二类区。基本污染因子执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准及其修改单,具体标准值见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量执行标准

污染因子	环境标准限值				单位	备注
	1 小时平均	日最大 8h 平均	24 小时平均	年平均		
SO <sub>2</sub>	500	/	150	60	μg/m <sup>3</sup>	GB3095-2012 中的二级标准及其修改单(生态环境部公告 2018 年第 29 号)
TSP	/	/	300	200		
PM <sub>10</sub>	/	/	150	70		
PM <sub>2.5</sub>	/	/	75	35		
NO <sub>2</sub>	200	/	80	40		
NO <sub>x</sub>	250	/	100	50		
O <sub>3</sub>	200	160	/	/		
CO	10	/	4	/	mg/m <sup>3</sup>	

###### (2) 基本污染物环境质量数据

本环评根据《台州市环境质量报告书(2020 年)》公布的相关数据来判定所在区域达标情况,具体见表 3-2。

表 3-2 温岭市空气质量现状评价表(2020 年)

污染物	评价指标	现状浓度/ (μg/m <sup>3</sup> )	标准值/ (μg/m <sup>3</sup> )	占标率 / (%)	达标 情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	4	60	6.7	达标
	百分位(98%)数日平均质量浓度	6	150	4.0	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	14	40	35.0	达标
	百分位数(98%)日平均质量浓度	36	80	45.0	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	38	70	54.3	达标
	百分位数(95%)日平均质量浓度	73	150	48.7	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	20	35	57.1	达标
	百分位数(95%)日平均质量浓度	38	75	50.7	达标
CO	百分位数(95%)日平均质量浓度	1000	4000	25.0	达标
O <sub>3</sub>	百分位数(90%)8h 平均质量浓度	102	160	63.8	达标

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中 6.4.1.1 “城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub>, 六项污染物全部达标即为

区域  
环境  
质量  
现状

城市环境空气质量达标”。由上表可知，该六项大气基本污染物年均值、百分位日均值均达标。因此，区域环境质量判定为环境空气质量达标。

### 3.1.2 地表水环境质量现状评价

#### (1) 所在区域水环境质量现状监测

本项目附近水体为西沙河等。为了解项目周边水环境质量现状，本环评引用温岭市环境监测站提供的松门断面（本项目南侧约 3792m）的 2020 年常规监测水质数据，来评价本项目周围水体水质。

#### (2) 水环境质量评价标准

水环境质量评价标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准，具体见表 3-3。

**表 3-3 地表水环境质量标准 单位：pH 值无量纲，其余均为 mg/L**

项目	pH 值	高锰酸盐指数	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	石油类	总磷(以 P 计)
标准值	6~9	≤10	≤30	≤6	≤1.5	≤0.5	≤0.3

#### (3) 现状监测数值

本项目拟建地附近监测水质数据具体见表 3-4。

**表 3-4 监测断面水质监测结果 单位：pH 无量纲，其余均为 mg/L**

断面名称	pH	COD	高锰酸盐指数	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	石油类
松门断面	7.2	22	5.5	3.8	1.08	0.26	0.08
IV类标准	6~9	≤30	≤10	≤6	≤1.5	≤0.3	≤0.5
水质类别	I	IV	III	III	IV	IV	IV

根据监测结果可知：目前项目所在地周边水体水质可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。综上，区域地表水环境质量良好。

### 3.1.3 声环境质量现状评价

企业厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，可不开展声环境质量现状调查。

### 3.1.4 生态环境质量现状评价

本项目位于台州市温岭市东部新区南片，不涉及产业园区外新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态现状调查。

### 3.1.5 电磁辐射现状评价

本项目不涉及电磁辐射，可不开展电磁辐射现状调查。

### 3.1.6 地下水、土壤环境质量现状评价

本项目进行水泵制造，在采取源头控制和分区防渗等措施后，正常生产时不存在土壤、地下水污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。

**3.2 环境保护目标（见附图8）**

**3.2.1 大气环境**

本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，但东南侧有规划商住用地。

**3.2.2 声环境**

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

**3.2.3 地下水环境**

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

**3.2.4 生态环境**

本项目所在地属台州市温岭市东部新区南片，不涉及产业园区外新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。

本项目主要环境保护目标情况见表 3-5。

**表 3-5 主要环境保护目标一览表 单位：m**

环境要素	名称	监测点坐标/m	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X, Y					
大气环境	厂界周围环境空气	评价范围为厂界外 500m 范围内		人群健康	二类区	/	/
	规划居住用地 1	E121°36' 42.453"; N 28°23' 53.946"	居民			N	307
	规划居住用地 2	E121°36' 19.510"; N 28°23' 53.749"	居民			NW	332
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。						
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。						
生态环境	不涉及产业园区外新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。						

环境保护目标

### 3.3 污染物排放标准

#### 3.3.1 施工期污染物排放标准

##### (1) 废气

本项目在建设阶段主要有施工车辆尾气及施工扬尘，各类废气均以无组织形式排放，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源大气污染物排放限值的无组织监控浓度，具体指标见 3-6。

表 3-6 《大气污染物综合排放标准》

污染物	无组织排放监控浓度值	
	监控点	浓度(mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
氮氧化物		0.12

##### (2) 废水

生活污水经移动式厕所收集后由环卫部门定期清运，纳入市政污水管网，由东部新区南片污水处理厂统一处理达标后，具体见表 3-9。

##### (3) 噪声

噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的建筑施工场界环境噪声排放限值，具体见表 3-7。

表3-7 《建筑施工场界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

昼间	夜间*
70	55

\*注：夜间噪声最大声级超过限值的幅度不得高于 15 dB (A)。

#### 3.3.2 运营期污染物排放标准

##### (1) 废气

本项目设置 14 个基准灶头，食堂油烟（油烟）排放标准参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)中的大型规模的标准限值，具体见表 3-8。

表 3-8 《饮食业油烟排放标准（试行）》

规 模	小 型	中 型	大 型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率 (108J/h)	≥1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩投影面积 (m <sup>2</sup> )	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0		
净化设备最低去除率 (%)	60	75	85

注：单个灶头基准排风量：大、中、小型均为 2000m<sup>3</sup>/h。

## (2) 废水

本项目外排废水仅为生活污水（含食堂废水）。生活污水（含食堂废水）经厂区内隔油池、化粪池预处理达标后纳入市政污水管网（纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准）），由东部新区南片污水处理厂统一处理达排放标准后排放（排放标准：近期执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；远期执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准IV类标准），具体见表 3-9。

表 3-9 东部新区南片污水处理厂污水排放标准 单位：pH 无量纲，其余均为 mg/L

污染物	pH	COD	SS	石油类	氨氮（以 N 计）	动植物油	总磷（以 P 计）
纳管标准	6~9	≤500	≤400	≤20	≤35 <sup>①</sup>	≤100	≤8.0 <sup>①</sup>
排放标准	近期	≤50	≤10	≤1	≤5（8） <sup>②</sup>	≤1	≤0.5
	远期	≤30	≤5	≤0.5	≤1.5（2.5） <sup>③</sup>	≤0.5	≤0.3

注：①氨氮、总磷纳管标准执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准；

②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；

③每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

## (3) 噪声

运营期：各厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见表 3-10。

表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

标准类别	昼间	夜间	适用范围
3 类标准	65	55	各厂界

### 3.3.4 固体废弃物

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号），《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。



### 3.4 总量控制

#### 3.4.1 总量控制指标

依据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）的通知》（浙环发[2012]10号）：对于浙江省行政区域内工业类新建、改建、项目，纳入总量控制的污染物为化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）和氮氧化物（NO<sub>x</sub>）。

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号），主要污染物是指国家实施排放总量控制的污染物（化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物）。烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物、沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照本办法执行。

根据国务院“十三五”期间污染物排放总量控制要求，“十三五”继续实施全国二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮排放总量控制，进一步完善总量控制指标体系，提出必要的总量控制指标。

**总量控制建议值：**“浙江东音科技有限公司年产 180 万台高端水泵技改项目”实施后，总量控制指标为化学需氧量、氨氮。本项目企业总量控制建议值具体见表 3-11。

**表 3-11 本项目总量控制建议值 单位：t/a**

指 标		建议值		
		纳管排放量	最终排放量	
			近期	远期
废水*	废水量（万 m <sup>3</sup> /a）	1.9125	1.9125	
	化学需氧量	5.738	0.956	0.574
	氨氮	0.574	0.096	0.029

\*注：废水最终排放量按东部新区南片污水处理厂出水标准计算所得。

#### 3.4.2 总量控制削减比例

根据浙环发[2012]10号《关于印发〈浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）〉的通知》中的规定：新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的，应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例要求执行。各级环境功能区划及其他相关规划明确主要污染物排放总量削减替代比例的地区，按规划要求执行。其他未作明确规定的地区，新增主要污染物排放量与削减替代量的比例不得低于 1:1。

本项目（东部新区厂区（二期地块））外排废水仅为生活污水，无需进行总量调剂。

#### 3.4.3 总量控制指标情况

东部新区厂区（一期地块）总量控制建议值具体见表 3-12。

**表 3-12 企业东部新区厂区（一期地块）总量控制建议值 单位：t/a**

污 染 物			许可排放量
废水	化学需氧量		4.415
	氨氮		0.391
	重点重金属	总铬 (kg/a)	2.016
		六价铬 (kg/a)	0.403
		总镍 (kg/a)	1.210
废气	颗粒物		5.813
	挥发性有机物		7.745
	氮氧化物		3.804
	二氧化硫		0.033

本次项目实施后，企业东部新区厂区（二期地块）总量控制指标为化学需氧量、氨氮。企业东部新区厂区（二期地块）总量控制建议值具体见表 3-11。

本项目实施后企业全厂（一期地块+二期地块）总量控制建议值具体见表 3-13。

**表 3-11 本项目总量控制建议值 单位：t/a（重点重金属为 kg/a）**

种类	污染物名称	现有项目实际排放量	现有项目许可排放量	本项目新增排放量		全厂总量控制建议值		已申请削减替代量	
				近期	远期	近期	远期		
废水 <sup>①</sup>	废水量 (万 m <sup>3</sup> /a)	7.7300	8.8294	1.9125		10.7419		/	
	化学需氧量	3.865	4.415	0.956	0.574	5.371	4.989	3.910	
	氨氮	0.387	0.391	0.096	0.029	0.487	0.420	0.391	
	重点重金属 <sup>②</sup>	总铬	/	2.016	/		2.016		2.016
		六价铬	/	0.403	/		0.403		/
		总镍	/	1.210	/		1.210		/
废气 <sup>③</sup>	颗粒物	2.383	5.813	/		5.813		/	
	挥发性有机物	3.660	7.745	/		7.745		7.745	
	氮氧化物	0.533	3.804	/		3.804		2.791	
	二氧化硫	0.013	0.033	/		0.033		0.033	

注：①废水最终排放量按东部新区南片污水处理厂出水标准计算所得；  
 ②重点重金属指标按纳管量计；  
 ③废气污染物总量控制值按有组织+无组织排放量统计。

## 四、主要环境影响和保护措施

### 4.1 施工期环境保护措施（见表 4-1）

**表 4-1 施工期环境保护措施汇总表**

内容类型	排放源或工序	污染因子	防治对策	预期治理效果	
<b>施工期环境保护措施</b>	<b>废气</b>	施工扬尘(含车辆行驶扬尘及堆场扬尘)	颗粒物 无组织	(1) 洒水抑尘, 每天洒水 4~5 次, 同时进出车辆限速行驶并保持路面清洁; (2) 施工道路工地出入口路面硬化, 并安装运输车辆清洗设备及泥浆沉淀设施; (3) 加强现场管理, 文明施工, 工地周围设置围挡, 并采用商品混凝土; (4) 避免在大风干燥天气条件下施工; (5) 禁止现场进行有严重粉尘污染的作业; (6) 运渣土车辆必须做到净车出厂, 运输车辆不宜过满, 同时采取相应的遮盖、封闭措施; (7) 开挖土方集中堆放, 及时清运; (8) 场内土堆、堆料加遮盖或喷洒覆盖剂, 通知禁止在大风天进行搅拌工作。	经处理后能满足相应标准, 对周围环境影响较小
		运输车辆尾气	氮氧化物、烟尘 无组织	/	
	<b>废水</b>	生活污水	废水量	经移动式厕所收集后由环卫部门定期清运, 由东部新区南片污水处理厂统一处理后排放	经处理后能满足相应标准, 对周围环境影响基本无影响
			化学需氧量		
			氨氮		
		施工废水	悬浮物 石油类	(1) 施工机械在清洗前先人工对设备清除油污, 该废水经隔油池处理后进行综合消化; (2) 泥浆废水经沉淀池处理后, 上清液用于洒水抑尘或水泥搅拌, 沉淀物用于回填; (3) 养护废水通过施工用地周界的排水明沟收集, 经沉淀池处理后, 上清液用于洒水抑尘或水泥搅拌, 沉淀物用于回填。	
	<b>固废</b>	日常生活	生活垃圾	定点收集后由当地环卫部门统一清运。	均可以得到妥善处理, 对周围环境影响基本无影响
		施工过程	建筑废料	(1) 可利用的钢筋等, 进行回收利用; (2) 不可利用的弃渣运至指定地点倾倒; (3) 弃方均运至合法消纳场。	
	<b>噪声</b>	施工噪声及运输车辆噪声		(1) 合理安排施工计划及施工时间; (2) 尽量采用低噪声机械, 定期检查设备, 加强设备维护, 使设备处于良好的运行状态, 避免和减轻非正常运行产生的噪声污染; (3) 合理安排施工物料的运输时间; (4) 施工单位在施工现场张贴通告和投诉电话, 以便及时处理各种环境纠纷; (5) 合理确定工程施工场界, 设置临时隔声围护。	对周围环境影响较小
	<b>振动</b>	施工过程		(1) 改进生产工艺和设备: 加强生产过程的自动化, 减少手持振动工具的作业。例如, 用液压机、焊接等替代电动工具、铆接等; 限制使用风动工具; (2) 隔离操作: 建造厂房地基时要注意防振, 产生强烈振动的设备安装在隔离的基础上。设备的基础与建筑物的地基间用钢弹簧、橡胶减振器等隔离。有振动源的车间不要安排在楼上, 以水泥地板为宜。机械的撞击部件加上阻尼衬垫。	对周围环境影响较小
<b>生态</b>	本项目位于台州市温岭市东部新区南片, 属于工业集聚区, 其用地性质为工业用地, 项目周边为无珍稀濒危野生动植物, 也不处在生态敏感区				

## 4.2 运营期环境影响和保护措施

### 4.2.1 废气

#### 4.2.1.1 污染物产生及排放情况（见表4-2~4-3）

表 4-2 污染源排放量核算表

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据
1	食堂油烟	油烟	类比法	污染物产生量=人数×人均日用量×年工作天数×产生系数	人数 500 人；人均日用量 30g/人 d；年工作天数 300d/a；产生系数 3%	/	食堂设 14 个基准灶头，规模达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的大型规模标准，厨房油烟净化装置的油烟去除率≥85%，油烟净化设施排风量大于 28000m³/h；年工作时间 4×300=1200h/a

注：总装工序灌注白油基本无挥发性有机物产生，本项目不对其进行分析。

表 4-3 污染物产生及排放情况汇总表（废气）

产污环节	污染物种类	污染物产生量		排放形式		有组织排放			无组织排放		总排放量(t/a)
		产生量(t/a)	速率(kg/h)	有组织	无组织	排放量(t/a)	速率(kg/h)	浓度(mg/m³)	排放量(t/a)	速率*(kg/h)	
G1 食堂油烟	油烟	0.135	0.123	■	□	0.020	0.018	0.6	/	/	0.020
汇总	油烟	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.020

#### 4.2.1.2 影响分析（达标性分析一览表见表4-4）

表 4-4 废气达标性分析一览表

排气筒编号	废气种类	污染物种类	排放速率 (kg/h)		排放浓度 (mg/m³)		标准
			本项目	标准值	本项目	标准值	
DA001	食堂油烟	油烟	0.018	/	0.6	2.0	参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)中的大型规模的标准限值

本项目位于环境空气质量达标区，企业经采取收集措施后，废气经处理后，能做到达标排放，极大程度上减少了废气中污染物的排放量。在落实本环评提出的污染治理措施后，企业正常生产不会对周边环境造成较大影响。

### 4.2.2 废水

#### 4.2.2.1 污染物产生及排放情况（见表4-5及表4-6）

表 4-5a 本项目废水产生情况表

项目	废水类别	工序基本情况	用水量 (t/a)	排放系数	排放/补充规律	废水产生量 (t/a)	废水去向
生活污水	生活污水（含食堂废水）	500人,用水量按 150L/人 d 计;工作日 300d/a	22500	85%	间歇排放	19125	隔油池+化粪池处理设施

表 4-5b 项目各废水水质情况 单位:mg/L

废水种类	污染因子	化学需氧量	氨氮	动植物油
生活污水（含食堂废水）		250~300	25~30	25~30

表 4-6b 废水污染物产生及排放情况汇总 单位:t/a

废水种类	污染因子	水量	化学需氧量	氨氮	动植物油
生活污水（含食堂废水）产生量		19125	5.738	0.574	0.574
处理及排放去向	生活污水（含食堂废水）经隔油池、化粪池预处理达标后纳入市政污水管网，由东部新区南片污水处理厂统一处理达标后排放（排放标准：近期执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；远期执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准IV类标准）				
纳管排放量		19125	5.738	0.574	0.574
污水处理厂削减量	近期	0	4.782	0.478	0.555
	远期	0	5.164	0.545	0.564
环境排放量*	近期	19125	0.956	0.096	0.019
	远期	19125	0.574	0.029	0.010

\*注：环境排放量以污水处理厂尾水标准进行核算。

表 4-6c 污染物产生及排放情况汇总表（废水）

产污环节	类别	污染物种类	污染物产生量		治理设施				废水排放量(万 m <sup>3</sup> /a)	污染物排放量		排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况			
			产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	处理工艺	处理能力(m <sup>3</sup> /d)	治理效率(%)	是否可行		排放量(t/a)	排放浓度(mg/L)				编号	名称	类型	地理坐标(X,Y)
日常生活	生活污水	化学需氧量	5.738	300	隔油池+化粪池	150	/	/	1.9125	5.738	300	间接排放	进入东部新区南片污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	废水总排口	一般排出口-总排口	E121°36'54.107" N28°23'36.974"
		氨氮	0.574	30						0.574	30							
		动植物油	0.574	30						0.574	30							

4.2.2.2 污染物排放标准及监测要求（见表4-7）

表 4-7 污染物排放标准及监测要求汇总表（废水）

排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准		监测要求					
			名称	浓度限值(mg/L)	监测内容	监测设施	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	
DW001	废水总排口	化学需氧量	GB8978-1996 三级标准	500	仅排放生活污水，无需监测	/	/	/	/	/
		动植物油		100						
		氨氮		35						
YS001*	雨水总排口	pH 值	/	/	/	手工	4 个混合样	1 次/月*	玻璃电极法	
		化学需氧量		/						重量法
		悬浮物		/						

\*注：雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

4.2.2.3 影响分析

(1) 废水达标情况分析

本环评要求严格执行清污分流、雨污分流的排水制度；生活污水（含食堂废水）经隔油池、化粪池预处理后可达标排放。

## (2) 东部新区南片污水处理厂概况

### 1) 现状工程

东部新区南片污水处理厂位于温岭市东部产业集聚区逸海路西侧、碧海街南侧，聂海路东侧，银沙河的北侧，于2012年3月6经台州市生态环境局温岭分局（原温岭市环保局）审查批复同意建设（温环审[2012]014号）。

温岭市东部新区南片污水处理厂总处理规模1.9万t/d，占地面积42175平方米。中水回用总规模为5700t/d，采取一次规划，分期实施：一期建设一座1.0万吨/日的污水处理厂（污水收集管网3.1千米）及一座0.3万吨/日的中水处理厂（中水给水管网3.2千米）；二期日处理规模为污水处理0.9万吨，中水处理0.27万吨。管网的布设分为九个区块，设3座污水提升泵，采取A<sub>2</sub>/O组合式污水处理工艺。

污水处理厂后续建设过程中，为了更好的符合东部产业集聚区整体规划，将污水处理厂整体向西南方向挪移600米，地块编号为DB090505，总用地面积由42175平方米变更为50870平方米，增大的面积主要用于厂区绿化。项目处理规模由原先1.9万吨/日增至1.98万吨/日，其中一期工程污水处理规模仍为1.0万吨/日，项目处理工艺及三个泵站未发生变化。2013年6月经台州市生态环境局温岭分局（原温岭市环保局）审查批复，原则上同意。

2018年1月温岭市东部产业集聚区（南片）污水处理及中水回用工程项目主体工程先行完成建设并开始水调试，并于2019年1月1日开始正式运行。项目竣工后，温岭市东部控股有限公司委托浙江博华环境技术工程有限公司进行运营管理。

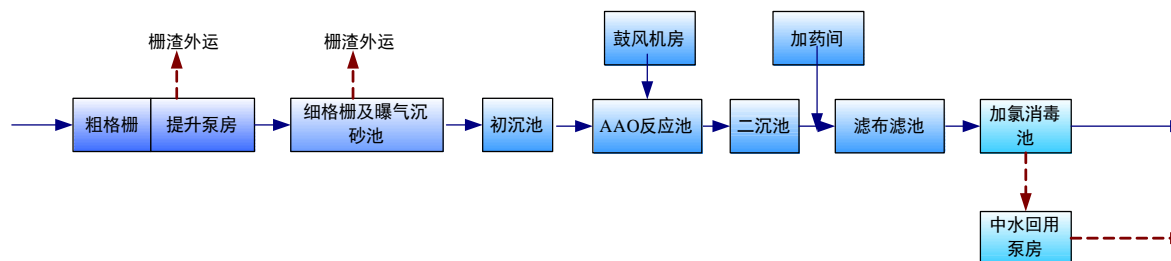


图4-1 污水处理厂环评工艺流程示意图



图4-2 污水处理厂实际工艺流程示意图

一期工程采用无阀滤池替代滤布滤池，消毒方式采用氯锭替代二氧化氯，其他废水处理工艺与环评基本一致。

## 2) 服务范围

东部新区南片污水处理厂服务范围为集聚区南片 26.2km<sup>2</sup> 范围内工业和事业单位及其服务范围内的生活区和服务区，松门镇部分生活污水。

## 3) 出水标准

排放标准：近期执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准；远期执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准IV类标准，具体见表 4-8。

表 4-8 东部新区南片污水处理厂污水排放标准 单位：pH 无量纲，其余均为 mg/L

污染物	pH	COD	SS	氨氮（以 N 计）	总磷（以 P 计）
进水水质	6~9	≤500	≤200	≤35 <sup>①</sup>	≤7
出水水质	近期	≤50	≤10	≤5（8） <sup>②</sup>	≤0.5
	远期	≤30	≤5	≤1.5（2.5） <sup>③</sup>	≤0.3

注：①氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准；②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；③每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

## 4) 现状水质情况

近期污水处理厂尾水排放情况见表 4-9。

表 4-9 东部新区南片污水处理厂监测数据统计

序号	监测时间	pH 值（无量纲）	化学需氧量(mg/L)	氨氮(mg/L)	总磷(mg/L)	总氮(mg/L)	废水流量（m <sup>3</sup> /d）
1	2022-01-07	6.72	16.68	1.1213	0.3	11.088	8380.8
2	2022-01-08	6.74	17.97	1.5735	0.312	11.602	9521.3
3	2022-01-09	6.76	19.87	1.1215	0.304	11.733	8856
4	2022-01-10	6.68	20	0.4498	0.29	10.795	8415.4
5	2022-01-11	6.72	21.54	0.5572	0.298	10.83	9374.4
6	2022-01-12	6.75	19.02	0.8564	0.268	12.28	8942.4
标准值		6~9	50	5（8）	0.5	15	/

### (3) 依托污水处理设施可行性评价

经核实，项目所在区域在东部新区南片污水处理厂服务范围内，区域污水管网已建成并投入运行。

根据表4-9监测数据可知，东部新区南片污水处理厂出水各主要指标均能达标排放；设计处理能力为1万m<sup>3</sup>/d，余量约0.109万m<sup>3</sup>/d。本项目投产后，废水排放量约63.75m<sup>3</sup>/d，约占污水处理厂处理余量的5.85%，不会对东部新区南片污水处理厂造成较大冲击。

### 4.2.3 噪声

#### 4.2.3.1 噪声污染源汇总

企业运营阶段噪声污染源强核算情况详见表4-10。

表 4-10 噪声污染源强核算结果及相关参数一览表 单位: dB(A)

主要生产单元	噪声源	数量	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放量		持续时间(h)
				核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
冲压单元	高速冲床	8	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	高精压力机	2	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	高精压力机	4	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	液压机（快进）	15	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	冲床	5	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	摇摆下料配冲床	4	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	冲床配送料机	23	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	高性能冲床	2	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
	摇摆送料机	6	频发	类比法	~90	减振	5	削减法	~85	2400
自动液压扣片机	8	频发	类比法	~76	减振	5	削减法	~71	2400	
机加工单元	下料机	5	频发	类比法	~82	减振	5	削减法	~77	2400
	自动割料车床	5	频发	类比法	~82	减振	5	削减法	~77	2400
	大孔径数控车床	18	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	双头车床	10	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	数控斜导轨配机械手	30	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	加工中心	15	频发	类比法	~86	减振	5	削减法	~81	2400
	数控车、铣、钻复合机床	10	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	高速滚齿机	5	频发	类比法	~83	减振	5	削减法	~78	2400
	专车外圆数控车床	12	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	数控车床	25	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
	高速磨床	15	频发	类比法	~82	减振	5	削减法	~77	2400
	钻攻中心	8	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400
自动泵体钻攻机	8	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400	
公用单元	螺杆式空压机	3	频发	类比法	~85	减振	5	削减法	~80	2400

注：其他降噪措施包括——①设备购置时采用高效低噪设备；②加强生产管理，日常密闭操作，面向厂界的门窗紧闭，尽可能减少噪声外扬；③平时生产时加强对各机械设备的维修与保养，确保正常运行；④严格按照生产班次生产；参照《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013）企业采用减震垫隔振效果取 3dB，参照《工业企业噪声控制设计规范》（GB/T50087-2013）企业采用车间整体隔声降噪效果为 15dB。

#### 4.2.3.2 厂界和环境保护目标达标情况

##### (1) 预测模式

本次评价噪声预测采用声场 BREEZE NOISE 软件，BREEZE NOISE 软件是 BREEZE 软件开发团队以生态环境部于 2010 年开始正式实施的《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）中的相关模式要求编制，具有与导则严格一致性的特点，适用于噪声领域的各个级别的评价。

##### (2) 预测计算结果及分析

经预测，项目对各厂界噪声预测值见表 4-11。



表 4-11 噪声预测结果 单位: dB(A)

点位位置	时段	本项目贡献值	GB12348 标准值	厂界贡献值达标情况
东厂界 1m	昼间	46.7	65	达标
南厂界 1m		52.0	65	达标
西厂界 1m		60.8	65	达标
北厂界 1m		52.2	65	达标

根据预测结果, 经采取各项噪声污染防治措施后, 项目正常生产时, 各厂界昼间贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

#### 4.2.3.3 噪声排放信息及监测要求

噪声排放信息见表4-12, 监测要求见表4-13。

表 4-12 噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06至 22	22至 06	GB12348-2008中3类标准	65	55	根据《温岭市声环境功能区划分方案(报批稿)》(温政函[2019]144号), 本项目所在地为3类声环境功能区, 区域声环境执行GB3096-2008中的3类标准

表 4-13 监测要求

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
噪声	各厂界	LAeq	1次/季	GB12348-2008中的3类标准

#### 4.2.4 固体废物

##### 4.2.4.1 污染物产生及排放情况 (见表4-14表4-15)

表 4-14 项目副产物产生量核算 单位: t/a

序号	固体废物名称	产生环节	核算方法	产生量	核算依据	备注
1	边角料	冲片、嵌线、机加工等	类比法	864.00	产生量=产品量×产污系数	产品量为 21600t/a; 产污系数为 4%
2	一般包装固废	原辅材料使用	物料衡算法	27.60	产生量(原辅材料)=使用量×包装均重	根据表 2-5 进行核算
3	废切削液(含金属屑)	机加工	类比法	33.00	产生量(废切削液)=使用量×稀释倍数×产污系数	使用量为 20t/a; 稀释倍数 10; 产污系数 15%
					产生量(金属屑)=产生量(废切削液 3t/a)×产污系数	产生量(废切削液) 30t/a; 产污系数 10%
4	磨削泥(含切削液)	机加工	类比法	71.28	产生量=产品量×产污系数×(1+沾染系数)	产品量为 21600t/a, 产污系数为 0.3%, 沾染系数 10%
5	废白油	总装	类比法	54.00	产生量=填装量×产污系数	填装量 1080t/a; 产污系数 5%
6	废液压油	设备维修、更换	类比法	7.00	产生量=使用量×产污系数	使用量 10t/a; 产生系数为 70%
7	废齿轮油	设备维修、更换	类比法	1.60	产生量=使用量×产污系数	使用量为 8t/a; 产生系数为 20%
8	危化品废包装材料(其他)	原辅材料使用	物料衡算法	1.80	产生量(原辅材料)=使用量×包装均重	切削液 100 桶/年, 18kg/桶
9	危化品废包装材料(油类)	原辅材料使用	物料衡算法	1.62	产生量(原辅材料)=使用量×包装均重	齿轮油、液压油总计 90 桶/年; 包装均重为 18kg/桶
10	生活垃圾	日常生活	类比法	150.00	产生量=人数×每人每日产生量×年生产时间	人数 500 人; 每人每日产生量 1kg; 年生产时间 300d/a

\*注: 1、根据《国家危险废物名录(2021年版)》, 废切削液(含金属屑)及磨削泥(含切削液)为危险废物, 属于 HW09 油/水、烃/水混合物或切削液, 危废代码为 900-006-09。上述金属屑及磨削泥, 若经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼的, 利用过程可豁免不按危险废物管理, 但产生、贮存、运输环节仍需按照危险废物进行管理。

表 4-15 污染物产生及排放情况汇总表（固废）

产生环节	名称	属性			主要有害 物质名称	物理 性状	环境 危险性	年度产 生量 (t/a)	贮存方 式	处置去向						其他信息
		一般工 业固体 废物	危险 废物	编码						自行贮 存量 (t/a)	自行利 用(t/a)	自行处 置(t/a)	转移量 (t/a)		排放量 (t/a)	
冲片、嵌线、机加工等	边角料	■	□	/	/	固态	/	864.00	堆存	864.00	0	0	0	864.00	0	出售给物资回收部门进行综合利用
原辅材料使用	一般包装固废	■	□	/	/	固态	/	27.60	堆存	27.60	0	0	0	27.60	0	
机加工	废切削液（含金属屑）	□	■	HW09（900-006-09）	切削液	液态	T	33.00	桶装	33.00	0	0	0	33.00	0	委托台州市德长环保有限公司等有资质的单位进行安全处置
机加工	磨削泥（含切削液）	□	■	HW09（900-006-09）	切削液	固态	T	71.28	桶装	71.28	0	0	0	71.28	0	
总装	废白油	□	■	HW08（900-249-08）	油类	固态	T, I	54.00	桶装	54.00	0	0	0	54.00	0	
设备维修、更换	废液压油	□	■	HW08（900-218-08）	液压油	液态	T, I	7.00	桶装	7.00	0	0	0	7.00	0	
设备维修、更换	废齿轮油	□	■	HW08（900-217-08）	齿轮油	液态	T, I	1.60	桶装	1.60	0	0	0	1.60	0	
原辅材料使用	危化品包装材料（其他）	□	■	HW49（900-041-49）	有机物	固态	T/In	1.80	/	1.80	0	0	0	1.80	0	
原辅材料使用	危化品包装材料（油类）	□	■	HW08（900-249-08）	油类	固态	T, I	1.62	/	1.62	0	0	0	1.62	0	
日常生活	生活垃圾	■	□	/	/	固态	/	150.00	/	150.00	0	0	0	150.00	0	委托环卫部门定期清运

注：危化品包装材料作为其他危险废物贮存桶。

企业危险废物贮存场所（设施）的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等具体见表 4-16。

表 4-16 危险废物贮存场所（设施）基本情况

贮存场所 (设施)	危险废物名称	产废周期	危险特性	位置	占地面积 (m <sup>2</sup> )	容积 (m <sup>3</sup> )	危废暂存库最大 贮存能力 (t)	贮存方式*	各类别危险废物最大 贮存量 (t) *	贮存周期	
危废暂 存库	危险废物（合计）	/	/	2#厂房 1F	120	360	110	/	25.5	/	
	其中	废切削液（含金属屑）	不定期					T	桶装	3.50	1 个月
		磨削泥（含切削液）	不定期					T	桶装	7.50	1 个月
		废白油	不定期					T, I	桶装	5.50	1 个月
		废液压油	1 年					T, I	桶装	7.00	1 年
		废齿轮油	1 年					T, I	桶装	1.60	1 年
		危化品包装材料（其他）	不定期					T/In	/	0.20	1 个月
		危化品包装材料（油类）	不定期					T, I	/	0.20	1 个月

\*注：危化品包装材料为铁桶（液压油等使用过程产生），收集后储存于危废暂存库作为废液压油等收集容器，随上述物质一并委托有资质的单位进行安全处置。

4.2.4.2 环境管理要求

(1) 一般固废管理要求

本项目产生的一般固废主要为边角料等收集后则需要先进行安全分类贮存，出售给相关企业综合利用。

企业应当建立健全固体废物污染环境防治责任制度，建立一般工业固体废物种类、产生量、流向、贮存、处置等资料档案。同时企业应生产过程中实行减少固废的产生量和危害性、充分合理利用和无害化处置固废的原则，促进清洁生产和循环经济发展。

### (2) 危险废物管理要求

本项目切削液（含金属屑）、废白油等其他固态危险废物可用包装容器或包装袋进行盛装等，应采用装袋密封转运、贮存，以避免有机废气挥发造成大气环境污染。各包装容器/包装袋必须完好无损，且材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；包装容器/包装袋必须及时贴上危险废物标签，必须包含以下说明（危险废物产生单位名称、联系人、联系电话、主要化学成分、危险类别、安全措施、入库时间等）。

1)收集、暂存：若产生的危险废物不能立即运往处置，则必须暂存于厂区内专用危险废物贮存设施内。本项目各危废产生点至危废堆场之间的转运均在厂区内完成，转运路线上不涉及环境敏感点。贮存场所四周应有以混凝土、砖或经防腐处理的钢材等材料监测的围墙或围栏，顶部设有防晒防雨防台风遮盖物，地面四周设有防溢漏的裙脚，同时建有渗滤液收集渠与收集池。贮存设施内应留有足够工作人员和搬运工具的通行过道。贮存设施只可供危险废物存放，不可混入一般非危险固废。化学性质不相容的危险废物必须分隔堆放，其间隔须为完整的不渗透墙体，同时各自渗滤液收集渠与收集池也必须独立设置。危险废物分类堆放区域的醒目位置须设置该类废物的标志牌，含危险废物名称、危废代码等信息。危险废物厂区内暂存时应加强管理，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）进行控制，日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度。

2)转移、处置：企业须与具有危险废物处理资质的单位签定接收处理协议，各类危险废物须委托有资质单位处置，转移时严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的有关规定，并报生态环境主管部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易和私自随意处置，危废厂外运输须由有资质的运输机构负责，采用封闭车辆运输，降低对运输沿线环境影响。

### (3) 固废贮存场所要求

1)危险废物：危废暂存间地面、墙裙用环氧树脂防腐，设渗滤液导流沟，渗滤液收集后集中处理。要求企业后续建设过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号）相关要求设计、建设密闭式危废堆场，做到防渗、防风、防雨、防晒要求。

2)一般固废：贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

## 4.2.5 地下水、土壤

表 4-17 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程节点	污染物类型	污染途径	全部污染物指标	影响对象	备注
危废暂存库	危废泄漏	有机污染物、石油类	地面漫流、垂直入渗	油类物质	土壤、地下水	事故

项目不涉及持久难降解有机污染物排放，正常工况下，不存在土壤、地下水环境污染途径。

渗透污染主要产生可能性来自事故排放。本项目的地下水潜在污染源来自于危废暂存库。针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

**表 4-18 企业各功能单元分区防渗要求**

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗区	危废暂存库	等效粘土防渗层 Mb≥6.0m, K≤10 <sup>-7</sup> cm/s, 或参照 GB18598 执行
一般防渗区	生产车间、一般工业固体废物暂存区	等效粘土防渗层 Mb≥1.5m, K≤10 <sup>-7</sup> cm/s, 或参照 GB16889 执行
简单防渗区	项目对厂区地下水基本不存在风险的车间及各路面、室外地面等部分	一般地面硬化

在企业做好分区防渗等措施的情况下，对周围土壤、地下水环境无影响，而且厂区内地面已经完成硬化防渗建设，因此，本项目营运期正常情况下不会对所在地土壤、地下水环境造成污染。

**4.2.6 环境风险**

项目风险源主要来自原辅材料（切削液、油类物质），油类物质的使用及危险废物，具体风险源-基本情况见表 4-19。

**表 4-19 建设项目风险源调查表**

序号	危险物质	储存量 (t/a)	分布情况
1	切削液（原液）	2	原料仓库
2	液压油	1	
3	齿轮油	1	
4	10#食品级白油（储罐内）	70	
5	切削液（配比后）	20	生产车间
6	齿轮油（设备内）	5	
7	液压油（设备内）	5	
8	10#食品级白油（成品内）	60	成品仓库
9	废切削液（含金属屑）	3.50	危废暂存库
10	磨削泥（含切削液）	7.50	
11	废白油	5.50	
12	废液压油	7.00	
13	废齿轮油	1.60	
14	危化品废包装材料（其他）	0.20	
15	危化品废包装材料（油类）	0.20	

#### 4.2.6.2 环境风险物质与临界量比值 (Q)

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018) 附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;

当存在多种危险物质时, 则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q):

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中:  $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量, t;

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量, t。

当  $Q < 1$  时, 该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时, 将 Q 值划分为: (1)  $1 \leq Q < 10$ ; (2)  $10 \leq Q < 100$ ; (3)  $Q \geq 100$ 。

根据调查, 本项目设白油储罐, 原料根据客户需求由物料生产厂家进行配送, 购入后以包装桶方式在仓库储存, 且原料存储量较小。项目危废置于危废暂存区。项目物料存储情况见表 4-20。

表 4-20 项目物料存储情况

序号	物质名称	实际储存量 (t)	风险物质临界量(t)	q/Q
1	切削液 (原液)	2	2500	0.0656
2	液压油	1		
3	齿轮油	1		
4	10#食品级白油 (储罐内)	70		
5	切削液 (配比后)	20		
6	齿轮油 (设备内)	5		
7	液压油 (设备内)	5		
8	10#食品级白油 (成品内)	60		
9	废切削液 (含金属屑)	3.50	50	0.5100
10	磨削泥 (含切削液)	7.50		
11	废白油	5.50		
12	废液压油	7.00		
13	废齿轮油	1.60		
14	危化品废包装材料 (其他)	0.20		
15	危化品废包装材料 (油类)	0.20		
合计				0.5756

根据以上分析，项目危险物质存储量未超过临界量。

**4.2.6.3 风险识别及风险事故情形分析**

根据对企业各功能单元的功能特征及污染物特性分析，企业环境危险源主要为原料仓库、生产车间、危废暂存库等风险单元。主要环境风险事故有火灾事故、泄漏事故、交通运输泄漏事故等。污染特征主要表现为大气环境污染、水环境污染及土壤污染等。另外具体事故类型及其环境污染特征见表 4-21。

**表 4-21 项目环境风险识别结果**

风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	事故重点关注方向
生产车间	切削液、油类物质等	火灾爆炸、泄漏、违规操作	环境空气、地表水、地下水、土壤	生产安全事故、环境事件
原料仓库/成品仓库	切削液、油类物质等	火灾爆炸、泄漏	环境空气、地表水、地下水、土壤	生产安全事故、环境事件
危废暂存库	废齿轮油、废液压油等	泄漏	地表水、地下水、土壤	环境事件

**4.2.6.4 环境风险防范措施及应急要求**

本项目存在一定程度的火灾爆炸和泄漏风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

**(1) 强化风险意识、加强安全管理**

必须将“安全第一，预防为主”作为企业经营的基本原则。必须进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。

设立安全环保科，负责全厂的安全管理，建立安全生产管理体系和运行网络，应聘请具有丰富经验的人才担当负责人，每个车间和主要装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任。积极建立 ISO14001 体系、建立 ESH（环保、安全、健康）审计和 OHSAS18001 体系，全面提高安全管理水平。

**(2) 物料转移过程环境风险防范**

本项目切削液、液压油等转移过程中需严格按照要求操作，并保持转移路线的通畅，地面进行防腐防渗处理，设置地下水水质监测井，定期对区内水质、水位进行监测，一旦发现异常，立即查明原因，采取措施控制污染物扩散。

**(3) 贮存过程环境风险防范**

白油储罐周边需设置围堰；原料设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄露污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄露事故并进行处理。

**(4) 生产过程环境风险防范**

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好

运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

**(5) 火灾爆炸事故环境风险防范**

加强生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾等的可能。

**(6) 洪水、台风等风险防范**

由于本项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

**(7) 突发环境污染事故应急监测**

企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备，若废气处理设施非正常排放，则需对周边大气中非正常排放物进行监测，具体污染物选取视情况而定。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关监测部门进行应急监测。

**4.2.6.5 结论分析**

根据环境风险事故分析，项目存在的潜在事故风险主要是油类物质等泄露。只要企业加强风险管理，认真落实各项风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率；并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施，将事故风险控制在可以接受的范围内，本项目环境事故风险水平不大，是可以接受的。

**4.3 排污许可管理类别判定说明**

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），该项目判定情况见表 4-22。

**表 4-22 固定污染源排污许可管理类别判定表**

项目类别		管理类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十九、通用设备制造业 34					
83	锅炉及原动设备制造 341，金属加工机械制造 342，物料搬运设备制造 343，泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344，轴承、齿轮和传动部件制造 345，烘炉、风机、包装等设备制造 346，文化、办公用机械制造 347，通用零部件制造 348，其他通用设备制造业 349		涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他

本项目不涉及通用工序重点及简化管理。综上，属于“登记管理”类别。

#### 4.4 监测计划汇总（见表4-23）

表 4-23 监测要求汇总表

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号/点位				
噪声	厂界噪声	Leq	1次/季度	委托有资质的环境监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
废水	YS001*	pH值、化学需氧量、悬浮物	1次/月		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

\*注：雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

#### 4.5 建设项目环保投资

项目总投资为 62440 万元，其中环保总投资为 127 万元，占项目总投资的 0.2%，环保投资项目具体见表 4-24。

表 4-24 建设项目环保投资 单位：万元

类别	污染源	设备类别	投资额	
施工期	废气	施工现场围挡	10	
		路面硬化	30	
		材料运输、堆放覆盖	2	
		清洁车轮、洒水	2	
	废水	施工废水	设置隔油池、沉淀池	5
		生活污水	移动式厕所+环卫部门清运	2
	固废	日常施工	建筑固废：临时收集、贮存和处置	10
		日常生活	生活垃圾：临时收集、贮存和处置	0
	噪声	施工噪声	施工机械维护、设置隔声维护等	10
	小计			71
运营期	废气	食堂油烟	油烟净化装置+烟道	10
	废水	生活污水	隔油池+化粪池+排放设施	20
	噪声	设备噪声	降噪设施	10
			隔振设施	
	固废	日常生产	一般工业固体废物：收集、贮存场所建设	5
			危险废物：收集、贮存场所建设	10
		日常生活	生活垃圾：收集、贮存场所建设	1
小计			56	
合计			127	



## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	食堂油烟 DA001	油烟	食堂油烟经油烟净化器处理后通过专用烟道(DA001)引至屋顶排放	参照执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的大型规模的标准限值
地表水环境	DW001 (废水总排口)	pH值、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量	生活污水(含食堂废水):隔油池+化粪池+排放设施	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)
		氨氮、总磷		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)
声环境	厂界	(1) 车间降噪设计: 日常生产关闭窗户; (2) 平面合理布置: 将高噪声工序布置在远离敏感点的厂房或车间, 并保证高噪声设备和敏感点之间有足够 的隔声降噪措施; (3) 加强管理: 定期检查设备, 加强设备维护, 使设备处于良好的运行状态, 避免和减轻非正常运行产生的 噪声污染。		《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008)
电磁辐射	本项目不涉及			
固体废物	(1) 一般工业固体废物: 收集后出售给物资回收部门进行综合利用; (2) 危险废物: 收集后暂存于危废暂存库(建设要求: 封闭暂存库; 地面完善的防渗、防腐措施; 四周 涉截污沟及截污井; 通风要求; 严格分区分类贮存; 危废计量标识牌; 完善的台帐等), 并委托台州德长 环保有限公司等有资质单位安全处置; (3) 生活垃圾: 委托当地环卫部门清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	源头控制、分区防渗措施、设备检修维护。			
生态保护措施	(1) 做好项目绿化工作, 减小对周围环境的影响。 (2) 做好外排水的达标排放工作, 以减少对纳污河段水质的影响。 (3) 做好噪声的达标排放工作, 减少对周围声学环境的影响。 (4) 妥善处置固体废物, 杜绝二次污染。 (5) 做好废气的达标排放工作, 减少其对周围环境的影响, 保护员工的身体健康。			
环境风险防范措施	(1) 企业应加强风险防范措施; (2) 企业雨水排放口应设置截止阀; (3) 企业在厂区按要求设置消防栓, 配备足够的防火灭火器材, 发生火灾、爆炸事故时, 第一时间加 以控制, 不会发生大面积的火灾事件; (4) 在液压油等辅料储存和利用过程, 沾有涂料的包装桶等固体废物堆放时采取相应的防渗漏、泄漏 措施; (5) 危废仓库按规范建设, 做到“四防”要求。			
其他环境管理要求	项目建成后企业需严格执行排污许可制度; 需根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017) 定期进行例行监测; 需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行, 不得擅自拆除或者闲置废 气处理设施, 不得故意不正常使用污染治理设施。			

## 六、结论

### 6.1 建设项目审批原则相符性分析（含“三线一单”）

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正，浙江省人民政府第388号令，2021.2.10第三次修正并施行）规定，环评审批原则如下：

#### （1）建设项目是否符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求（见表1-2）

根据表1-2，本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

#### （2）排放污染物是否符合国家、省规定的污染物排放标准

由污染防治对策及达标分析可知，经落实本环评提出的各项污染防治措施，本项目各项污染物均能做到达标排放。

#### （3）排放污染物是否符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求

“年产180万台高端水泵技改项目”实施后，总量控制指标为化学需氧量及氨氮，建设项目总量控制建议值见表3-11。

### 6.2 建设项目审批要求相符性分析

#### （1）建设项目是否符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

本项目位于台州市温岭市东部新区南片，从事水泵制造，根据温岭市域总体规划（2015~2035）（见附图11）、温岭市东部新区总体规划图（2015-2035年）（详见附图12）及企业提供的不动产权证书，项目所用地块为工业用地，因此符合土地利用总体规划。项目所在地用属于工业集聚区，因此本项目符合主体功能区规划要求。

#### （2）建设项目是否符合国家和省产业政策的要求

本项目属于水泵制造，不属于国家发改委《产业结构调整指导目录(2019年本)》中的禁止类和限制类项目，同时项目已在台州市温岭市经济和信息化局进行备案，因此本项目符合国家和省产业政策要求。

综上所述，本项目建设符合浙江省建设项目环保审批原则。

### 6.3 综合结论

综上所述，“年产180万台高端水泵技改项目”的实施，符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求；建设项目亦符合国家和省产业政策的要求。

从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体 废物产生量）①	现有工程许可排 放量②	在建工程排放量（固体 废物产生量）③	本项目排放量（固体 废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量 （固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/
	挥发性有机物	/	/	/	/	/	/	/
废水	化学需氧量	/	/	/	0.956	/	0.956	+0.956
	氨氮	/	/	/	0.096	/	0.096	+0.096
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	864.00	/	864.00	+864.00
	一般包装固废	/	/	/	27.60	/	27.60	+27.60
	生活垃圾	/	/	/	150.00	/	150.00	+150.00
危险废物	废切削液（含金属屑）	/	/	/	33.00	/	33.00	+33.00
	磨削泥（含切削液）	/	/	/	71.28	/	71.28	+71.28
	废白油	/	/	/	54.00	/	54.00	+54.00
	废液压油	/	/	/	7.00	/	7.00	+7.00

	废齿轮油	/	/	/	1.60	/	1.60	+1.60
	危化品废包装材料(其他)	/	/	/	1.80	/	1.80	+1.80
	危化品废包装材料(油类)	/	/	/	1.62	/	1.62	+1.62

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①