



建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)
(污染影响类)
(试行)

项目名称：闻泰通讯股份有限公司年产 150 万套智能家电



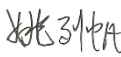
结构件项目

建设单位(盖章)：闻泰通讯股份有限公司

编制日期：2022 年 12 月

嘉兴市生态环境局制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	2206-330402-89-02-674236		
建设项目名称	闻泰通讯股份有限公司年产 150 万套智能家电结构件项目		
建设项目类别	35_077 电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389		
环境影响评价文件类型	环境影响登记表（“区域环评+环境标准”改革区域）		
一、建设单位情况			
统一社会信用代码	91330400796499029Y		
法定代表人（签章）	肖学兵		
主要负责人（签字）	肖学兵		
直接负责的主管人员（签字）	肖学兵		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江翠金环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91330105MA2H1K946P		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
郁建锋	09353343508330009	BH002186	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
郁建锋	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单	BH002186	
姚列帆	建设项目基本情况、建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施	BH028665	

目 录

1 建设项目基本情况	1
2 建设项目工程分析	17
3 运营期主要环境影响和保护措施	43
4 环境保护措施监督检查清单	71

附表:

附表 建设项目污染物排放量汇总表

附图:

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 项目周边环境照片

附图 3 南湖区环境管控单元分类图

附图 4 嘉兴市南湖区生态保护红线图

附图 5 总平面布置图

附图 6 规划环评位置图

附图 7 大气评价范围及评价范围内主要敏感目标示意图 (500m)

附件:

附件 1 企业现有项目的环评批复

附件 2 企业现有项目验收批文或专家意见

附件 3 污水入网证明

附件 4 规划环评批复

附件 5 VOC 检测报告

附件 6 建设项目环境保护承诺书

1 建设项目基本情况

项目名称	闻泰通讯股份有限公司年产 150 万套智能家电结构件项目		
项目代码	2206-330402-89-02-674236		
建设单位	闻泰通讯股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	肖学兵
建设单位联系人	韩丽华	联系方式	19818382040
建设地点	嘉兴市南湖区亚中路 777 号（嘉兴科技城）		
地理坐标	东经 120°49'54.190" ， 北纬 30°43'51.380"		
国民经济行业类别	家用电力器具专用配件制造（3857）	建设项目行业类别	35_077 家用电力器具制造 385
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	/	项目审批（核准/备案）文号	/
总投资（万元）	2270	环保投资（万元）	100
固定资产投资（万元）		2170	
施工工期	3 个月	建筑面积（m ² ）	57516.3
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	57516.3
承诺： 闻泰通讯股份有限公司肖学兵承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由闻泰通讯股份有限公司肖学兵承担全部责任。			
环评类别判定	对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版，生态环境部，部令第 16 号），项目归入《名录》第三十五项电气机械和器材制造业 38 中的第 77 项“电机制造 381；输配电及控制设备制造	排污许可类别	根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十三、电气机械和器材制造业

<p>依据</p>	<p>382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电器制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389”中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，对应为报告表。</p> <p>根据嘉政发函〔2018〕10 号和嘉服管发〔2018〕1 号文，根据该方案改革内容中“对区域内环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表”，本项目满足区域内环评审批负面清单外且符合准入环境标准，因此可以简化为编制环境影响登记表。</p>		<p>38”第 87 项“家用电器器具制造 385”中的“其他”，因此排污许可类别为登记管理。（本项目在简化管理内补充登记进行填报）</p>
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>1.规划环境影响评价名称：<u>《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》</u></p> <p>审查机关：<u>浙江省生态环境厅</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u>浙江省生态环境厅关于嘉兴现代服务业集聚区总体规划环保意见的函（浙环函[2019]145 号）</u></p> <p>批准文件：<u>嘉兴市人民政府关于同意嘉兴现代服务业集聚区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复（嘉政发函〔2018〕10 号）</u></p> <p>2.规划环境影响评价名称：<u>《嘉兴南湖高新技术产业园区总体规划（2019-2035）环境影响报告书》</u></p> <p>审查机关：<u>嘉兴市生态环境局南湖分局</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u> /</u></p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号：<u>南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元（ZH33040220006）</u></p> <p>②管控要求：对照嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案，位于<u>南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元（ZH33040220006）</u>，具体位置和范围见附图 1，具体管控情况见表 1-1。</p>		

表 1-1 南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元符合性分析

序号	空间布局约束	本项目情况	是否符合
1	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	项目位于工业园区内，属于 C3857 家用电器专用配件制造，属于二类工业项目，已取得浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表（项目代码：2206-330402-89-02-674236），满足产业准入要求，符合所在区域产业布局和结构。	符合
2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平，对不符合南湖区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。	项目为 C3857 家用电器专用配件制造，主要涉及涂装、注塑等工艺，根据《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》中的“附件工业项目分类表”，本项目属于“101、电气机械及器材制造（除属于一类工业项目外的）”，属于二类工业项目，不属于三类工业项目。	符合
3	提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	项目不涉及电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业。	符合
4	新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。对投资额低于 3000	项目为改建项目。项目涉及以新带老，不新增 VOCs 排放总	符合

	万元或租赁厂房 3000 平方米以下的涉 VOCs 排放的新建工业项目（纳入排污许可清理整顿、使用低 VOCs 涂料、油墨、胶粘剂等原辅料和专精特新等项目除外）禁止准入。	量，严格执行污染物排放量削减替代管理要求。	
5	除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	项目不涉及高污染燃料的使用。	符合
6	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	项目位于工业园区内，500 米范围内无敏感点，和居民区有一定距离。	符合
7	严格执行畜禽养殖禁养区规定。	项目不涉及畜禽养殖。	符合
序号	污染物排放管控	本项目情况	是否符合
1	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	项目严格实施污染物总量控制制度，不新增污染物排放总量。	符合
2	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	项目属于二类工业项目，污染物经处理后排放水平能够达到同行业国内先进水平。	符合
3	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	企业实行雨污分流，雨水纳入市政雨水管网，本项目生产废水经处理达标后纳管排放。	符合
4	加强土壤和地下水污染防治与修复。	企业污废水纳管排放，生产车间、原料仓库、危废仓库地面做到防腐防渗，对土壤和地下水污染影响较小。	符合
序号	环境风险防控	本项目情况	是否符合

	1	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	本项目不涉及	符合
	2	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加风险防控体系建设。	要求企业加强环境风险防范设施设备建设，加强监督，建立常态化的隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合
	序号	资源开发效率要求	本项目情况	是否符合
	1	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	企业用水量小，积极配合，积极响应节水型社会建设。	符合
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：___/___			
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称：《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》 管控单元：南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元 管控单元代码：（单元编码：ZH33040220006）			
“三线一单”符合性	表 1-2 “三线一单”符合性分析			
	内容	符合性分析	是否符合	
	生态保护红线	项目周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，根据《嘉兴市区生态保护红线划定》，本项目不在生态红线保护范围内，符合生态保护红线要求。南湖区生态保护红线图见附图 4。	符合	
	资源利用上线	本项目生产不涉及煤炭等能源，项目用电量较少，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。	符合	
环境质量底线	根据嘉兴市环境状况公报，2020 年嘉兴市区城市环境空气质量达到了二类区标准，属于达标区。本项目废气收集后经处理后达标排放，废气排放量较小，因此对环境影响较小，符合大气环境质量底线要求。	符合		

	<p>根据监测结果，除总磷外其余各指标均达到了Ⅲ类水质要求，属于未达标区。嘉兴市制定了《嘉兴市重点控制区域 2020 年水污染治理实施方案》，全力抓好未达标水质断面的水环境整治。水环境质量必将会进一步得到改善。本项目生产废水经处理达标和经化粪池预处理的生活污水后一并纳管，对地表水体基本没有影响，符合水环境质量底线要求。</p> <p>项目属于家用电力器具专用配件制造（C3857），属于二类工业。本项目生产废水经处理达标后与经化粪池预处理的生活污水一并纳管排放，对土壤环境影响较小，符合土壤环境质量底线要求。</p>	
生态环境 准入清单	见表 1-1	符合
<p>综上，本项目所在地属于南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元(单元编码：ZH33040220006)，符合《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》要求。</p>		
其他 符合 性	<p>1.1 《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则的通知》（浙长江办[2022]6 号）</p> <p>《推动长江经济带发展领导小组办公室关于印发〈长江经济带发展负面清单指南(试行)〉的通知》（浙长江办〔2022〕06 号）由推动长江经济带发展领导小组办公室于 2022 年 3 月 31 日发布，本实施细则自发布之日起执行。</p> <p>本实施细则是长江经济带发展负面清单管理制度的重要组成部分，是建立生态环境硬约束机制，实施更严格的管控措施的重要依据，适用于全省行政区范围内涉及长江生态环境保护的经济活动。</p> <p>第十五条：禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。</p> <p>项目主要从事家用电力器具专用配件制造（C3857），为二类工业项目，对照《环境保护综合目录》（2021 年版），本项目不属于“高污染、高环境风险”，因此本项目符合长江经济带发展负面清单第十五条的要求。</p>	

分析

第十七条：禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。

项目主要从事家用电力器具专用配件制造（C3857），为二类工业项目，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订），本项目不涉及淘汰类的落后生产工艺和落后产品，因此本项目符合长江经济带发展负面清单第十七条的要求。

综上，本项目符合长江经济带发展负面清单的要求。

1.2 《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37号）符合性分析

项目位于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇亚中路777号，属于嘉兴市南湖区，项目在运河河岸2km范围外，不属于大运河核心监控区，因此本报告暂不进行详细分析。

1.3 整治规范符合性分析

对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》和《嘉兴市臭氧污染防治三年攻坚行动方案（2021-2023年）》等文件要求。项目对应整治要求和符合性分析见表1-3、表1-4。

表1-3 《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

源项	检查环节	检查要点	企业情况	是否符合
推动产业结构调整	优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替	本项目从事家用电力器具专用配件制造（C3857），本项目油性漆属于特殊功能性涂料，不受各类工业防护涂料VOC限量值要求。本项目水性漆符合《低挥发性有机化合物含量涂	符合

		代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。	料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）的限值，油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量限值》（GB 38507-2020）中“网印油墨≤75%”相关要求	
	严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。	项目位置属于南湖区嘉兴科技城产业集聚重点管控单元，项目实施后不涉及新增 VOCs 排放	符合
大力推进绿色生产，强化源头控制	全面推行工业涂装企业使用低 VOCs 含量原	严格执行《大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂	本项目油性漆属于特殊功能性涂料，不受各类工业防护涂料 VOC 限量值得要求。本项目水性漆符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要	符合

	辅材 料。	料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。	求》（GB/T 38597-2020）的限值，要求企业建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。	
	大力推 进低 VOCs 含量原 辅材料 的源头 替代	全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录（见附件 1），制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。	项目不涉及新增涂料、油墨等的用量，企业将逐步进行低 VOCs 原料的替代。	符合
严格 生产 环节 控制， 减少 过程 泄漏	严格控 制无组 织排放	在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置	项目涂装、注塑、印刷采用全密闭空间操作。	符合

		通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速应不低于0.3米/秒。对VOCs物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。		
升级改造治理设施，实施高效治理	建设适宜高效的治理设施	企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放VOCs产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等VOCs治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到2025年，完成5000家低效VOCs治理设施改造升级（见附件3），石化行业的VOCs综合去除效率达到70%以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的VOCs综合去除效率达到60%以上。	企业涂装废气，采用RTO热力焚烧，VOC综合去除率达到60%以上。	符合
	加强治理设施运行管理	按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备	要求企业严格按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。	符合

		<p>停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。</p> <p>VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；</p> <p>因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。</p>		
--	--	--	--	--

由表 1-3 分析可知，企业满足《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发[2021]10 号）中相关的各条整治要求。

表 1-2 《嘉兴市臭氧污染防治三年攻坚行动方案（2021-2023 年）》符合性分析

源项	检查环节	检查要点	企业情况	是否符合
强化工业源污染管控	优化产业结构调整	<p>1.严格执行国家、省、市产业结构调整限制、淘汰和禁止目录，各地根据空气质量改善需求可制订更严格的产业准入门槛。禁止新增化工园区，加大现有化工园区整治力度，积极建设“清新园区”。</p> <p>2.严格涉 VOCs 排放项目的环境准入，新建、改建、扩建的家具制造（木质基材、金属基材等）、印刷（吸收性承印材料）、木业项目应全面使用低（无）VOCs 含量原辅料，其他工业涂装类项目如未使用燃烧处理技术，则使用低（无）VOCs 含量原辅料比例需不小于 60%。加强对涉 VOCs 的新建、改建、扩建项目的严格审批，并按总量管理要求，在全市范围内实行削减替代，并将替代方案纳入排污许可管理，对新建、改建、扩建 VOCs 产生量超过 10 吨项目加强监管。</p>	<p>1、项目从事家用电力器具专用配件的制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改）中限制类和淘汰类项目。</p> <p>2、扩建项目严格执行总量管理要求。本项目低（无）VOCs 含量原辅料比例需大于 60%，企业涂装废气采用 RTO 热力焚烧技术。</p>	符合
	大力推进源头替代	<p>1.根据“能粉不水、能水不油、油必高效”的源头治理管控原则，推广使用高固体分、粉末涂料和低（无）VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂等原辅材料，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂，从源头减少 VOCs 产</p>	<p>企业涂装废气采用 RTO 处理</p>	符合

		生。重点推进工业涂装、包装印刷等行业的源头替代项目 200 个（附表 2）。力争到 2023 年底前，家具制造、印刷（吸收性承印材料）等行业全面采用低（无）VOCs 含量原辅材料（已使用高效处理设施的除外）。将全面使用符合国家要求的低（无）VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。		
	全面加强无组织排放控制	1.根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019），对含 VOCs 物料储存、物料转移和输送、设备与管线组件泄露、敞开液面无组织逸散、工艺过程无组织排放废气收集等薄弱环节加强整治力度。按照“应收尽收”的原则，提升废气收集系统收集效率，所有可能产生 VOCs 的生产区域和工段均应设置废气收集装置，将废气收集后有效处理。	企业按照“应收尽收”的原则，对废气进行收集。	符合
强化工业源污染管控	全面加强无组织排放控制	2.大力推广使用先进高效的生产工艺，通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术减少工艺过程中无组织排放，做到“全密闭”、“全加盖”、“全收集”、“全处理”和“全监管”，削减 VOCs 无组织排放。石化企业严格按照行业排放标准和《石化企业泄漏检测与修复工作指南》（环办〔2015〕104 号）开展 LDAR 工作，企业较多的县（市、区）建立统一的 LDAR 监管平台。其他企业中有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件，密封点大于等于 2000 个的，按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求全面梳理建立台账，开展 LDAR 工作。	项目不涉及 LDAR，不需要开展 LDAR 工作。	符合
强化工业源污染管控	推进建设适宜高效治理设施	1.对涉 VOCs 企业治理设施使用情况进行摸底调查，结合行业治理水平，组织专家提供专业化技术支持，开展涉 VOCs 重点行业“一行一策”方案制定和涉 VOCs 重点企业“一企一策”管理。对浓度和形状差异较大的废气进行分类收集，结合实际选择合理高效的末端治理设施（参考附件 1），低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸	企业涂装废气采用 RTO 高温焚烧。	符合

		<p>附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术；现有采用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋及上述组合工艺等低效治理设施的企业，对达不到要求的 VOCs 治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放（附表 4）。对一直采用低效治理设施的企业强化监管力度。采用活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。重点排污单位实行 VOCs 排放浓度与去除效率双控。</p>	
--	--	--	--

由表 1-4 分析可知，企业基本能满足《嘉兴市臭氧污染防治三年攻坚行动方案（2021-2023 年）》中相关的各条整治要求。

1.4 园区工业企业“污水零直排区”相关要求符合性分析

本项目与《关于印发<浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）符合性分析见表 1-5。

表 1-5 本项目与园区工业企业“污水零直排区”相关要求符合性分析

内容	要求	企业相应情况	符合性分析
排查要点	<p>1、企业各工序、环节产生的生活污水、生产废水、雨水、清净水去向和管网基本情况，包括管网材质、铺设方式、排水能力、标识等。</p> <p>2、地下管网及辅助设施缺陷，参照《城镇排水管道检测与评估技术规范》（CJJ181）执行，可委托专业机构排查；需形成管网系统排查成果，包括管网系统建设平面图（带问题节点）、检测与评估报告（含缺陷清单）。</p>	<p>1、生活污水纳管排放，管网材质、铺设方式、排水能力、标识等符合要求。</p> <p>2、企业应当及时委托专业机构排查地下管网及辅助设施缺陷，形成排查成果。</p> <p>3、企业总排口、雨水排放口设置规范，标示清晰。</p> <p>4、本项目污染物均可达标排放，污染小。原料</p>	符合

	<p>3、企业涉水排放口（包括涉及一类污染物的车间或车间处理设施排放口、企业总排口、雨水排放口、清浄下水排放口、溢排水排放口等）设置情况，包括排口类型、规范化建设、标识等情况。</p> <p>4、初期雨水收集处理情况，包括初期雨水收集区域、收集池容量及雨水切换控制（切换方式、控制要求）等情况。</p>	<p>仓、成品仓、生产设备均在厂房内，因此不设置初期雨水收集系统。</p>	
<p>长效管理要点</p>	<p>1、建立企业内部管网系统、初期雨水收集系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。</p> <p>2、有条件的企业配备相关的管网排查设施，提升管网运行维护能力。</p> <p>3、自觉执行排水许可制度、排污许可制度。</p> <p>4、按园区要求实施初期雨水分时段输送。</p>	<p>1、厂区应建立内部管网系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。</p> <p>2、企业废水为生活污水和生产废水，建议配备管网排查设施。</p> <p>3、企业将执行排水许可制度、排污许可制度。</p> <p>4、本项目污染物均可达标排放，污染小。原料仓、成品仓、生产设备均在厂房内，因此不设置初期雨水收集系统。</p>	<p>符合</p>
<p>由表 1-5 分析可知，本项目符合《关于印发<浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）相关内容。</p> <p>1.5 建设项目环评审批原则符合性分析</p> <p>根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）（浙江省人民政府令第 388 号，2021 年 2 月 10 日第三次修正并施行），建设项目环评审批原则符合性分析如下：</p> <p>（1）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求</p> <p>根据《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析，项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。</p>			

(2) 排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

由污染防治对策及达标分析可知，经落实本环评提出的各项污染防治措施，本项目各项污染物均能做到达标排放。

结合总量控制要求及工程分析可知，项目实施后，企业最终排入外环境的污染物总量控制指标经区域替代削减后满足总量控制要求。

(3) 建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

本项目拟实施地址位于浙江省嘉兴市南湖区亚中路 777 号，属于工业聚集区，不属于生态保护红线内。根据项目预审意见中的政府意见项目选址符合当地总体规划。另外根据企业提供的不动产权证，项目符合国土空间规划。

项目主要从事智能家电结构件的生产，对照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》和《嘉兴市南湖区工业产业结构调整指导目录》（南政发[2008]37 号）中的相关规定，项目不属于其中的禁止类和限制类项目。不属于《浙江省淘汰落后产能规划（2013-2017 年）》中的淘汰类。同时项目已取得嘉兴市南湖区行政审批局的投资备案项目登记赋码，因此项目建设符合国家及地方产业政策。

综上所述，该工程建设符合浙江省建设项目环保审批要求。

1.6 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）“四性五不批”符合性分析

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），建设项目“四性五不批”相符性分析如下：

表 1-6 “四性五不批”对照分析情况

建设项目环境保护管理条例		符合性分析	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	项目符合国家法律法规；符合嘉兴市科技城总体规划要求；符合《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求；环保措施合理，污染物可稳定达标排放	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	采取污染防治措施后，项目排放的污染物较小，对环境的影响可以接受	符合
	环境保护措施的有效性	项目对废气、废水、噪声采取有效防治措施，可做到达标排放，且固废可做到安全合理处置。（具体见第四章）	符合
	环境影响评价结论的科学性	环境影响评价结论符合相关导则及标准规范要求	符合

五 不 批	<p>(一) 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划</p>	<p>项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划</p>	<p>符合 审批 原则</p>
	<p>(二) 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求</p>	<p>项目所在区域环境空气质量属于达标区。项目生产废气收集处置后高空达标排放，基本不会对大气环境造成影响。项目所在区域地表水各指标除总磷指标不能达标外，均达到了III类水质要求。生活污水经厂区内化粪池处理后纳管，最终经嘉兴市污水处理工程统一处理达标后排海，对周围地表水体基本无影响。噪声对各厂界的贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相应标准要求。因此项目对当地环境质量的叠加影响较小，项目建设能满足“环境质量底线”的要求。</p>	<p>符合 审批 原则</p>
	<p>(三) 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏</p>	<p>项目实施后，采取的污染防治措施可以确保达到国家和地方的排放标准，可以有效预防和控制生态破坏</p>	<p>符合 审批 原则</p>
	<p>(四) 改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施</p>	<p>企业已按当初环评要求落实了各项治理措施，根据监测结果，企业现有污染物可达标排放。</p>	<p>符合 审批 原则</p>
	<p>(五) 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理</p>	<p>/</p>	<p>/</p>
<p>根据表 1-6 对照分析情况，本次项目建设符合“四性五不批”的审批原则和要求。</p>			

2 建设项目工程分析

建 设 内 容	<p>2.1 项目由来</p> <p>闻泰通讯股份有限公司位于嘉兴市南湖区亚中路 777 号，企业经营范围包括生产销售移动电话及其配件、移动通信交换设备、数字集群系统设备、半导体、电子元器件及其材料，以及电子软件产品的开发等。根据《闻泰通讯股份有限公司闻泰通讯产业基地智能制造扩产改造项目环境影响报告书》（南行审投环[2019]10 号，已进行自主验收），企业的批复产能为 PCBA 为 3600 万台/年，模具为 720 套/年，手机外壳为 4800 万套/年，屏蔽框罩为 8400 为万套/年。后续企业进行了 5 次自动化改造，不涉及产能变化。企业目前实际产能为年产主板 PCBA 为 3492 万台/年、模具为 720 套/年、手机外壳为 4800 万套/年、屏蔽框罩为 8303 万套/年。</p> <p>疫情防控期间，在消费需求减弱的大环境下，各类智能小家电纷纷逆势走红。从需求侧来看，智能小家电的火爆是新消费场景和消费需求共同作用的结果。</p> <p>为迎合市场需求和企业发展的考量，企业决定进军智能家电的相关领域。企业决定利用企业现有厂房，购置注塑机、立式注塑机、模温机、移印机、粉碎机等相关设备及其他辅助设备，依托企业现有的涂装线、镭雕机等设备，涉及注塑、破碎、移印、涂装等工艺，形成年产 150 万套智能家电结构件项目的生产能力。</p> <p>企业不新增涂装线，利用现有涂装线进行喷涂，减少 480 万套手机外壳的喷涂，用于 150 万套智能家电结构件的生产。企业部分手机壳无需进行的喷涂，经注塑、丝印等工序后可直接出货。手机外壳产能不变。</p> <p>目前该项目已在嘉兴市南湖区行政审批局备案，项目代码为 2206-330402-89-02-674236。</p> <p>2.1 项目组成</p> <p>本次改建项目主要组成内容见表 2-1。</p>
----------------------------	--

表 2-1 项目概况一览表

工程类别		建设内容	备注
主体工程	4#厂房 3F	本项目涂装工序依托现有涂装一线	涉及注塑、破碎、移印、涂装等工艺，形成年产 150 万套智能家电结构件项目
	6#厂房 3F	本项目涂装工序依托现有涂装三线，镭雕打码设备（镭雕机由 5#厂房 2F 移入），新增移印等设备	
	3#厂房 1F	新增注塑机、模温机等相关设备	
	8#厂房 1F	新增注塑机、模温机等相关设备	
	5#厂房 1F	新增破碎机	
	6#厂房 1F	新增破碎机	
辅助工程	办公区	依托现有办公区域，改建前后不变	/
	食堂	依托现有食堂，改建前后不变	/
依托工程		纳管废水依托嘉兴市联合污水处理有限责任公司进行污水处理	
公用工程	给水工程	依托现有厂区内的给水管网	水源由自来水公司提供
	排水工程	污废水收集处理系统、雨水排放系统（依托现有）	雨水纳入市政雨水管网，污水处理达标后纳管
	供电工程	依托现有变压器，可以满足用电需要	由国网浙江电力公司嘉兴供电公司提供
环保工程	废水防治措施	企业新增 2 套废水治理设施。清洗废水的处理工艺为“调节-沉淀-SBR”。水帘废水的工艺为“沉淀-A2O”。废水经处理达标后纳管排放。	污水纳管执行《电子工业水污染排放标准》（GB39731-2020）表 1 中的标准，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18198-2002）一级 A 标准
	废气防治措施	调漆、涂装喷涂、烘干等工段废气经 RTO 设施处理后达标排放	涂装废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 2 特别排放限值
		注塑废气经两道活性炭废气治理设施处理后达标排放	注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值

		印刷废气收集后经两道活性炭设施处理达标后排放	执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1的排放限值。
	噪声防治措施	采用低噪声设备、采取隔声减振措施	西、南各厂界噪声满足GB12348-2008的3类标准,东、北各厂界满足4类标准
	固废防治措施	生活垃圾	本项目不新增员工,不新增生活垃圾 企业设置垃圾收集桶,现有生活垃圾收集后委托环卫部门统一处理
		一般固废	依托现有,企业设置了2个一般固废仓库,仓库面积分别为300m ² 和30m ² 一般固废贮存满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求
		危险废物	依托现有,危险暂存场所及保护设施位于厂区西北侧,约200m ² 危险固废暂存满足GB18597-2001及其修改单等相关规定
储运工程	原料储存	原料仓库	/
	运输	采用汽车运输	
劳动定员及工作制度		企业额定员工为9500人,《闻泰年产500万台5G移动通信终端技改项目》、《闻泰通讯股份有限公司年产3600万台移动智能终端技改项目》等项目自动化改造后,企业实际人数由8200人削减为7000人。本项目为新增智能家电产能的同时对通讯终端的产能进行削减,总体而言不涉及员工数量变动。扩建前后均实行二班制(每班12小时),年工作日300天,厂区内设有职工宿舍和食堂,住宿职工7000人。	

2.2 主要产品及产能

项目主要从事家用电力器具专用配件的制造和生产,产品具体方案见表2-2。

表2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况
1	主板PCBA	300	万台/年	3600	/	3600	0
2	模具	300	套/年	720	/	720	0
3	手机外壳*	300	万套/年	4800	/	4800	0
4	屏蔽框罩	300	万套/年	8400	/	8400	0
1	家用电力器具专用配件	300	万套/年	0	+150	150	+150

*注:新增家用电力器具专用配件的生产,减少480万套手机外壳的喷涂。

建设内容	2.3 主要设施及设施参数								
	本项目主要为家电结构件的生产。扩建项目主要的设备见表 2-3。								
	表 2-3 扩建项目主要设备变化情况汇总表 单位：台								
序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	本项目数量	其他
					设计参数	计量单位			
1	涂装	涂装	涂装一线	三涂三烘	40000	m ³ /h	套	1	依托现有，涂装线共有 24 把喷枪，单把喷枪速率约为 100ml/min，按最大 24 把喷枪同时工作，水性漆的密度为 1.2 g/mL，水性漆用量为 20t，喷漆时间约为 120h，烘干时间约为 120h，合计使用时间约为 240h，其余时间用于通讯终端设备喷涂
2			涂装三线	三涂三烘	60000	m ³ /h	套	1	依托现有，共有 24 把喷枪，单把喷枪速率为 100ml/min，按最大 24 把喷枪同时工作，油性漆的密度为 1.0 g/mL，油性漆用量为 9t，喷漆时间约为 65h，烘干时间为 65h，合计使用时间为 130h，其余时间用于通讯终端设备喷涂
3			真空镀	SCS-PDS2060	/	/	套	2	依托现有

	4	注塑	注塑	注塑机	a-s250iA、 180EV	50~180	T	台	45	15 台位于 8#厂房，其余位于 3#厂房
	5			立式注塑机	百塑	250	T	台	1	
	6			模温机	双缸	180	°C	台	31	/
	7			机械手	五轴伺服	3	kW	台	31	/
	8			温控箱	24 针插头	/	/	台	31	/
	9			三机一体 恒温机等 辅助	/	20~75	kg	台	31	/
	10			冷水塔+ 冷水池	/	50	t/h	套	4	
	11			粉碎机	2650、 20HB、 3660、4670	50、75、 100	t/h	台	6	5#厂房 1 楼 2 台、6#厂房 1 楼 4 台
	12	印刷	印刷	移印机		300	Pcs/h	台	6	/
	13	打码	镭雕	镭雕机	/	300	Pcs/h	台	4	依托现有
	14	检验	检验	影像测量 仪	/	300	Pcs/h	套	5	/

15	检验	检验	其他手工 检验设备	/	/	/	套	5	高度规、数显尺等
----	----	----	--------------	---	---	---	---	---	----------

2.4 原辅材料消耗

改建项目原辅料用量情况汇总见表 2-4。

表 2-4 改建项目新增的主要原辅材料年消耗量情况汇总表 单位：t/a

序号	生产单元	种类	名称	原辅料计 量单位	有毒有害物质含 量	本项目年 使用量	其他
1	注塑	原料	PA6 塑料粒子	t/a	/	600	外购，新料
2	注塑	原料	PP 塑料粒子	t/a	/	600	外购，新料
3	注塑	原料	PA66	t/a	/	150	外购，新料
4	注塑	原料	小计	t/a	/	1350	外购，新料
5	涂装	原料	油性中底漆	t/a	甲苯<10%，乙 苯≤1%	2.0	乙酸丁酯 25~50%，甲基异丁酮 10~20%，丙二 醇甲醚醋酸酯 10~25%，丙烯酸树脂 17%，有机 硅类助剂 1%
6	涂装	原料	面漆（清漆）	t/a	二甲苯<10%， 乙苯≤3%	3.0	乙酸丁酯 10~25%，丙二醇甲醚 10~25%，丙二 醇甲醚醋酸酯≤10%，芳烃溶剂≤3%等，丙烯酸 树脂 40%，有机硅类助剂 1%
7	涂装	原料	稀释剂	t/a	/	2.0	乙酸乙酯 50~75%，乙酸丁酯 10~25%，甲基异 丁酮 10~20%，乙二醇丁醚 10~15%
8	涂装	原料	固化剂	t/a	/	2.0	乙酸丁酯 25~50%，聚六亚甲基二异氰酸酯 50%~75%
9	涂装	原料	水性油漆	t/a	/	20	水性聚氨酯树脂漆
10	涂装	辅料	洗枪水	t/a	/	0.8	同稀释剂，用于清洗油性漆的喷枪和挂具

11	真空镀	原料	派瑞林 C 粉	t/a	/	0.3	分子量超过 50 万的高分子涂层材料，主要为二氯对二甲苯二聚体，真空化学气相沉积法
12	真空镀	原料	偶联剂	t/a	/	0.3	降低派瑞林 C 粉的粘度，改善填充剂的分散度以提高加工性能
13	印刷	原料	油墨	t/a	/	0.150	聚甲基丙烯酸甲酯 40%，氯乙烯-醋酸乙烯共聚物 25%，色粉 15%，环己酮 15%，二氧化硅 5%
14	印刷	原料	油墨稀释剂	t/a	/	0.015	环己酮 80%、二异丁基酮 20%
15	印刷	原料	油墨固化剂	t/a	/	0.015	异氰酸己酯
16	印刷	辅料	硅胶印章	t/a	/	0.018	硅胶材质
17	印刷	辅料	印版	t/a	/	0.096	钢板
18	纯水清洗	原料	PCB 板	万套/年	/	150	外购 PCB 板
19	纯水清洗	原料	纯水	t/a	/	1100	外购
20	测试	辅料	冰醋酸	t/a	/	0.052	产品检验测试使用
21	公用工程	辅料	矿物油	t/a	/	0.2	矿物油 200kg/桶
<p>*注：1.企业涉及的危化品为油漆、固化剂、开油水（稀释剂）、白电油、混合擦拭溶剂、碳氢清洗剂等。引用《闻泰通讯股份有限公司使用危险化学品安全现状评估报告》（浙安评 2020【现】2095）结论作为本项目风险辨识结论。专家意见见附件 7。2.企业涂装废气 RTO 处理设施采用天然气燃烧，全厂涂料使用量整体减少，本项目不涉及新增天然气使用量。</p>							
<p>部分原辅材料理化性质：</p>							
<p>表 2-5 配比后的水性漆的成份占比</p>							
原料名称	成分	组分比例	组分含量	固含量	挥发性物质含量 (t/a)		
		(%)	(t/a)	(t/a)			
水性漆	水性聚氨酯树脂	43.5	8.7	8.53	0.17		

	水性丙烯酸树脂	20	4	3.92	0.08
	二丙二醇丁醚	7	1.4	0	1.4
	二丙二醇甲醚	3	0.6	0	0.6
	水性色浆	10	2	2	0
	去离子水	15	3	0	0
	其他助剂	1.5	0.3	0.3	0
	小计	/	20	14.746	2.254
	占比	/	/	73.73%	11.27%

注：根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》（浙环发[2017]30号），水性漆树脂按2%挥发，油性漆溶剂、水性漆助剂按100%挥发计算。

根据《其他工业涂装挥发性有机物治理实用手册》：溶剂型涂料 VOCs 限值是指所有组分混合后，可以进行施工的状态（加入固化剂、稀释剂等后）的 VOCs 限值；水性涂料 VOCs 限值是指涂料产品扣除水分后再计算出的 VOCs 限值。根据 VOCs 检测报告中底漆的 VOCs 的含量为 760g/L，因此 VOCs 的含量为 76%，固含量为 24%。中底漆属于耐指纹涂料，属于特殊功能性涂料，不受各类工业防护涂料 VOC 限量值得要求。

根据 VOCs 检测报告 VOCs 的含量为 574g/L，因此 VOCs 的含量为 57.4%，固含量为 42.6%。面漆属于耐指纹涂料，属于特殊功能性涂料，不受各类工业防护涂料 VOC 限量值得要求。但是面漆符合《工业防护涂料中有害物质限量》（30981-2020）中“机械设备涂料-工程机械和农业机械涂料含零部件涂料-清漆-650”的要求。

水性漆扣除水分后 VOCs 质量分数为 13.3%，水性涂料密度按 1.2g/mL 计，根据 GB/T 23985-2009 中 8.4 公式计算得 VOCs 含量为 165g/L；以上均能满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）中的限量值。

a) 油漆用量与产能匹配情况

项目每年需对 150 万套智能家电结构件进行涂装，根据企业提供的资料，喷漆过程中涂料的使用情况见表 2-7，涂料用量判定情况见表 2-6。

表 2-6 项目喷漆工序中涂料用量核算

物料 \ 参数	加工量 (万套/年)	平均涂装面积 (m ² /台)	漆膜厚度 (μm)	漆膜密度 (kg/m ³)	理论漆膜量 (t/a)
喷涂一次 (水性漆)	124	0.06	30~40	1300	2.9~3.87
喷涂二次 (水性漆)	124	0.06	40~55	1300	3.87~5.32
喷涂三次 (水性漆)	124	0.06	30~40	1200	2.68~3.57
底漆 (油性漆, 中底漆)	26	0.06	30~40	1300	0.61~0.81
中漆 (油性漆, 中底漆)	26	0.06	40~55	1300	0.81~1.11
面漆 (油性漆)	26	0.06	30~40	1200	0.61~0.81

表 2-7 项目涂料用量判定

物料 \ 参数	涂装工序	理论漆膜量 (t/a)	涂料利用率 (%)	理论所需固体份质量 (t/a)	项目固体份质量 (t/a)	用量是否满足要求
水性漆	喷漆	9.45~12.76	70	13.50~18.23	14.75	满足
油性漆 (中底漆、 面漆)	喷漆	2.03~2.74	70	2.90~3.91	3.09	满足

根据表 2-8 统计可知，项目要达到所需要的喷涂效果，水性漆的成膜物质要求在 11.43t~15.435t 之间。根据前文原辅材料统计，按 70% 的油漆附着率计算的理论需用油漆量为 16.33t~22.05t。项目油漆固含量为 17.841t，属于理论需用油漆量的范围内，与产能基本匹配。

b) 涂料中挥发性有机物平衡

本项目所用涂料中挥发性有机物平衡见表 2-8。

表 2-8 项目涂装过程挥发性有机物平衡表

系统输入		系统输出		
物料	投入量 t/a	工序	产出量 t/a	所占百分比%
水性漆中 VOCs	2.25	喷漆	1.01	45
/	/	流平、烘干	1.24	55
合计	2.25	合计	2.25	100
系统输入		系统输出		
物料	投入量 t/a	工序	产出量 t/a	所占百分比%
面漆中 VOCs	2.87	调漆	0.144	5
/	/	喷漆	1.148	40
/	/	流平、烘干	1.579	55
合计	2.87	合计	2.870	100
系统输入		系统输出		
物料	投入量 t/a	工序	产出量 t/a	所占百分比%
中底漆中 VOCs	0.96	调漆	0.048	5
/	/	喷漆	0.384	40
/	/	流平、烘干	0.528	55
合计	0.96	合计	0.960	100

2.5 厂区平面布置

(1) 建设地点、周边概况

项目拟建地位于嘉兴市南湖区亚中路 777 号，具体地理位置见附图 1。根据现场踏勘，项目厂房周围情况如下：东侧为亚中路，隔路为嘉兴敏实机械有限公司厂房；南侧为河道，隔河为其他工业厂房；西侧为河道，隔河为万科思（中国）智创园；北侧为河道及由拳路，隔路为嘉科集成电路园。周围 200m 范围内没有居民，具体周边情况照片详见附图 2，周边环境示意图见图 2-1。



图 2-1 企业周围环境情况示意图

(2) 项目平面布局

改建后整个厂区平面布置见附图 5，布置见表 2-9。

表 2-9 各层平面布置分布情况表

厂房编号	楼层	布置工艺	环保设备或排气筒	备注
1#厂房	1F	外租	/	改建前后不变
	2F	IQC 办公室	/	改建前后不变
	3F	器配件组装	/	改建前后不变
2#厂房	1F	外租	/	改建前后不变
	2F	原料仓库	/	DA201 排气筒拆除
	3F	/	/	2#厂房的镗雕工序移至 5#厂房，对应 DA202 拆除

3#厂房	1F	冲压科、超声波清洗及烘干等生产屏蔽框罩工序，新增注塑	屏蔽框罩清洗/烘干（活性炭 DA301），新增活性炭废气治理设施（注塑废气 DA302）	新增注塑车间
	2F	仓库	/	改建前后不变
	3F	组装	/	改建前后不变
4#厂房	1F	模具加工、磨床铣床、CNC 加工工序	/	改建前后不变
	2F	仓库、综合办公室	/	改建前后不变
	3F	涂装一线	RTO 热力焚烧（涂装废气 DA001）	改建前后不变
5#厂房	1F	注塑等生产手机外壳工序	活性炭（注塑废气 DA501、DA502）	改建前后不变
	2F	印刷工序、镭雕	活性炭（印刷废气 DA503）、活性炭棉（镭雕废气 DA505、DA506）	2#厂房的镭雕工序移至 5#厂房
	3F	涂装二线	RTO 热力焚烧（涂装废气 DA002）	改建前后不变
6#厂房	1F	注塑等生产手机外壳工序	活性炭（注塑废气 DA601、DA602）、布袋除尘	改建前后不变
	2F	组装（擦拭、点胶）	活性炭棉（擦拭废气 DA604、点胶废气 DA605）	DA603 拆除，DA606 拆除
	3F	涂装三线	RTO 热力焚烧（涂装废气 DA003），镭雕、活性炭（印刷废气 DA607）	新增镭雕打码、移印工序
7#厂房	1F	冲压、水磨组装	/	改建前后不变
	2F	组装	/	改建前后不变
	3F	外租	/	改建前后不变
8#厂房	1F	CNC，新增注塑	活性炭（注塑废气 DA801）	新增注塑
	2F	外租	/	改建前后不变
	3F	外租	/	改建前后不变
9#厂房	1F	外租	/	改建前后不变
	2F	外租	/	改建前后不变
	3F	外租	/	改建前后不变
10#厂房	1F	外租	/	改建前后不变
	2F	外租	/	改建前后不变
	3F	外租	/	改建前后不变
11#厂房	1F	回流焊工艺、贴片等生产 PCBA 工序	活性炭（回流焊废气 DA112）	改建前后不变
	2F	外租	/	改建前后不变

	3F	外租	/	改建前后不变
12#厂房	1F	回流焊工艺、贴片、割板、洗板等生产PCBA 工序	活性炭（回流焊废气 DA121、DA122、补焊废气 DA123、洗板废气 DA124）、活性炭棉（镭雕废气 DA126）、布袋除尘（割板废气 DA127、DA128）	改建前后不变
	2F	PCBA 测试线、点胶	活性炭（点胶废气 DA125）	改建前后不变
	3F	外租	/	改建前后不变
危险固废仓库			W1	6 栋北侧，约 200m ² ，改建前后不变
废线路板仓库			/	12 栋厂房内，约 20m ² ，改建前后不变
一般固废仓库			/	改建前后不变
废水站	4 栋楼顶废水池		废水站 1	改建前后不变
	5 栋楼顶废水池		废水站 2	改建前后不变
	6 栋楼顶废水池		废水站 3	改建前后不变

2.6 环境保护目标

大气环境（厂界外 500m 范围内）、声环境（厂界外 50m 范围内）、地下水环境（厂界外 500m 范围内）和生态环境保护目标详见表 2-10，分布图详见附图 7。

表 2-10 主要保护目标及分布情况

类别	名称	坐标/m*		保护对象 (居民)	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。							
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标							
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标							

2.7 工艺流程和产排污环节

本项目主要从事家用电力器具专用配件的生产和 PCB 板清洗。

(1) 家用电力器具专用配件

家用电力器具专用配件的生产工艺及产污流程图见图 2-2，工序简介见表 2-7。

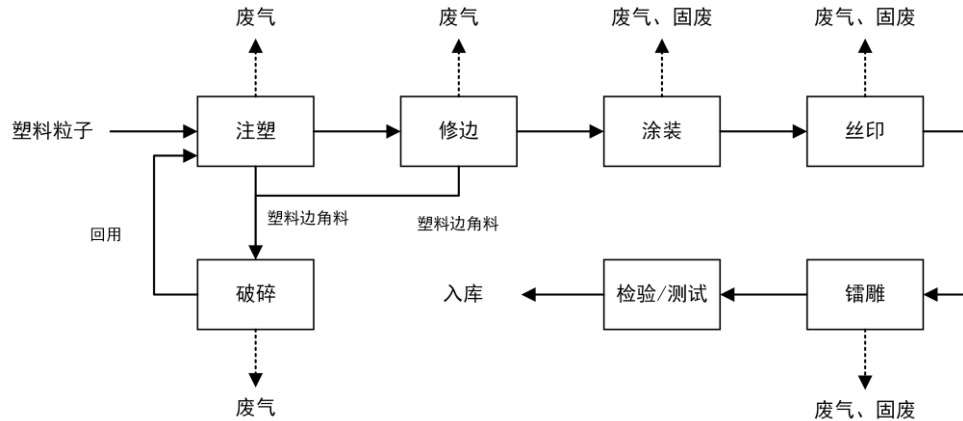


图 2-2 家用电力器具专用配件生产工艺及产污流程图

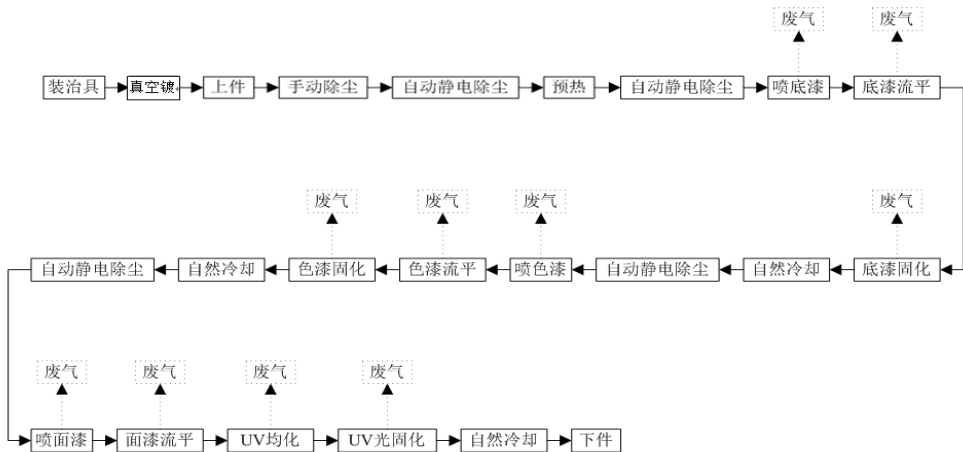


图 2-3 涂装线工艺流程图

表 2-11 家用电力器具专用配件工序说明

工序	工艺流程简述
真空镀	产品经真空镀后表面形成一层具有金属光泽保护膜。真空镀是在高真空下，通过真空物理气相沉积法成膜，不涉及化学反应。本项目派瑞林涂覆在室温下进行，抽真空后，沉积设备通过控制派瑞林（多聚物分子级别）的沉积速率从而控制最终膜厚。
注塑	塑胶材料经过加热融化，注塑成型为所需要的家用电力器具专用配件
修边	对注塑产生的毛刺进行修边
破碎	注塑过程和修边过程产生的边角料经粉料机粉碎后回用注塑生产。碎料工序全部在密闭车间内进行，采用粉料机，破碎过程会产生粉尘。

移印	先调配油墨，使用印刷机配置钢板和橡胶头，钢板上有所需要的图形和文字，橡胶头粘钢片上的油墨后印在产品上面，主要用于 LOGO 制作
镭雕	采用镭雕机进行激光镭射打码，镭雕工程涉及少量烟尘
检测/测试	常规的尺寸检测，部分产品需进行耐久度、可靠性等强度检测。耐久度检测会使用到冰醋酸进行腐蚀，冰醋酸常温下会少量挥发，但是产生的有机废气量很少，环评暂不进行定量分析，仅进行定性分析。企业对废气进行收集后并入现有的废气治理设施，冰醋酸定期更换，产生的废液按危废进行处置。
清洗	使用冷纯水和热纯水对产品进行表面清洗，清洗废水进入相应的废水处理系统进行处理
自动静电除尘	采用离子风枪产生的大量的带有正负电荷离子的气流，被压缩空气高速吹出，将手机外壳上所带的电荷中和，高速空气在将手机外壳积尘吹走的同时还可避免手机外壳吸附空气中的灰尘。自动静电除尘室顶部送风底部抽风的气流组织设计，能有效地将含尘气体迅速排掉，并保持产品处于洁净新鲜的空气“层流”中。排风含尘空气经过滤后循环至除尘室。
预热	此预热过程在 UV 炉内进行。
喷涂	包括喷底漆、色漆和面漆三道，喷房均位于一万级洁净度车间，喷房气流方向为顶部送风，底部抽风，截面风速 0.4m/s~0.6m/s，整个涂装过程设置一条全密闭的地轨式输送线。三涂线底漆配 8 支喷枪（单把喷枪出漆量约 100ml/min），底漆喷涂完转移到输送线上进入烘干段，采用电加热管加热。中漆配 8 支喷枪（单把喷枪出漆量约 100ml/min），中漆喷涂完转移到输送线上进入烘干段，采用电加热管加热。面漆喷房 8 支喷枪（单把喷枪出漆量约 100ml/min），面漆喷涂完转移到输送线上进入烘干段，采用电加热管加热。涂装线工件输送方式均采用地轨式专用品字形链条。在每日喷涂结束后需对喷枪进行清洗，清洗喷枪需使用溶剂（稀释剂），清洗后的废溶剂做危废处理。
流平	每道喷涂后均有流平工序，被喷漆工件受漆后，在密闭、清洁的、有一定空气流速的隧道内运行 2min~3min，称为流平。主要目的是将湿漆工件表面的溶剂挥发气体在一定时间内挥发掉，挥发气体挥发的同时湿漆膜也得以流平，从而保证了漆膜的平整度和光泽度，在湿喷湿工艺中，流平也起到表干的作用，以便达到二度喷漆的质量。
固化	输送方式采用地轨式专用品字形链条，加热方式为石英黑管直接加热，温度 50°C~80°C，时间 10min~15min。

(2) PCB 板

外购的 PCB 板经纯水清洗后与家用电力器具专用配件一并送往其他单位外协加工，清洗的目的是去除 PCB 板上的灰尘。清洗会产生清洗废水，清洗废水经废水处理设施处理后达标排放。

2.8 产排污环节分析

本项目污染因子见表 2-12。

表 2-12 本项目产排污情况汇总表

类别	污染源/产污工序	污染因子
废气	注塑废气	非甲烷总烃、氨、臭气浓度

		破碎废气	颗粒物
		涂装废气	乙酸酯类、苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度
		烘干废气	乙酸酯类、苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度
		燃烧废气	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物
		印刷废气	非甲烷总烃
		镭雕废气	颗粒物
废水		清洗废水	COD _{Cr} 、SS
		水帘废水	COD _{Cr} 、SS
		生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声		设备运行噪声	等效连续 A 声级
固废	危险固废	注塑机维护与保养	废矿物油
		液压油原料包装	含油废包装桶
		油漆、油墨等包装	废包装桶
		废气治理	废活性炭
		喷漆	涂料废物
		设备擦拭	含有机物废抹布、手套
		印刷	废油墨
		水帘废水处理	污泥
	一般固废	印刷	废硅胶印章
		印刷	废印版
		清洗废水处理	一般污泥
		员工生活	生活垃圾

2.9 现有工艺流程和产排污环节

现有项目主要从事通信终端设备的生产，主要产品为主板 PCBA、模具、手机外壳、屏蔽框罩。

(1) 主板 PCBA 的生产工艺流程

主板 PCBA 的生产工艺及产污流程图见图 2-2。

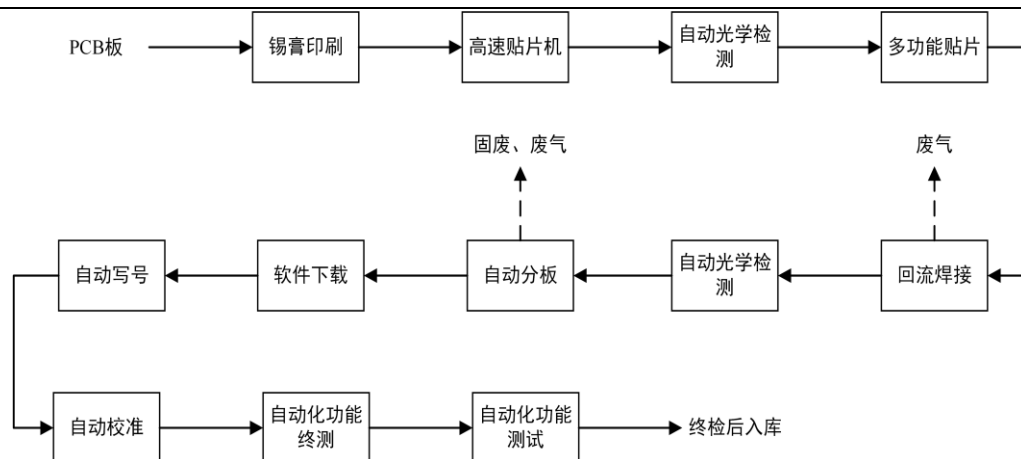


图 2-1 主板 PCBA 的生产工艺及产污流程图

注：生产过程中锡膏印刷、贴片、回流焊、分板、测试等工序均会产生噪声，流程图中不再标注。

(2) 模具的生产工艺流程

模具的生产工艺及产污流程图见图 2-3。

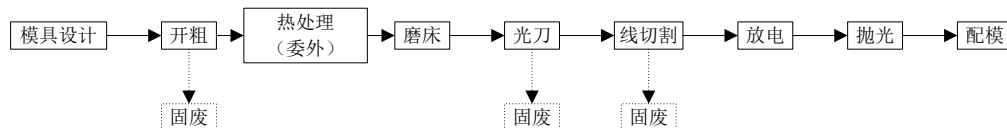


图 2-2 模具的生产工艺及产污流程图

(3) 手机外壳的生产工艺流程

手机外壳的生产工艺及产污流程图见图 2-4。

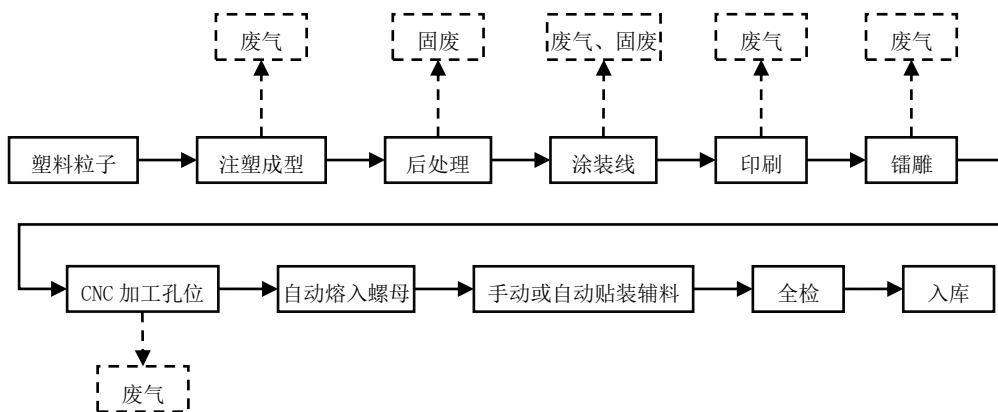


图 2-3 手机外壳的生产工艺及产污流程图

手机外壳涂装线的生产工艺及产污流程图见图 2-5。

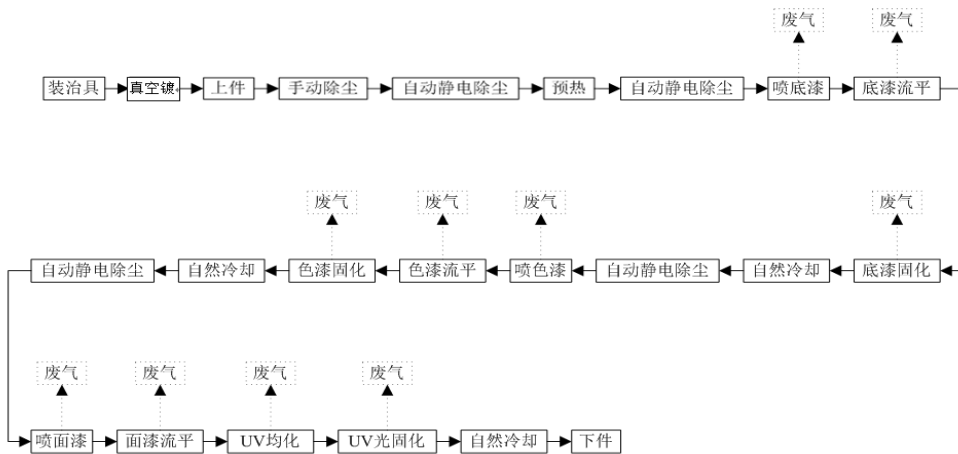


图 2-4 手机外壳涂装线的生产工艺及产污流程图

(4) 屏蔽框罩的生产工艺流程

屏蔽框罩的生产工艺及产污流程图见图 2-6。

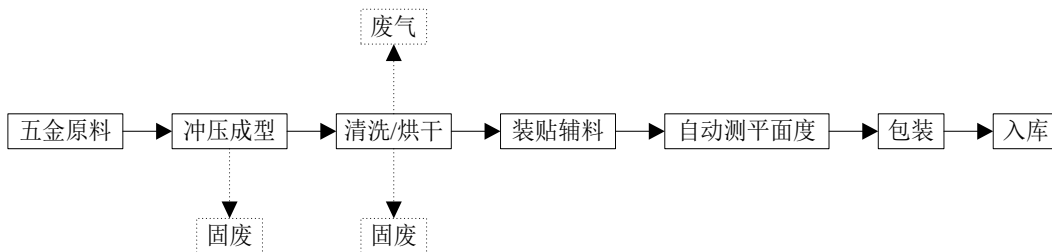


图 2-5 屏蔽框罩的生产工艺及产污流程图

与项目有关的原有环境污染	2.10 现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况						
	表 2-13 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表						
	序号	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况
	1	嘉兴市闻泰通讯产业基地（一期）建设项目环境影响报告表	南环函 [2006]253 号	2006.12.26	年产手机 240 万只	已实施	南环验 [2010]11 号
	2	闻泰通讯股份有限公司年产 800 万台 3G 无线移动终端技改项目环境影响报告表	南环函 [2009]218 号	2009.12.28	年产 800 万台 3G 无线移动终端	已实施	南环验 [2011]41 号
	3	闻泰集团有限公司新增年产整机 300 万台及配件 1500 万套技术改造项目环境影响报告表	南环函 [2010]221 号	2010.12.16	新增年产整机 300 万台及配件 1500 万套	已实施	
4	闻泰通讯股份有限公司通讯产业基地二期项目环境影响报告表	嘉环建函 [2011]139 号	2011.09.27	年产 3600 万只 3G 移动通信网络终端产品	已实施	南环验 [2018]12 号	
5	关于闻泰通讯股份有限公司通讯产业基地二期项目环境影响后评价报告表水帘废水改变处理方式循环利用的补充说明	/	2017.08.24	改变水帘废水处理方式，并将水帘废水循环利用；原环评中水帘废水经混凝沉淀+砂滤+碳滤后达标入网，企业实际水帘废水经沉淀（投加 AB 剂）后水帘水循环利用不外排	已实施	/	

问题	6	闻泰通讯股份有限公司闻泰通讯产业基地智能制造扩产改造项目环境影响报告书	南行审投环[2019]10号	2019.01.18	新增PCBA1200万台/年，模具310套/年，手机外壳3700万套/年，屏蔽框罩5400万套/年	已实施	已进行自主验收
	7	闻泰智能移动终端生产自动化改造项目环境影响登记表	嘉(南)环建备[2020]25号	2020.07.14	自动化改造，不涉及产能变化	已实施	已进行自主验收
	8	闻泰移动终端智能工厂生产自动化升级项目环境影响登记表	嘉(南)环建备[2020]52号	2020.12.29	自动化改造，不涉及产能变化	已实施	已进行自主验收
	9	闻泰5G移动终端智能化生产线升级改造项目环境影响登记表	嘉(南)环建备[2021]14号	2021.06.22	自动化改造，不涉及产能变化	已实施	已进行自主验收
	10	闻泰年产500万台5G移动通信终端技改项目	嘉(南)环建备[2022]3号	2022.03.03	自动化改造，不涉及产能变化	建设中	/
	11	闻泰通讯股份有限公司年产3600万台移动智能终端技改项目	嘉(南)环建备[2022]21号	2022.08.17	自动化改造，不涉及产能变化	建设中	/

表 2-14 现有工程履行排污许可手续情况 单位：t/a

类别 项目	申领 时间	核发单位	证书编号	废水排放总量或排污权总量				废气排放总量或排污权总量					其他
				废水量	COD _{Cr}	NH ₃ -N	其他	SO ₂	NO _x	颗粒物	VOCs	其他	
1	2020-08-12	嘉兴市生态环境局（南湖分局）	91330400796499029Y001 Q	40457 5	48.548 6	0.032	/	0.07 2	0.348	0.758	9.198	/	首次 申领

注：企业按要求提交了 2021 年的排污许可执行报告并按照相关要求定期上传自行监测数据。

2.11 现有工程污染物实际排放总量

经上述分析，现有企业废气源强汇总见下表 2-15。

表 2-15 现有工程废气排放情况汇总表 单位：t/a

排放口类型	排放口名称	排放口编号	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放
一般排放口	补焊废气	DA123	颗粒物	/	0.011	0.011	是
			锡及其化合物		7.20×10^{-06}	7.20×10^{-06}	是
	回流焊废气	DA112 DA121 DA122	颗粒物		0.166	0.166	是
			锡及其化合物		7.59×10^{-05}	7.59×10^{-05}	是
			非甲烷总烃		0.547	0.547	是
	割板废气	DA127 DA128	颗粒物		0.06	0.06	是
			洗板废气		DA124	非甲烷总烃（乙醇）	0.266
	喷漆废气及燃料燃烧废气	DA001 DA002 DA003	乙酸酯类（乙酸乙酯）		0.013	0.013	是
			乙酸酯类（乙酸丁酯）		0.013	0.013	是
			非甲烷总烃		2.675	2.675	是
			苯系物（二甲苯）		0.029	0.029	是
			颗粒物		0.032	0.032	是
					SO ₂	0.016	0.016

			NOx		0.078	0.078	是
		印刷废气	DA503	乙酸酯类（乙酸丁酯）	0.0004	0.0004	是
		注塑废气	DA501	非甲烷总烃	1.029	1.029	是
			DA502				
			DA601	苯乙烯	0.0007	0.0007	是
			DA602				
		擦拭清洁	DA201	非甲烷总烃（乙醇）	1.008	1.008	是
			DA603				
			DA604				
		屏蔽框罩清洗/烘干	DA301	非甲烷总烃（异丙醇）	0.004	0.004	是
		胶水废气	DA605	非甲烷总烃	1.182	1.182	是
			DA606				
			DA125				
		镭雕废气	DA202	颗粒物	0.007	0.007	是
			DA126				
		危废仓库	W1	非甲烷总烃	1.015	1.015	是
		废水站	废水站 1 废水站 2 废水站 3	非甲烷总烃	0.878	0.878	是
				苯系物（二甲苯）	0.016	0.016	是
				乙酸酯类（乙酸乙酯）	0.007	0.007	是
				乙酸酯类（乙酸丁酯）	0.009	0.009	是

/	食堂油烟	/	油烟废气		0.878	0.878	是
合计			VOCs	9.198	8.692	8.692	是
			颗粒物	0.758	0.276	0.276	是
			SO ₂	0.072	0.016	0.016	是
			NO _x	0.348	0.078	0.078	是
注：实际排放量的计算根据企业的检测报告计算所得。报告编号分别为 ZJXH (HJ) -2111497、HJ2022014 等。							

表 2-16 现有工程废水排放情况汇总表 单位：t/a

排放口类型	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
一般排放口-总排口 (生活污水排放口 DW001、DW002)	废水量	404575	332100	332100	是	/
	COD _{Cr}	20.229	16.605	16.605	是	/
	氨氮	2.023	1.661	1.661	是	/
	pH 值,悬浮物,动植物油,五日生化需氧量	/	/	/	是	/

表 2-17 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t/a

污染源	污染物名称	原环评年产生量	实际年产生量	达产情况年排放量	处置方式及去向	其他
危险废物						
原料使用	含有或沾染危险废物的废包装物及内衬	147.53	147.526	147.5	委托浙江甬力环境科技有限公司、浙江归零环保科技有限公司、嘉兴市固体废物处置有	/

						限责任公司、金华市莱逸园环保科技有限公司、绍兴耀达再生资源利用有限公司处置		
	钢网擦拭	废钢网擦拭纸	4.8	4.8	4.8	委托浙江归零环保科技有限公司处置	/	
	检验、分板	废线路板、分板边角料	20.61	20.612	20.6	委托兰溪自立环保科技有限公司处置	/	
	喷涂、废水处理	涂料废物	363.1	363.031	363.0	委托浙江归零环保科技有限公司、浙江红狮环保固废有限公司、绍兴凤登环保有限公司、嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	/	
	屏蔽框罩清洗	废脱脂清洗剂	19.66	19.664	19.7	委托浙江归零环保科技有限公司、嘉兴市固体废物处置有限责任公司、金华市莱逸园环保科技有限公司处置	/	
	机加工	废皂化液	2.2	2.203	2.2	委托浙江归零环保科技有限公司、嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	/	
	机加工	油泥	/	3.6	3.6		/	
	手机外壳不合格品打磨	废砂	/	48	48		/	
	设备擦拭	含油抹布/手套	/	9	9		/	
	设备擦拭	含有机物废抹布/手套	/	1	1		/	
	设备保养更换	废矿物油	3.6	3.523	3.5		/	
	矿物油使用	废油桶	0.9	0.9	0.9		/	
	废气处理	废活性炭	4.59	4.59	4.6		委托浙江归零环保科技有限公司、绍兴凤登环保有限公司、嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	/

废气处理	废过滤棉	35.5	35.4	35.4	委托浙江归零环保科技有限公司、嘉兴市固体废物处置有限责任公司、金华市莱逸园环保科技有限公司处置	/
废气处理	废过滤球	5	5	5	委托浙江归零环保科技有限公司处置	/
空压机更换	废机滤	0.3	0.3	0.3	委托浙江归零环保科技有限公司处置	/
废气处理	废紫外灯管	暂未产生	暂未产生	0.05	暂未产生，待产生后委托湖州威能环境服务有限公司处置	/
自动分板	线路板树脂粉	/	1	1	委托浙江归零环保科技有限公司处置	原环评未考虑
一般工业固体废物						
回流、补焊	焊渣	0.6	0.6	0.6	外卖综合利用	/
原料使用	一般废包装物	210	203	203	外卖综合利用	/
锡膏印刷	废钢网	8.1	8.5	8.5	外卖综合利用	/
线切割、冲压	金属边角料	36	185	185	外卖综合利用	/
注塑后处理	塑料边角料	1952	2692	2692	外卖综合利用	/
RTO 隔热保温材料更换	废岩棉	/	0.5	0.5	外卖综合利用	/
生活垃圾						
员工生活	生活垃圾	110	108	108	委托环卫部门清理	/
2.12 以新带老						

通过本次改建项目的环评审批，现有项目的污染物总量将通过以新带老的方式进行削减。企业现有水帘废水不外排，水帘废水循环使用，因此以新带老不涉及废水量的变化。本项目新增 150 万套智能家电结构件的同时减少 480 万套手机外壳的喷涂，削减比例为 10%。涂装一线和涂装三线原先的加工时间为 3600h/a，削减后每条线可以空余 360h/a 用于本项目喷涂。（本项目涂装一线占用时间约为 240h/a，涂装三线的占用时间为 130h/a，可以满足本项目涂装的需求）。

表 2-18 现有涂料用量变化情况表

序号	生产单元	名称	原辅料计量单位	原审批年使用量	以新带老削减量	项目实施后全厂年使用量	减少比例
1	涂装	UV 底漆	t/a	186	-18.6	167.4	10%
2	涂装	UV 底色漆	t/a	181	-18.1	162.9	10%
3	涂装	UV 面漆	t/a	199	-19.9	179.1	10%
4	喷漆	固化剂	t/a	17.6	-1.76	15.84	10%
5	喷漆	稀释剂	t/a	406.1	-40.61	365.49	10%

涂装工序的涂料用量减少 10%，因此 VOCs 的产生量和排放量也减少 10%，现有涂装的废气挥发性有机物的排放量为 4.839t/a，因此本项目 VOCs 的以新带老量约为 0.484t/a。

2.13 主要环境问题及整改措施

企业已于 2021 年 11 月进行自主验收，目前实际生产内容和当初验收时情况一致，无需整改。因此，该企业现有项目不需要进行“以新带老”环保整改。

3 运营期主要环境影响和保护措施

3.1 废气

企业注塑废气主要采用 PP 塑料粒子和 PA 塑料粒子，PA 塑料粒子涉及氨等特征污染物，企业塑料粒子使用量较少，环评暂不进行定量分析。企业运营阶段废气污染源强核算情况详见表 3-1。

表 3-1 本项目废气污染源强核算结果及相关参数一览表

序号	产排污环节	排放形式	污染物种类	产生情况			污染防治设施					排放情况		
				产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	风量 (m ³ /h)	收集效率 (%)	设施名称	去除效率 (%)	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
1	3#注塑废气	有组织	非甲烷总烃	0.388	0.054	3.0	18000	80	两道活性炭	75	是	0.097	0.013	0.72
		无组织	非甲烷总烃	0.097	0.013	/	/	/	/	0	/	0.097	0.013	/
2	8#注塑废气	有组织	非甲烷总烃	0.194	0.027	3.0	9000	80	两道活性炭	75	是	0.049	0.007	0.78
		无组织	非甲烷总烃	0.049	0.007	/	/	/	/	0	/	0.049	0.007	/
3		有组织	颗粒物	0.72	0.80	200	4000	80	布袋除尘	85	是	0.108	0.12	30

		6#破碎废气	无组织	颗粒物	0.18	0.20	/	/	/	自然沉降	50	/	0.09	0.10	/
4	5#破碎废气	有组织	颗粒物	0.36	0.40	200	2000	80	布袋除尘	85	是	0.054	0.06	30	
		无组织	颗粒物	0.09	0.10	/	/	/	自然沉降	50	/	0.045	0.05	/	
5	涂装（三线）	有组织	非甲烷总烃	5.792	44.554	742.57	60000	98	RTO	98	是	0.116	0.892	14.87	
		无组织	非甲烷总烃	0.118	0.908	/	/	/	/	/	/	/	0.118	0.908	/
6	涂装（三线）	有组织	甲苯	0.196	1.508	25.13	60000	98	RTO	98	是	0.004	0.031	0.52	
		无组织	甲苯	0.004	0.031	/	/	/	/	0	/	/	0.004	0.031	/
7	涂装（三线）	有组织	二甲苯	0.294	2.262	37.7	60000	98	RTO	98	是	0.006	0.046	0.77	
		无组织	二甲苯	0.006	0.046	/	/	/	/	0	/	/	0.006	0.046	/
8	涂装（三线）	有组织	乙酸丁酯	2.328	17.908	298.47	60000	98	RTO	98	是	0.047	0.362	6.03	
		无组织	乙酸丁酯	0.048	0.369	/	/	/	/	0	/	/	0.048	0.369	/
9	涂装（三线）	有组织	乙酸乙酯	1.225	9.423	157.05	60000	98	RTO	98	是	0.025	0.192	3.2	
		无组织	乙酸乙酯	0.025	0.192	/	/	/	/	0	/	/	0.025	0.192	/

10	涂装 (一线)	有组织	非甲烷总烃	2.209	9.204	230.1	40000	98	RTO	98	是	0.044	0.183	4.58
		无组织	非甲烷总烃	0.045	0.188	/	/	/	/	/	/	/	0.045	0.188
11	漆雾 (三线)	有组织	颗粒物	0.908	13.969	232.82	60000	98	水帘	98	是	0.018	0.277	4.62
		无组织	颗粒物	0.019	0.292	/	/	/	沉降	100	/	0	0	/
12	漆雾 (一线)	有组织	颗粒物	4.336	36.133	903.33	40000	98	水帘	98	是	0.087	0.725	18.13
		无组织	颗粒物	0.088	0.733	/	/	/	沉降	100	/	0	0	/
13	印刷 废气	有组织	非甲烷总烃	0.062	0.052	17.33	3000	75	活性炭	75	是	0.016	0.013	4.33
		无组织	非甲烷总烃	0.021	0.017	/	/	/	/	0	/	0.021	0.017	/
14	镭雕 废气	无组织	颗粒物	0.008	0.007	/	/	/	加强 车间 通风	0	/	0.008	0.007	/

注：布袋除尘的设计废气处理效率为 99%，由于进口浓度较低，排放浓度按 20mg/m³ 计算，去除率的计算值小于理论值。

表 3-2 污染源正常排放量核算表

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及 风量核算依据
1	3#注塑	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=塑料粒子用量×产污系数	0.539 千克/吨-原料	《浙江省重点 VOCs 污染源排放量计算方法》(1.1 版) 3#厂房塑料粒子年用量为 900t/a。	项目注塑车间设置为密闭车间。整个车间循环风量约 18000m ³ /h。车间整体捕集效率按 85% 计。

	2	8#注塑	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=塑料粒子用量×产污系数	0.539 千克/吨-原料	《浙江省重点 VOCs 污染排放源排放量计算方法》(1.1 版) 8#厂房塑料粒子年用量为 450t/a。	项目注塑车间设置为密闭车间。整个车间循环风量约 9000m ³ /h。车间整体捕集效率按 85%计。
	3	6#厂房破碎	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=塑料边角料和次品产生量×产污系数	2%	本项目需要破碎的塑料边角料和次品产生量约为成品总量的 5%，本项目塑料粒子用量为 1350t/a。塑料边角料和次品产生量约为 67.5t/a。6#厂房的破碎量为 45 吨，5#厂房的破碎量为 22.5 吨，粉尘发生量约为加工量的 2%左右	6#厂房破碎车间单独成间，设有 4 台粉碎机，根据《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》等文件要求，环评要求粉碎机上方设置吸风罩，单个风量约 1000m ³ /h，则破碎车间总风量计为 4000m ³ /h，集气罩集气效率取 80%。
	4	5#厂房破碎	颗粒物	产污系数法				5#厂房破碎车间单独成间，设有 2 台粉碎机，根据《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》等文件要求，环评要求粉碎机上方设置吸风罩，单个风量约 1000m ³ /h，则破碎车间总风量计为 2000m ³ /h，集气罩集气效率取 80%。
	5	涂装三线	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=油漆用量×产污系数	面漆 57.4%； 中底漆-76%	项目面漆（含稀释剂、固化剂）、中底漆（含稀释剂、固化剂）年用量分别为 5t、4t。根据表 2-6 配比后的油性漆的成份占比，面漆的 VOCs 占比约为 57.4%，中底漆的 VOCs 占比约为 76%。	涂装三线风量为 6000m ³ /h，有效工作时间为 130h。车间密封性良好，车间整体捕集效率按 98%计
		涂装三线	苯系物（甲苯）	产污系数法	污染物产生量=油漆用量×产污系数	10%	油性中底漆年用量为 2.0t，甲苯占比约<10%，环评取 10%	
		涂装三线	苯系物（二甲苯）	产污系数法	污染物产生量=油漆用量×产污系数	10%	面漆年用量为 3.0t，二甲苯占比约<10%，环评取 10%	

		涂装三线	乙酸酯类 (乙酸丁酯)	产污系数法	污染物产生量=原料用量×产污系数	/	油性中底漆年用量为2.0t, 乙酸丁酯 25~50%, 环评取中间值为 37.5%, 面漆年用量为 3.0t, 二乙酸丁酯 10~25%, 环评取中间值为 17.5%。稀释剂年用量为 2.0t, 乙酸丁酯 10~25%, 环评取中间值为 17.5%, 固化剂年用量为 2.0t, 乙酸丁酯 25~50%, , 环评取中间值为 37.5%。	
		涂装三线	乙酸酯类 (乙酸乙酯)	产污系数法	污染物产生量=油漆用量×产污系数	62.5%	稀释剂年用量为 2.0t, 乙酸乙酯 50~75%, 环评取中间值为 62.5%。	
	6	涂装一线	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=水性漆用量×产污系数	11.27%	项目水性漆用量为 20t/a。根据表 2-6 配比后的油性漆的成份占比, 水性漆的挥发性有机物的占比约为 11.27%。	涂装一线风量为 40000m ³ /h, 有效工作时间为 240h。车间密封性良好, 车间整体捕集效率按 98% 计
	7	涂装	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=油漆固含量×产污系数	30%	油漆的附着率按 70%计, 项目中底漆的用量为 4 吨, 固含量为 24%, 面漆的用量为 5 吨, 固含量为 42.6%, 油漆的固含量为 3.09 吨	水帘风量为 60000m ³ /h。车间密封性良好, 车间整体捕集效率按 98%计
	8	涂装	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=油漆固含量×产污系数	30%	水性漆的附着率按 70%计, 项目水性漆的用量为 20 吨, 固含量为 73.73%, 水性漆的固含量为 14.746 吨	水帘风量为 40000m ³ /h。车间密封性良好, 车间整体捕集效率按 98%计

9	印刷	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=油墨的使用量×产污系数	46.2%	油墨的年用量为 0.18t/a, 根据企业提供的 VOCs 检测报告油墨的 VOCs 含量为 46.2%	企业共有 6 台移印设施, 每台移印设施的风量为 500 m ³ /h, 总风量为 3000 m ³ /h, 废气收集后经活性炭处理后高空排放
10	镭雕	颗粒物	产污系数法	打标量乘以产污系数 (颗粒物产生量约 0.008 t/a。)	1‰	镭射打标面积约 0.001 m ² /套, 厚度<0.2cm, 镭射条码材质密度约 2.72 g/cm ³ , 产污系数约为 1‰	/

注: 喷漆间位于 1 万级洁净车间, 车间密封性良好, 新鲜空气均从进风口进入车间, 由于洁净车间为正压车间, 还是会有少量废气散逸, 因此车间整体捕集效率按 98% 计。

表 3-3 项目全厂废气排放口一览表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒内径 (m)	排气温度 (°C)	排放口类型	排放标准
			经度	纬度					
DA302	3#注塑废气排放口	非甲烷总烃、臭气浓度、氨	120 度 49 分 45.91 秒	30 度 43 分 48.76 秒	15	0.7	25	一般排放口	《合成树脂工业污染物排放标准》(31572-2015)
DA801	8#注塑废气排放口	非甲烷总烃、臭气浓度、氨	120 度 49 分 46.92 秒	30 度 43 分 52.80 秒	15	0.5	25	一般排放口	
DA608	6#破碎废气排放口	颗粒物	120 度 49 分 43.61 秒	30 度 43 分 48.50 秒	15	0.3	25	一般排放口	《合成树脂工业污染物排放标准》(31572-2015)
DA504	5#破碎废气排放口	颗粒物	120 度 49 分 43.21 秒	30 度 43 分 52.03 秒	15	0.25	25	一般排放口	

DA001	涂装一线废气排放口	非甲烷总烃、颗粒物	120度 49分 44.18秒	30度 43分 48.76秒	15	1.2	90	一般排放口	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB33/2146-2018)
		二氧化硫、氮氧化物							《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	DA003	涂装三线废气排放口	非甲烷总烃、颗粒物、苯系物(甲苯、二甲苯)乙酸酯类(乙酸乙酯、乙酸丁酯)	120度 49分 41.99秒	30度 43分 50.99秒	15	1.2	90	一般排放口
二氧化硫、氮氧化物			《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)						
DA607	印刷废气排放口	非甲烷总烃	120度 49分 43.28秒	30度 43分 53.00秒	15	0.3	25	一般排放口	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)

表 3-4 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高度 m	面源 长度 m	面源 宽度 m	与正 北夹角°	面源有效排放 高度 m	年排放小时数 h	排放工 况	污染物排放速率 kg/h	
									非甲烷总烃	颗粒物
1	3#注塑	6	65	35	90	6	2400	连续	0.013	/

2	8#注塑	6	65	35	90	6	2400	连续	0.007	/
3	6#破碎	6	65	35	90	6	900	连续	/	0.10
4	5#破碎	6	65	35	90	6	900	连续	/	0.05
5	涂装三线	10	65	35	90	10	130	连续	0.908	/
6	涂装一线	10	65	35	90	10	240	连续	0.188	/
7	印刷	10	65	35	90	10	1200	连续	0.017	/
8	镭雕	10	65	35	90	10	1200	连续	/	0.007

3.1.1 达标排放及影响分析

非甲烷总烃能满足单位产品排放量（0.3kg/t 产品）要求，塑料粒子年用量为 1350t/a，有组织排放量为 0.292t/a，单位产品基准排放量 0.216kg/t，符合单位产品排放量。

根据《排污许可证申请与核发技术规范——橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），废气处理工艺属于可行技术。上述各项废气经相应装置处理后能做到达标排放，各污染物排放浓度及速率均满足相应标准要求，项目对大气环境的影响较小。

恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标，其主要物质种类达上万种之多。由于各种物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，迄今还难以对大多数恶臭物质作出浓度标准。项目涂料中含有树脂、溶剂及助溶剂，具有一定的气味。据对同类企业的调查，项目注塑车间内的恶臭等级一般在 2~3 级，车间外恶臭等级在 1~2 级，即主要影响车间内工作环境。本项目车间密闭，车间外不会有恶臭，对车间外环境影响较小。

项目注塑废气经两道活性炭处理后排放能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中的大气污染物特别排放限值。臭气浓度有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放标准限值，无组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准。破碎粉尘经布袋除尘后排放能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中的大气污染物特别排放限值。

涂装废气经 RTO 设施处理后排放可满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中表 2 特别排放限值。臭气浓度有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 排放标准限值, 无组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中二级标准。

印刷废气经活性炭处理后排放可满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022) 表 1 的排放限值。

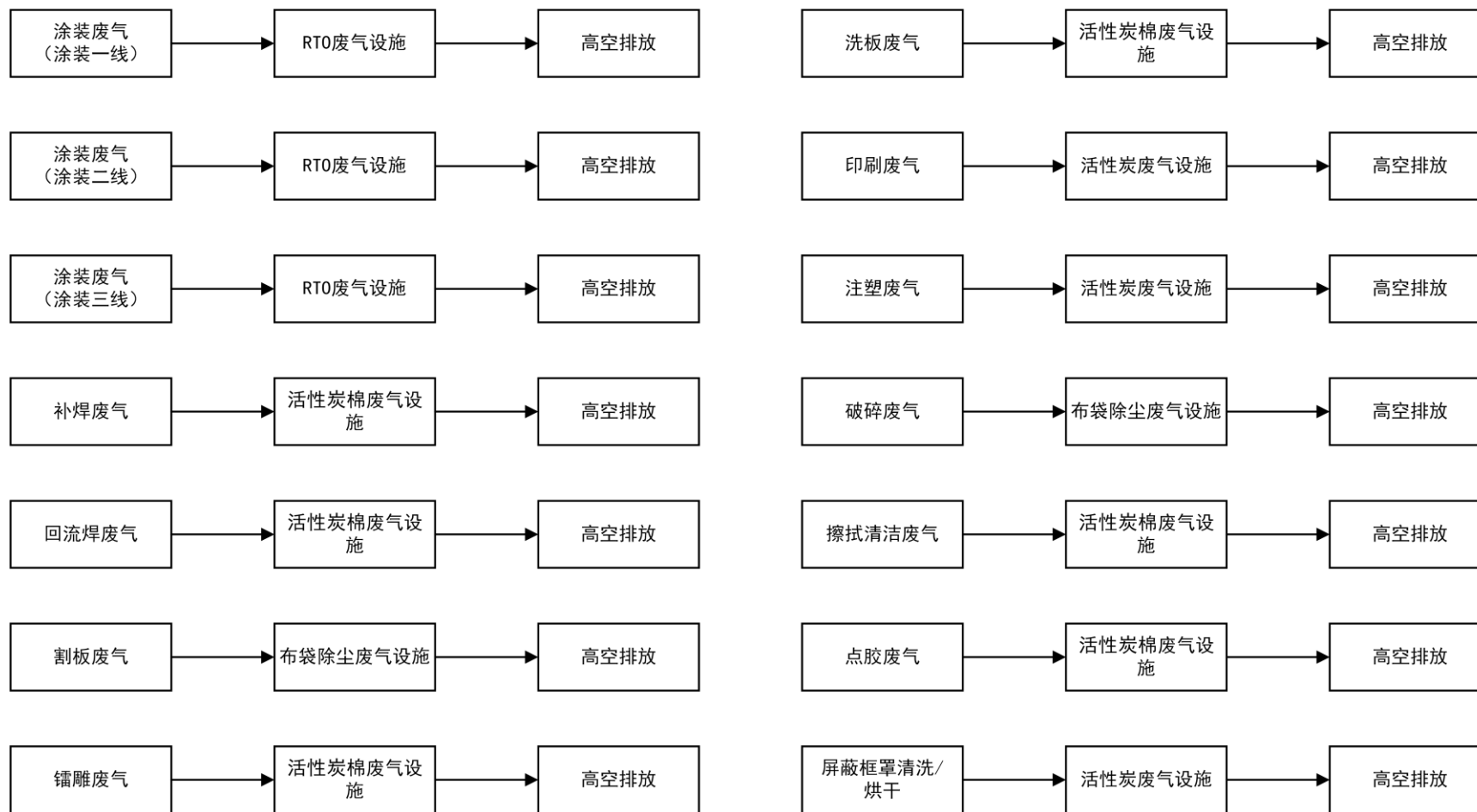


图 3-1 全厂废气处理系统图

3.2 废水

3.2.1 废水分类

项目废水主要为 PCB 板清洗产生的清洗废水、涂装水帘废水和员工生活产生的生活污水。

(1) PCB 板清洗废水

PCB 板清洗的清洗废水，主要污染物为 COD_{Cr}、SS，产生量约 3.5m³/d，企业新增一套沉淀+SBR 的废水处理系统处理水帘废水。年有效运行天数为 300 天，年废水产生量为 1050 吨。

(2) 涂装水帘废水

企业目前喷涂过程中的漆雾采用水帘涡旋过滤，水帘涡旋拦截漆渣带到废水池，投加 AB 剂（絮凝剂、脱漆剂），经沉淀后水循环利用，不涉及水帘废水外排。但是企业考虑到长期运行，循环水的水质可能不稳定，企业新增一套 A2O 废水处理设施，水帘废水处理后回用，部分废水外排，回用率为 94%，废水最大日处理量为 200 吨/天，涂装水帘废水的主要污染物为 COD_{Cr}、SS，预计企业全厂新增 3600t/a 的水帘废水。

(3) 生活污水

企业现有实际员工为 8200 人，本项目实施后需要的员工由企业内部调节，不涉及新增员工人数。对人员进行精简，员工人数减少 1200 人，调整后企业的员工人数约为 7000 人。根据用水发票，企业现有的年用水量为 372000t/a。人员减少后预计可以减少 54000t/a。

(4) 冷却循环水

企业现有冷却循环水的补充量约为 1800t/a，现有注塑机约为 110 台，本项目新增 46 台注塑，新增冷却循环水约 753t/a。

3.2.2 废水源强

本项目各类废水处理及排放汇总情况见下表。

表 3-5 项目生产废水污染产生及排放情况表

来源	废水量		废水源强			处置去向
	产生量/ (m ³ /a)	排放量/ (m ³ /a)	主要污染物	产生浓度/ (mg/L)	产生量/ (t/a)	
清洗废水	1050	1050	COD _{Cr}	500	0.525	废水处理系统→生产废水总排口→嘉兴市联合污水污水处理厂
			SS	500	0.525	
水帘废水	3600	3600	COD _{Cr}	2500	9.0	
			SS	1000	3.6	
生活污水	-54000	-54000	COD _{Cr}	350	-18.9	生活污水处理系统→生产废水总排口→嘉兴市联合污水污水处理厂
			NH ₃ -N	35	-1.89	
冷却循环水	753	753	/	/	/	不外排，定期补充

3.2.3 水平衡

本项目实施后的水平衡图见图 3-2。

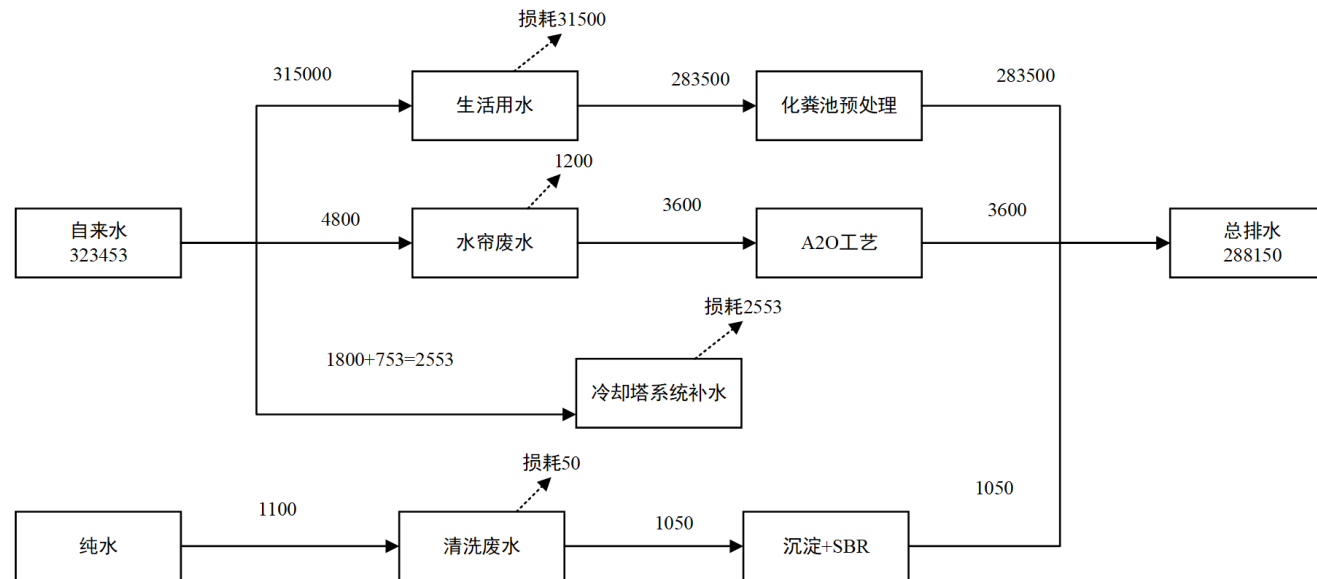


图 3-2 本项目实施后的水平衡图

3.2.4 废水治理措施

企业生活污水经化粪池处理达标后纳管排放，本项目实施后生活污水的产生量会相应减少，可以满足现有化粪池的处理能力。

企业清洗水年产生量为 1050t，小于废水站的设计年处理废水能力为 1800t（300 天）。废水处理工艺流程图见图 3-3。

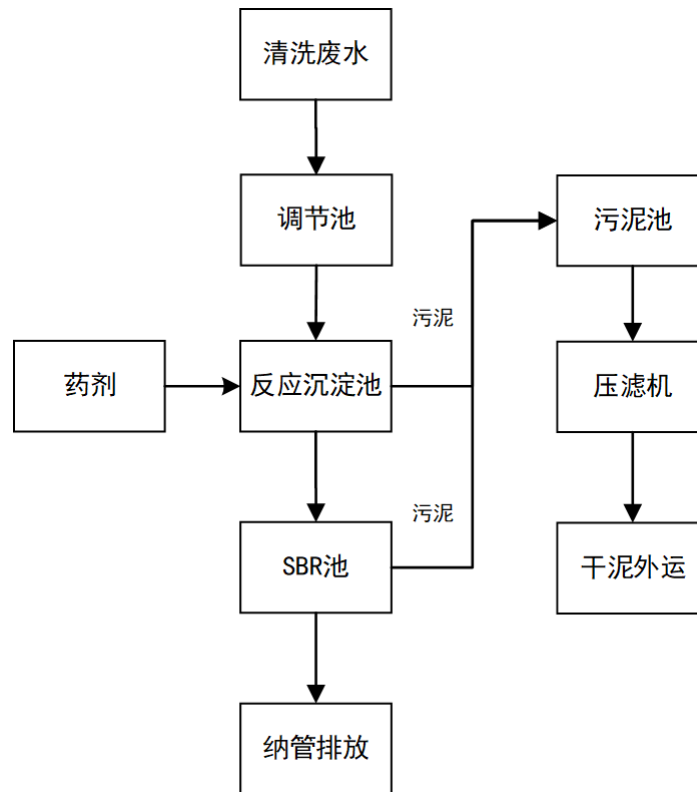


图 3-3 污水处理工艺

处理工艺说明：车间清洗废水统一收集于调节池，调节池内设置穿孔曝气管，起到均匀水质的作用。调节池废水提升至反应初沉池，反应初沉池通过加药的方式调整 pH 值、去除 SS、降低色度等污染因子。反应初沉池出水自流入 SBR 池，废水在 SBR 池通过兼氧细菌及好氧细菌的生理生化作用把有机污染物分解为二氧化碳和水，大大降低废水的 COD_{Cr}、BOD、色度等指标，SBR 池出水纳管排放。排放达到《电子工业水污染排放标准》（GB39731-2020）表 1 中的标准，最终经城镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

反应初沉池产生的污泥排入污泥池，SBR 池的剩余污泥排入污泥池。污泥池的污泥泵入板框压滤机进行干化处理，压滤机的滤液回调节池，泥饼外运至有资质的企业进行无害化处理。企业水帘废水的废水处理工艺流程图见图 3-4。

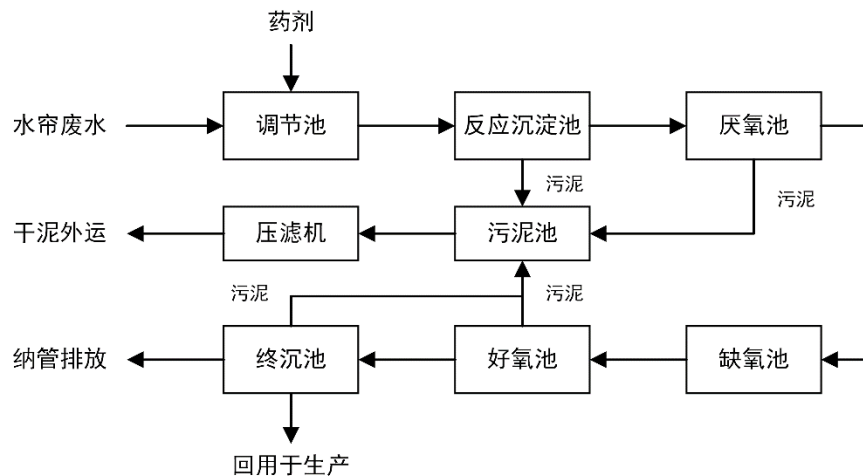


图 3-4 A2O 污水处理工艺

处理工艺说明：喷漆台及喷淋塔循环水统一收集于循环调节池然后循环使用，每天定期部分排至污水处理站调节池，循环水池补充新鲜水。

污水站调节池废水提升至反应沉淀池，反应沉淀池通过加药的方式去除废水中的 SS、COD_{Cr} 等。反应沉淀池出水流入厌氧池，沉淀下来的污泥排入污泥池。

废水在厌氧池经过厌氧细菌的生理生化作用，把大分子有机污染物分解为小分子有机污染物并部分降低 COD_{Cr}，出水流入厌氧沉淀池。厌氧沉淀池起到泥水分离的作用，出水自流入兼氧/好氧池，沉淀下来的污泥回流至厌氧池的前端，剩余污泥排入污泥池。

有机污染物在兼氧/好氧池经过活性污泥的生理生化作用把小分子有机污染物分解为二氧化碳和水，大大降低废水的 COD_{Cr}、BOD、氨氮、色度等指标。好氧池出水自流入好氧沉淀池，好氧沉淀池起到泥水分离的作用，出水自流入终沉池，沉淀下来的污泥回流至兼氧池的前端，剩余污泥排入污泥池。

终沉池通过加药的方式再次去除 COD_{Cr}、SS、色度等污染因子。出水纳管排放（部分水回用至水池），沉淀下来的污泥排入污泥池。

系统产生的污泥排入污泥池，然后由压滤机制成泥饼，泥饼外运至有资质的企业进行无害化处理。

废水排放达到《电子工业水污染排放标准》（GB39731-2020）表 1 中的标准，最终经城镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

反应初沉池产生的污泥排入污泥池，SBR 池的剩余污泥排入污泥池。污泥池的污泥泵入板框压滤机进行干化处理，压滤机的滤液回调节池，泥饼外运至有资质的企业进行无害化处理。

3.2.4 废水污染源汇总

企业运营阶段废水污染源强核算情况详见表 3-6。

表 3-6 项目废水污染源强单位:t/a

产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生情况		治理措施				污染物纳管情况		环境排放情况			
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	处理能力 (t/h)	效率 (%)	是否为可行技术	纳管去向	纳管浓度 (mg/L)	纳管量 (t/a)	环境去向	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
清洗	清洗废水	废水量	/	1050	沉淀+SBR	6	/	是	市政污水处理厂	/	1050	杭州湾	/	1050
		COD _{Cr}	500	0.525			30			350	0.368		50	0.053
		SS	500	0.525			20			400	0.42		10	0.011
水帘	水帘废水	废水量	/	3600	A2O	6	/	是	市政污水处理厂	/	3600	杭州湾	/	3600
		COD _{Cr}	2500	9			41.67			350	1.260		50	0.180
		SS	1000	3.6			/			400	1.440		10	0.036
生活污水	生活污水	废水量	/	-48600	化粪池	18	/	是	市政污水处理厂	/	-48600	杭州湾	/	-48600
		COD _{Cr}	350	-17.01						350	-17.01		50	-2.430
		NH ₃ -N	35	-1.701						35	-1.701		5	-0.243

冷却循环水	废水量	753	/	/	/	/	/	不外排	/	/	/	/	/
-------	-----	-----	---	---	---	---	---	-----	---	---	---	---	---

表 3-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施				排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理施工工艺	是否为可行技术			
1	清洗废水	COD _{Cr} 、SS	进入城市污水处理厂	间接排放	TW003	综合污水处理设施	沉淀+SBR	是	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口
2	水帘废水				TW004	综合污水处理设施	A2O	是	DW001		
3	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N			TW001	生活污水处理设施	化粪池	是	DW001		
					TW002	生活污水处理设施	化粪池	是	DW002		
4	生活污水	TW003			生活污水处理设施	化粪池	是	DW002			
5	冷却循环水	不外排									

表 3-8 废水间接排放口基本情况表单位: mg/L, pH 无量纲

序号	排放口编号	排放口地理坐标 ^(a)		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 ^(b)	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	120度49分54.62秒	30度43分48.00秒	28.8150	纳管	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	嘉兴市联合污水处理有限责任公司	pH	6~9
	DW002	120度49分53.98秒	30度43分55.27秒						COD _{Cr}	50
									SS	10
									TP	1.0
TN	15									

^a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标，^b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂等。

3.2.5 达标排放及依托处理的可行性分析

项目所在厂区实施清污分流、雨污分流，雨水经相应的雨水管收集后就近排入附近河道。项目日常运营过程中产生的废水为清洗废水、水帘废水和生活污水，清洗废水、水帘废水经污水处理设施处理后与经化粪池处理的生活污水合并后达标排放。

改建项目实施后，企业污水量减少约 43950t/a，企业污废水排放量合计约 28.8150 万 t/a，仅占嘉兴市污水处理工程富余处理能力的很小一部分，生产废水与经化粪池预处理的生活污水一并经厂区内污水处理设施处理达标后纳管，可满足依托嘉兴市污水处理工程纳管要求，不会对嘉兴市污水处理工程造成较大冲击。因此，正常情况下项目废水不会对周边水体产生不利影响。

3.2.6 监测要求

表 3-9 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的 安装、运行、维 护等相关管理要 求	自动监 测是否 联网	自动监 测仪器 名称	手工监测采 样方法及个 数 ^(a)	手工监 测频次 ^(b)	手工测定方法 ^(c)
1	DW001、 DW002	pH	□自动 ☑手工	/	/	否	/	4 个 混合样	1 次/半 年	玻璃电极法
		COD _{Cr}								重铬酸钾法
		NH ₃ -N								水杨酸分光光度法
		SS								重量法
		Mn								原子吸收分光光度 法
		Zn								原子吸收分光光度 法

^a 指污染物采样方法，如“混合采样（3个、4个或5个混合）”“瞬时采样（3个、4个或5个瞬时样）”。

^b 指一段时期内的监测次数要求，如1次/周、1次/月等。

^c 指污染物浓度测定方法，如测定化学需氧量的重铬酸钾法、测定氨氮的水杨酸分光光度法等。

3.3 噪声

3.3.1 噪声污染源汇总

企业运营阶段噪声污染源强核算情况详见表 3-10。

表 3-10 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表单位：dB(A)

序号	设备	数量 (台/套)	位置	产生强度		声源控制措施		排放 强度	建筑物插入 损失	持续时间 (h)
				声压级	与声源距离	工艺	降噪效果	声压级	降噪效果	
1	注塑机	30	3#厂房 1 楼	70	1 米	减振	3	67	15	7200
2	立式注塑机	1		70	1 米	减振	3	67	15	

3	模温机	31		70	1米	减振	3	67	15
4	机械手	31		70	1米	减振	3	67	15
5	温控箱	31		65	1米	减振	3	62	15
6	三机一体恒温机等辅助	31		65	1米	减振	3	62	15
7	冷水塔+冷水池	4	3#厂房外	70	1米	减振	3	67	15
8	粉碎机	4	6#厂房1楼	80	1米	减振	3	77	15
9	粉碎机	2	5#厂房1楼	80	1米	减振	3	77	15
10	移印机	6		75	1米	减振	3	72	15
11	镗雕机	4	6#厂房2楼	75	1米	减振	3	72	15
12	影像测量仪	5		75	1米	减振	3	72	15

为确保项目实施后企业厂界噪声能够达标，环评要求采取以下噪声防治措施：①设备购置时采用高效低噪设备；②高噪声设备加装减振基础，减少噪声外扬；③加强生产管理，日常密闭操作，面向厂界的门窗紧闭，尽可能减少噪声外扬；④平时生产时加强对各机械设备的维修与保养，并注意对各设备的主要磨损部位添加润滑油，确保正常运行。

在采取隔声降噪措施后，预计全厂设备正常运行情况下厂界噪声（本项目噪声贡献值叠加现有项目的噪声贡献值）能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求（其中东、北厂界满足4类标准要求），项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

运营期主要环境影响和保护措施

3.4 运营期固体废物主要环境影响和保护措施

(1) 固体废物产生量核算

企业日常营运过程中固体废物产生量核算结果见表 3-11。

表 3-11a 项目副产物产生量核算 单位:t/a

序号	固体废物名称	产生工序	核算方法	产生量	核算依据
1	废矿物油	注塑机维护与保养	产污系数法	0.16	本项目矿物油年用量为 0.2t，年更换量为 80%，废矿物油的产生量为 0.16t。
2	含油废包装桶	矿物油包装桶等	类比法	0.02	本项目新增用量约为 1 桶，单个含油废包装桶的重量为 0.02t。
3	废包装桶	油漆、油墨等包装	类比法	0.018	类比现有，根据企业提供数据核算。油墨年用量为 0.18。
4	废活性炭	废气治理	产污系数法	6.49	计算见表 3-11b。
5	涂料废物	喷漆	物料平衡法	5.86	根据物料平衡计算。
6	污泥	水帘废水处理	类比法	0.5	根据企业提供数据核算。
7	含有机物废抹布、手套	设备擦拭	类比法	0.02	类比现有，根据企业提供数据核算。
8	废油墨	印刷	类比法	0.018	类比现有，根据企业提供数据核算。
9	冰醋酸废液	检验/测试	产污系数法	0.047	冰醋酸年用量为 0.052t/a，产污系数按 0.9 计，冰醋酸废液年产生量约为 0.047t。
10	废硅胶印章	印刷	物料平衡法	0.018	硅胶印章原料用量为 0.018 吨，使用后全部报废。
11	废印版	印刷	物料平衡法	0.096	废印版用量为 0.096 吨，使用后全部出售。
12	一般污泥	清洗废水处理	类比法	0.16	根据企业提供数据核算。
13	生活垃圾	生活垃圾	类比法	-15.8	生活垃圾实际年产生量为 108t。本项目实施后，员工人数由 8200 减少为 7000 人，约减少 14.63%

3-11b 活性炭产生量计算

废气类型	活性炭产生量
3#注塑废气	3#注塑废气治理采用活性炭，风量为 18000m ³ /h，VOCs 的初始浓度为小于 200mg/m ³ ，根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南》附录 A，活性炭最少填装量为 1.5 吨，单次可吸附的废气量为 0.3t，半年更换一次，可吸附的废气量为 0.6t，大于本项目注塑废气削减量 0.291t。废活性炭最终产生量为 3.29t。

8#注塑废气	8#注塑废气治理采用活性炭，风量为 9000m ³ /h，VOCs 的初始浓度为小于 200mg/m ³ ，根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南》附录 A，活性炭最少填装量为 1.0 吨，单次可吸附的废气量为 0.2t，半年更换一次，可吸附的废气量为 0.4t，大于本项目注塑废气削减量 0.145t。废活性炭最终产生量为 2.15t。
印刷废气	印刷废气治理采用活性炭，风量为 3000m ³ /h，VOCs 的初始浓度为小于 200mg/m ³ ，根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南》附录 A，活性炭最少填装量为 0.5 吨，单次可吸附的废气量为 0.1t，半年更换一次，可吸附的废气量为 0.2t，大于本项目注塑废气削减量 0.047t。废活性炭最终产生量为 1.05t。
合计	6.49t。

(2) 固体废物汇总

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准通则》、《国家危险废物名录（2021 年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表 3-12、3-13。

表 3-12 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	产废周期
设备维护和保养	注塑机	废矿物油	注塑机维护与保养	液态	废润滑油	1 次/半年
		含油废包装桶	液压油原料包装	固态	废油桶	1 次/半年
原料包装		废包装桶	油漆、油墨等包装	固态	废油漆、油墨	1 次/半年
废气治理	废气治理设施	废活性炭	废气治理	固态	废活性炭	1 次/半年
涂装	涂装线	涂料废物	喷漆	半固态	废油漆、稀释剂等	1 次/月
水帘废水处理		污泥	废水处理	半固态	废油漆、污泥等	1 次/月
印刷	移印机	含有机物废抹布、手套	设备擦拭	固态	废油墨、废油漆等	1 次/季度
		废油墨	印刷	液态	废油墨及稀释剂等	1 次/季度
		废硅胶印章	印刷	固态	废硅胶印章	1 次/半年
		废印版	印刷	固态	废印版	1 次/半年
检验/测试		冰醋酸废液	检验/测试	液态	废冰醋酸	1 次/月
清洗废水处理		一般污泥	废水处理	半固态	污泥	1 次/月
员工生活		生活垃圾	员工生活	固态	纸张、塑料等	1 次/日

表 3-13 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物名称	产生工序	固体废物代码	是否属于危险废物	危险特性	处置措施			最终去向
					贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
废矿物油	注塑机维护与保养	900-249-08	是	T, I	桶装	委托处置	0.16	委托有资质的单位进行安全处置
含油废包装桶	液压油原料包装	900-249-08	是	T	桶装		0.02	
废包装桶	油漆、油墨等包装	900-041-49	是	T	桶装		0.018	
废活性炭	废气治理	900-039-49	是	T/In	袋装		6.49	
涂料废物	喷漆	900-252-12	是	T, I	桶装		5.86	
污泥	水帘废水处理	264-012-12	是	T	袋装		0.5	
含有机物废抹布、手套	设备擦拭	900-041-49	是	T	袋装		0.02	
废油墨	印刷	900-013-12	是	T	桶装		0.018	
废冰醋酸	检验/测试	900-047-49	是	T/C/I/R	桶装		0.047	
废硅胶印章	印刷	357-001-05	否	/	袋装	委托处置	0.018	收集后出售
废印版	印刷	357-001-09	否	/	袋装		0.096	
一般污泥	清洗废水处理	357-001-62	否	/	袋装		0.16	委托处置
生活垃圾	员工生活	900-999-99	否	/	桶装	环卫	-15.8	环卫

(3) 固体废物环境管理要求

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》、等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 3-14。

表 3-14 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求

(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：
一般工业固体废物暂存库匹配性：见表 3-14a。

表 3-14a 项目一般工业固体废物暂存库基本情况表

仓库名称	面积	固废名称	包装方式	贮存能力	暂存周期	全年贮存能力	本项目实施后产生量	是否满足
一般固废仓库	100m ²	废硅胶印章	袋装	2 t/a	6 个月	4	0.018	是
		废印版	袋装	2 t/a	6 个月	4	0.096	是
		一般污泥	袋装	2 t/a	6 个月	4	0.16	是

企业需建立全厂统一的固废分类制度，设置统一的堆放场地。本项目废硅胶印章、废印版、一般污泥等一般固废采用包装袋包装，贮存在库房内。其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入；建设单位应建立档案制度，将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及相应资料详细记录在案，长期保存。

危险废物环境管理要求

(1) 危险废物暂存库匹配性：

危险废物暂存库匹配性：见表 3-14b。

表 3-14b 项目危险废物暂存库基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式
危废暂存仓库	废矿物油	HW08	900-249-08	6 栋北侧，约 200m ² （依托现有）	200m ²	桶装
	含油废包装桶	HW08	900-249-08			桶装
	废包装桶	HW49	900-041-49			桶装
	废活性炭	HW49	900-039-49			袋装
	涂料废物	HW12	900-252-12			袋装
	污泥	HW12	264-012-12			袋装
	含有机物废抹布、手套	HW49	900-041-49			袋装
	废油墨	HW12	900-256-12			桶装
	废冰醋酸	HW49	900-047-49			桶装

表 3-14c 项目危险废物暂存库基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	贮存能力 (t/a)	贮存周期	全年贮存能力	本项目实施后产生量	是否满足
危废暂存仓库	废矿物油	1	1 个月	12	3.760	是
	含油废包装桶	0.2	1 个月	2.4	0.920	是

	废包装桶	40	3 个月	160	147.548	是
	废活性炭	6	6 个月	12	11.080	是
	涂料废物	35	1 个月	420	368.960	是
	污泥	2	6 个月	4	0.5	是
	含有机物废抹布、手套	1	3 个月	4	1.020	是
	废油墨	1	3 个月	4	0.018	是
	废冰醋酸	1	3 个月	4	0.047	是

上表所示，项目危废暂存满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ 2025-2012)中相关要求。

危废仓库按《环境保护图形标志—固体废物(储存处置场)》(GB15562.2-1992)设置标志，由专人进行分类收集存放，危险固废储存建造执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及环境保护部公告 2013 年第 36 号修改单、《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，危险废物贮存场所实行分区储存，贮存场所为独立房间，门口设置围堰，内部设置导排沟，并做到封闭式管理。

危险废物容器和包装物上设置有危险废物标签；要求作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；另外，建设单位须配备管理人员定期对所贮存的危险废物及贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换。

6.环境风险

表 3-15 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	甲苯	涂装	化学品仓库	108-88-3	0.22	10	0.022
2	二甲苯	涂装		95-47-6	0.15	10	0.015
3	醋酸丁醋	涂装		123-86-4	0.85	10	0.085
4	醋酸乙醋	涂装		141-78-6	0.35	10	0.035
5	乙醇	擦拭		64-17-5	0.97	10	0.097
6	异丙醇	清洗		67-63-0	1.05	5	0.210
7	丙醇	清洗		67-63-0	0.58	10	0.058
8	环己酮	涂装		108-94-1	0.2	10	0.020

9	冰醋酸	测试		64-19-7	0.026	10	0.0026
10	漆渣、废油等危险废物	/	危险废物仓库	/	18	50	0.360
$\Sigma(q_n/Q_n)$							0.8911

企业全厂的 $Q < 1$ ，仅进行简单分析。

表 3-16 影响途径和风险防控措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	火灾	大气	1.建立完善的管理制度，加强生产车间以及仓库的管理。在生产车间、仓库等配备足够的消防器材，指定专人维护、管理、定期更新，保证完整好用。2.加强对各种消防器材消防设施的日常管理，配全灭火器。消防栓确定专人负责，定期检查、测试，随时保持良好状态。
2	泄露	大气、地表水、地下水、土壤	1.危废贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》中防腐防渗要求。润滑油等原辅料储存区应采取防渗措施，防渗性能应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。2.管道等配置泄漏、渗漏检测装置，并定期进行检查和维护。

3.7 总量控制指标

(1) 企业现有总量控制指标值确定

a) COD_{Cr}、NH₃-N 总量控制指标

截至到目前，企业向嘉兴市排污权储备交易中心购买了 48.5486t/a 的 COD_{Cr}（生产废水水量为 1258 吨，对应的 COD_{Cr} 量为 0.151t，折算后的 COD_{Cr} 量为 0.063t；生活废水水量为 403317 吨，对应的 COD_{Cr} 量为 48.398t，折算后的 COD_{Cr} 量为 20.166t）、0.032t/a 的 NH₃-N（生产废水水量为 1258 吨，折算后的 COD_{Cr} 量为 0.006t）。原排污权证 COD_{Cr} 浓度按 120 mg/m³ 折算，NH₃-N 浓度按 25 mg/m³ 折算，嘉兴市联合污水处理厂水质提升后，现按一级 A 排放标准排放，COD_{Cr} 浓度按 50mg/m³，NH₃-N 浓度为 5mg/m³。具体参见附件 5。

b) SO₂、NO_x 总量控制指标

截至到目前，企业向嘉兴市排污权储备交易中心购买了 0.072t/a 的二氧化硫和 0.348t/a 的氮氧化物，具体参见附件 5

c) 颗粒物和挥发性有机物

企业现有的颗粒物和挥发性有机物的总量控制指标值根据企业现有环评审批量计。2019 年 1 月由嘉兴市南湖区行政审批局对《闻泰通讯股份有限公司闻泰通讯产业基地智能制造扩产改造项目环境影响报告书》以南行审投环（2019）10 号审批通过，根据该批复，企业颗粒物和挥发性有机物的总量控制指标分别为 VOCs9.198t/a、颗粒物 0.758t/a。

(2) 项目实施后总量指标增减量

表 3-17 总量控制指标一览表

总量控制 污染物	现有总量 指标（实 际排放 量）	本项 目排 放量	以新带 老削 减量	本项 目 实施后 排放量	变化量	总量 来源	总量 削 减 比 例	总量 建 议 值
COD _{Cr} (生产)	0.063 (0)	0.233	/	0.233	+0.233	排污 权证	1: 1	0.233
NH ₃ -N (生产)	0.006 (0)	0.023	/	0.023	+0.023		1: 1	0.023
COD _{Cr} (生活)	20.166 (16.605)	-2.198	/	14.175	/		1: 1	14.175
NH ₃ -N (生活)	2.167 (1.661)	-0.220	/	1.418	/		1: 1	1.418
COD _{Cr} (合计)	20.229 (16.605)	-2.198	/	14.408	-2.198		1: 1	14.408
NH ₃ -N (合计)	2.023 (1.661)	-0.220	/	1.441	-0.220		1: 1	1.441
颗粒物	0.758 (0.276)	0.311	/	0.587	+0.311	环评	1: 2	0.758
VOCs	9.198 (8.692)	0.651	0.484	8.859	+0.167	环评	1: 2	9.198
NO _x	0.348	/	/	0.348	/	排污 权证	1: 2	0.348
SO ₂	0.072	/	/	0.072	/	排污 权证	1: 2	0.072

注：本项目排放量根据实际排放量减实施后全厂排放量计算所得。企业生产废水和生活污水分开核算，项目实施后排放的总水量减少，生活污水量减少，生产废水量增加，因此 COD 和氨氮有所增加。

项目实施后最终排入外环境的污染物总量控制指标为 COD_{Cr} 为 14.408t/a、NH₃-N 为 1.441t/a、颗粒物为 0.587t/a，挥发性有机物为 8.692t/a，SO₂ 为 0.072t/a，NO_x 为 0.348t/a。颗粒物、挥发性有机物的总量控制指标均有减少，考虑到企业后续的发展，企业的 VOCs 指标和颗粒物指标维持不变，项目不涉及新增二氧化硫和氮氧化物的总量控制指标。企业生活污水排放量减少，生产废水排放量增加，环评建议对生产废水增加的污染物总量控制指标进行总量调剂。

改建项目实施后,企业新增生产废水 3392 吨/年, COD_{Cr} 新增 0.170t/a, NH₃-N 新增 0.017t/a, 新增的生产废水的 COD_{Cr}、NH₃-N 需进行总量调剂。

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核和管理暂行办法》(环发 2014[197]号)、《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》(嘉环发〔2023〕7号), 南湖區 2022 年水环境质量达到要求, 化学需氧量和氨氮两项指标按 1: 1 进行总量平衡替代, COD_{Cr} 的区域平衡替代量为 0.170×1=0.170t/a, NH₃-N 的区域平衡替代量为 0.017×1=0.017t/a。相应的排污总量指标由嘉兴市南湖區范围内调剂解决, 排污权指标按照南政办发 [2015]15 号文件执行。

3.8 自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》(HJ1207-2021) 等, 本项目废气监测计划见表 3-18。

表 3-18 自行监测要求

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废水	DW001	综合污水排放口	流量	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、动植物油	1次/半年	/
	DW002	生活污水排放口	流量		仅涉及生活污水, 无需监测	生活区
	DW003	雨水排放口 1	流量	pH、悬浮物、化学需氧量	雨水排放口有流动水时按月监测	若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测
	DW004	雨水排放口 2				
	DW005	雨水排放口 3				
	DW006	雨水排放口 4				
	DW007	雨水排放口 5				
	DW008	雨水排放口 6				
	DW009	雨水排放口 7				
废气	DA001	涂装废气排放口 1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	乙酸酯类(乙酸乙酯、乙酸丁酯)、非甲烷总烃、苯系物(二甲苯、甲苯)、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	1次/年	/
	DA002	涂装废气排放口 2		1次/年	/	
	DA003	涂装废气排放口 3		1次/年	/	
	DA123	补焊废气	烟气流速, 烟气温度,	颗粒物、锡及其化合物	1次/年	

		DA112 DA121 DA122	回流焊废气	烟气含湿量,烟气量	颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃、	1次/年	/	
		DA127 DA128	割板废气		颗粒物	1次/年	/	
		DA124	洗板废气		乙醇（以非甲烷总烃计）	1次/年	/	
		DA503 DA607	印刷废气		乙酸丁酯、非甲烷总烃	1次/半年	/	
		DA501 DA502 DA601 DA602 DA302 DA801	注塑废气		非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	1次/年	/	
		DA604	擦拭清洁		乙醇（以非甲烷总烃计）	1次/年	/	
		DA301	屏蔽框罩清洗/烘干		异丙醇（以非甲烷总烃计）	1次/年	/	
		DA605 DA125	点胶废气		非甲烷总烃	1次/年	/	
		DA126 DA505 DA506	镭雕废气		颗粒物	1次/年	/	
		DA504 DA608	破碎废气		颗粒物	1次/年	/	
	无组织废气	厂区内	车间外废气		风速、风向	非甲烷总烃	1次/半年	/
		厂界	厂界			臭气浓度、非甲烷总烃、苯系物（二甲苯）、乙酸酯类（乙酸乙酯、乙酸丁酯）、	1次/半年	/
	噪声	厂界	厂界			噪声	季/年	/
注：监测内容指气量、水量、温度、含氧量等非污染物的监测项目。								

4 环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准（单位： mg/Nm ³ ）	
					名称/文号	浓度限值
大气环境	3#注塑废气、 8#注塑废气		臭气浓度	两道活性炭吸 附	《恶臭污染物 排放标准》 （GB14554- 93）	2000（无 量纲）
			非甲烷总烃			
	6#破碎废气、 5#破碎废气		颗粒物	布袋除尘	《合成树脂工 业污染物排放 标准》（31572- 2015）	60
			颗粒物	布袋除尘		20
	DA001、 DA003		非甲烷总烃	RTO	《工业涂装工 序大气污染物 排放标准》 （DB33/ 2146- 2018）	60
			颗粒物			20
			乙酸酯类			50
			苯系物			20
			臭气浓度			800
	印刷废气		非甲烷总烃	非甲烷总烃	《印刷工业大 气污染物排放 标准》 （GB41616- 2022）	70
	镭雕废气		颗粒物	加强车间通风	《合成树脂工 业污染物排放 标准》 （GB31572- 2015）	1.0
	无组织废气		非甲烷总烃	原料密封储存 于室内；挥发 性有机物物料 采用密闭管道 输送。	《合成树脂工 业污染物排放 标准》 （GB31572- 2015）中表 9 企业边界大气	4.0 mg/m ³
			颗粒物			1.0 mg/m ³
臭气浓度			20（无量 纲）			

				污染物浓度限值； 《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 中二级标准	
		苯系物		《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB33/ 2146-2018)	2.0
		乙酸乙酯			1.0
		乙酸丁酯			0.5
地表水环境	清洗废水	pH	废水经沉淀+SBR 处理打标后纳管排放	《电子工业水污染排放标准》 (GB39731-2020) 表 1 中的标准，最终经城镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准后排放。	6~9
		COD _{Cr}			500
		SS			400
	水帘废水	COD _{Cr}	废水经沉淀+A2O 处理打标后纳管排放		500
		SS			400
	生活污水	COD _{Cr}	经化粪池预处理后和生产废水一并排放		500
NH ₃ -N		45			
声环境	生产设备	Leq (A)	尽量选用低噪声设备，合理布置厂区平面布局，加强设备维修，采用减振、隔声措施降低冲压设备噪声值，加强日常生产管理	西、南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类；东、北厂界执行 4 类标准（北侧由拳路属于主干路，东侧亚中路属于次干路，属于 4a 类声环境功能区。）	

电磁辐射	/
固体废物	<p>①废油墨及稀释剂、废印版、废包装物、废润滑油、废活性炭、废油桶等危废收集后在厂区内暂存，委托有资质单位进行安全运输、处置；废硅胶印章、废印版、废纸分类收集后出售。</p> <p>②生活垃圾收集后由当地环卫部门清运处置。落实措施，固废做好收集处置工作，实现零排放。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>①源头控制：油漆、油墨、油墨稀释剂、润滑油等物质的储存及输送过程应保障包装容器具有相应的耐腐蚀、耐压、密封性能，避免渗漏或泄漏。②防渗控制：危废贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》中防腐防渗要求润滑油等原辅料储存区、备料车间等应采取防渗措施，防渗性能应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。③渗漏、泄漏检测：污水处理站、废水收集管道等应配置泄漏、渗漏检测装置，并定期进行检查和维护。④化学品仓库、危废仓库等为重点防渗区，其他生产车间为一般防渗区，项目对地下水基本不存在风险的车间及各路面、室外地面等区域为简单防渗区。</p>
生态保护措施	<p>①做好项目绿化工作，减小对周围环境的影响。②做好外排水的达标排放工作，以减少对纳污水段水质的影响。③做好噪声的达标排放工作，减少对周围声学环境的影响。④妥善处置固体废物，杜绝二次污染。⑤做好废气的达标排放工作，减少其对周围环境的影响，保护员工的身体健康。</p>
环境风险防范措施	<p>①企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件；</p> <p>②原辅料储存区、生产装置区、固体废物堆存区的防渗要求，应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求；</p> <p>③危废仓库按规范建设，做到“三防”要求；</p> <p>④企业投产后应按编制应急预案，按要求设置事故应急池，以容纳事故消防废水以及发生事故时可能进入该系统的生产废水量。</p>
其他环境管理要求	<p>①建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。②建立环保台账，记录每日的废水、废气处理设施运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。③落实日常环境管理和污染源监测工作。④按要求完成自主验收。</p>

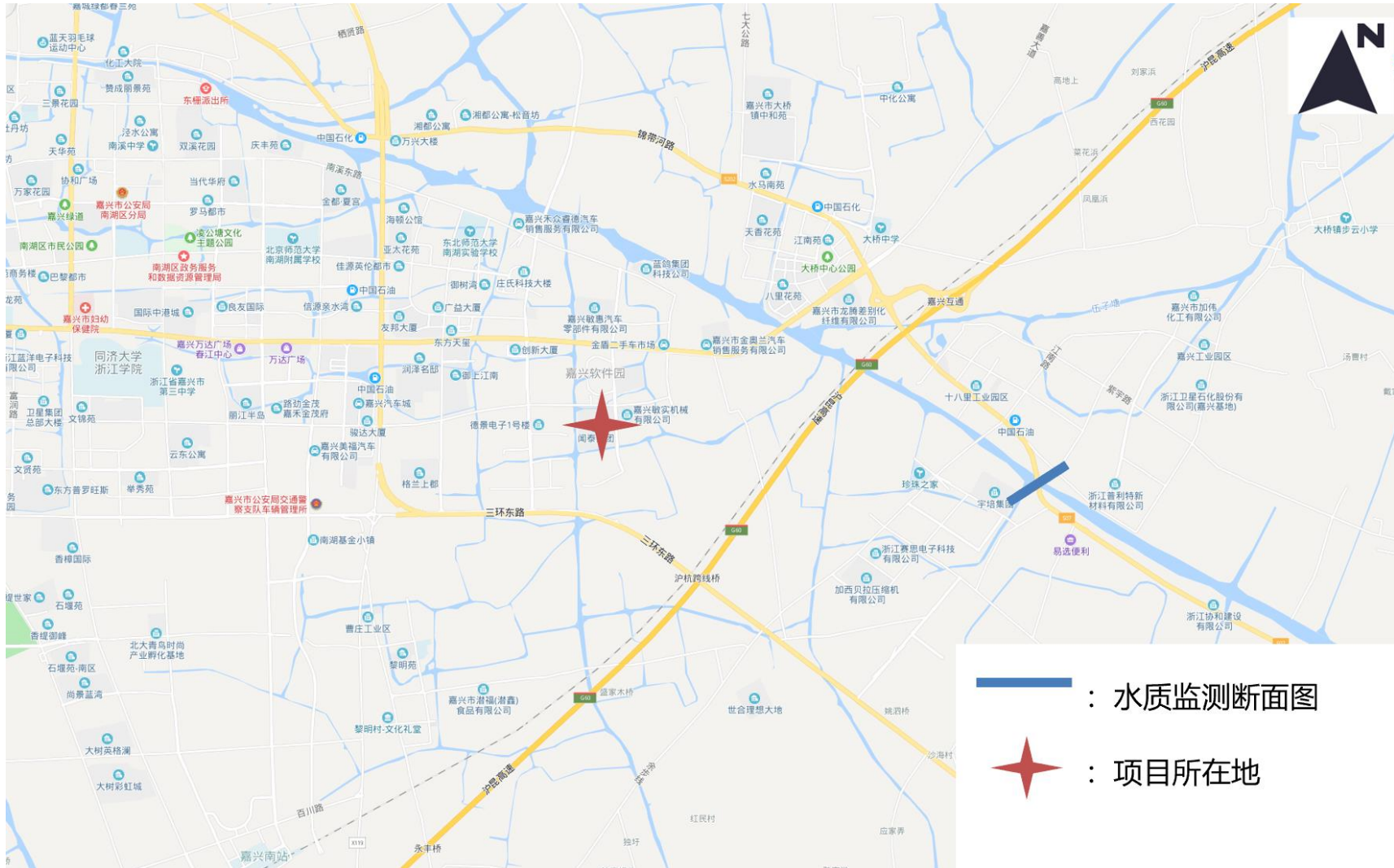
附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量） (t/a)	现有工程 许可排放量 (t/a)	在建工程 排放量（固体废物产生量） (t/a)	本项目 排放量（固体废物产生量） (t/a)	以新带老削减量 (新建项目不填) (t/a)	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）(t/a)	变化量 (t/a)
废气	挥发性有机物	8.692	9.198	/	0.651	0.484	8.859	+0.167
	颗粒物	0.276	0.758	/	0.311	/	0.587	+0.311
	二氧化硫	0.016	0.072	/	/	/	0.016	0
	氮氧化物	0.078	0.348	/	/	/	0.078	0
废水	COD _{Cr}	16.605	20.229	/	-2.198	/	14.408	-2.198
	氨氮	1.661	2.023	/	-0.220	/	1.441	-0.220
	一般工业 固体废物	2206.7	3089.6	/	0.27	/	2207	+0.27
	危险废物	670.2	607.8	/	13.1	/	683.3	+13.1
	生活垃圾	108	110	/	-15.8	/	92.2	-15.8
*注：本环评固废产生量根据工业固体废物产生情况核查报告所得。								

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1 建设项目地理位置图



附图 2 项目周边环境照片



东侧：亚中路



西侧：浙江新力光科技有限公司

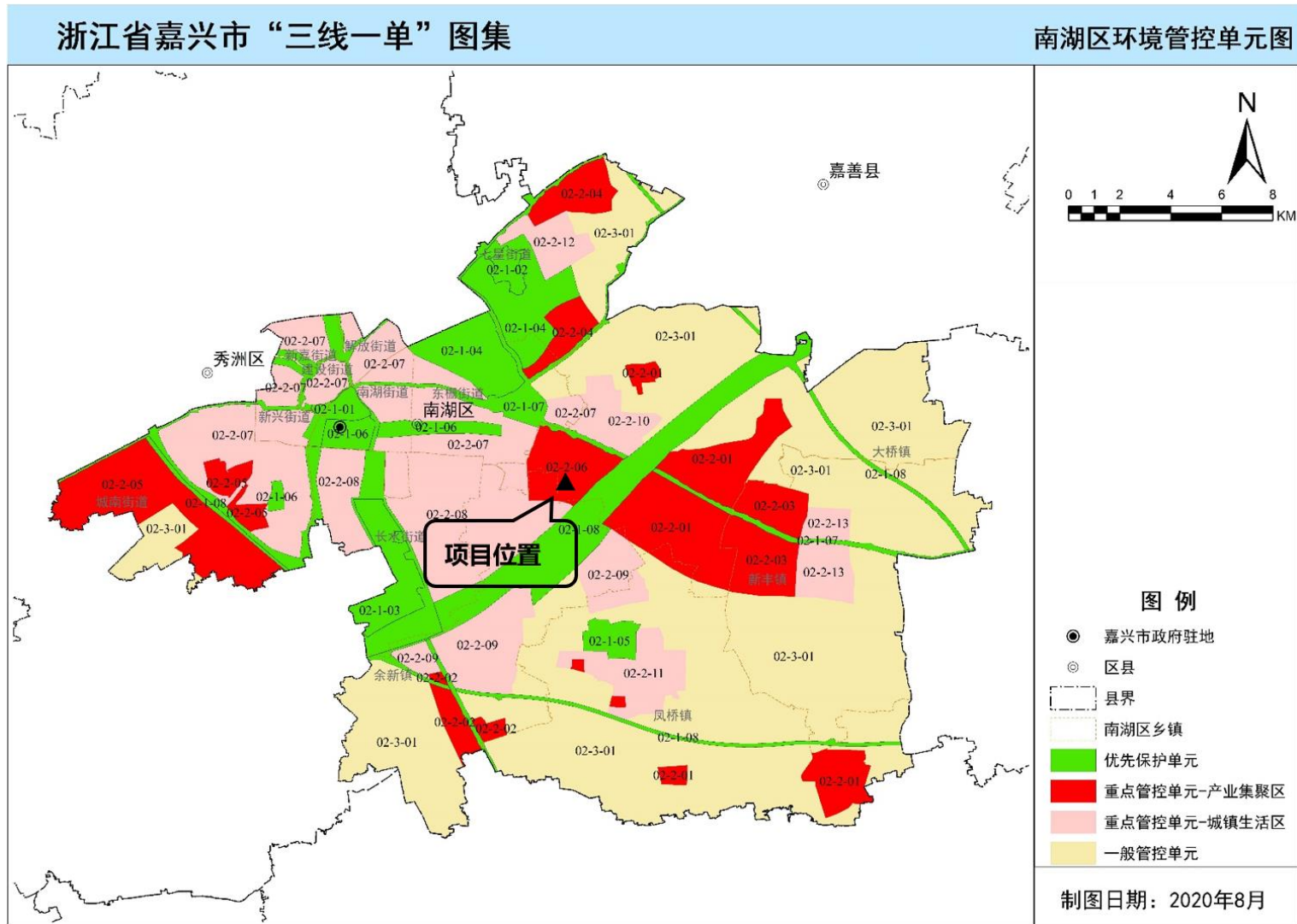


南侧：河道



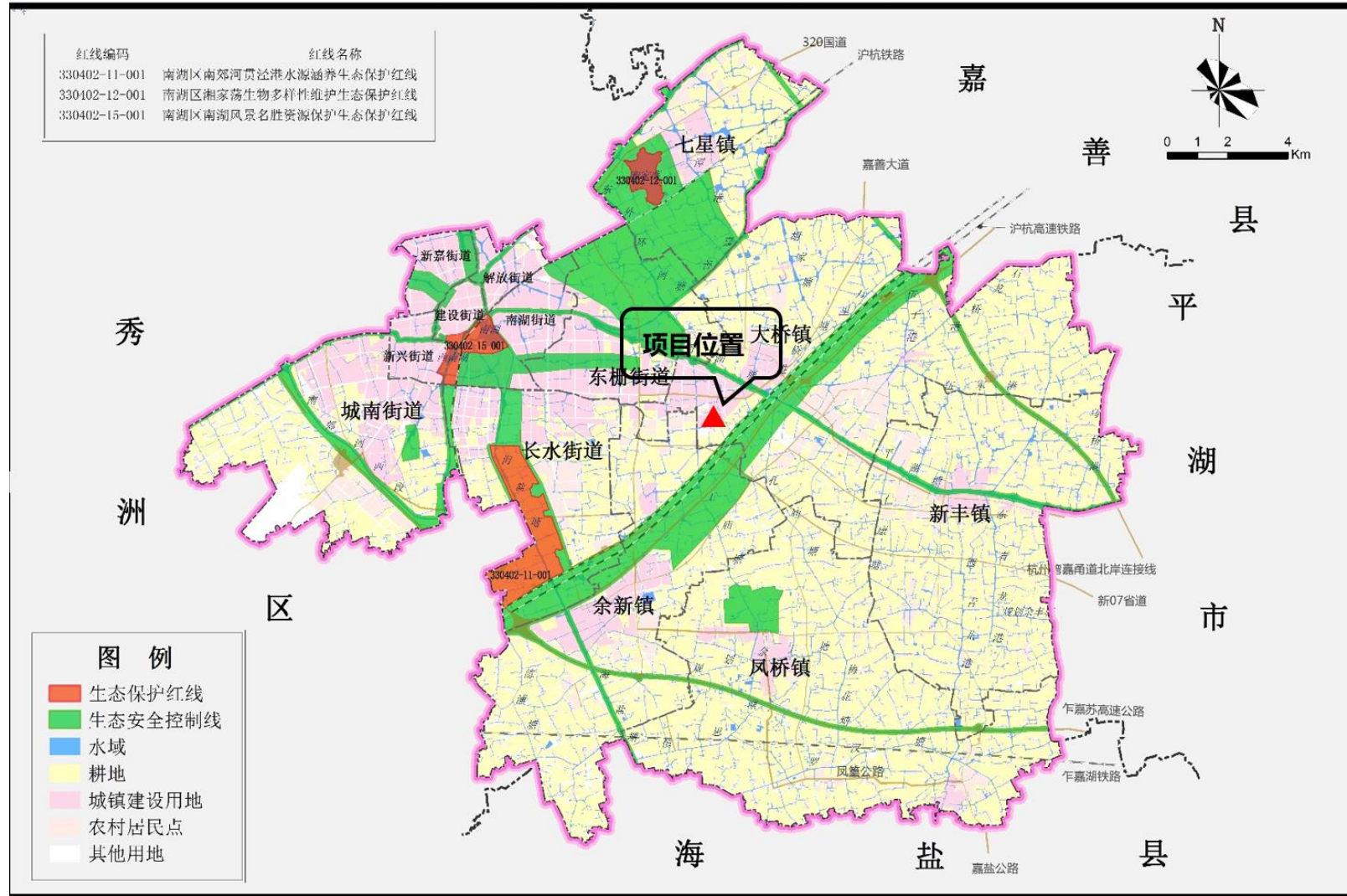
北侧：由拳路

附图3 南湖区环境管控单元分类图

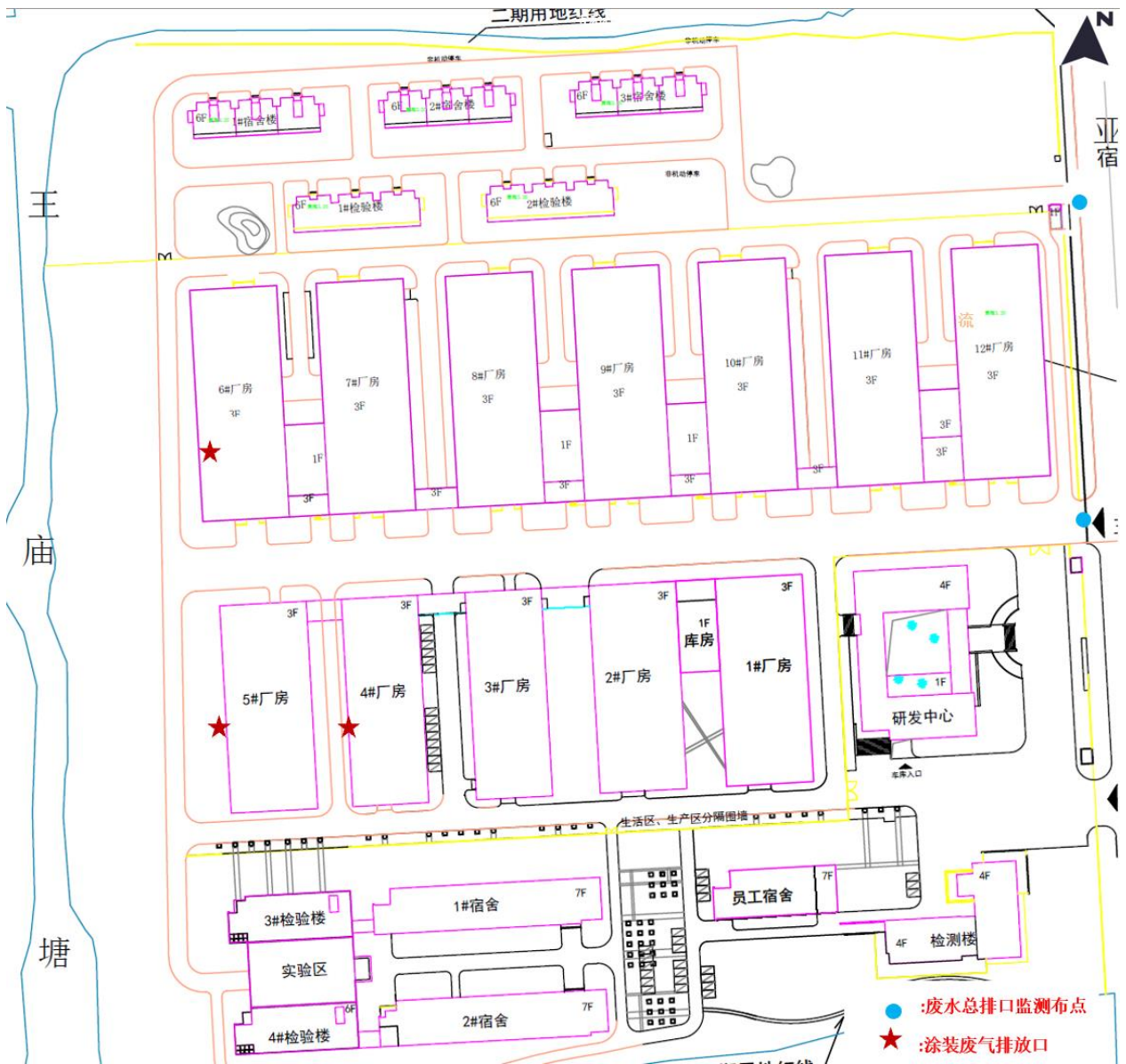


附图 4 嘉兴市南湖区生态保护红线图

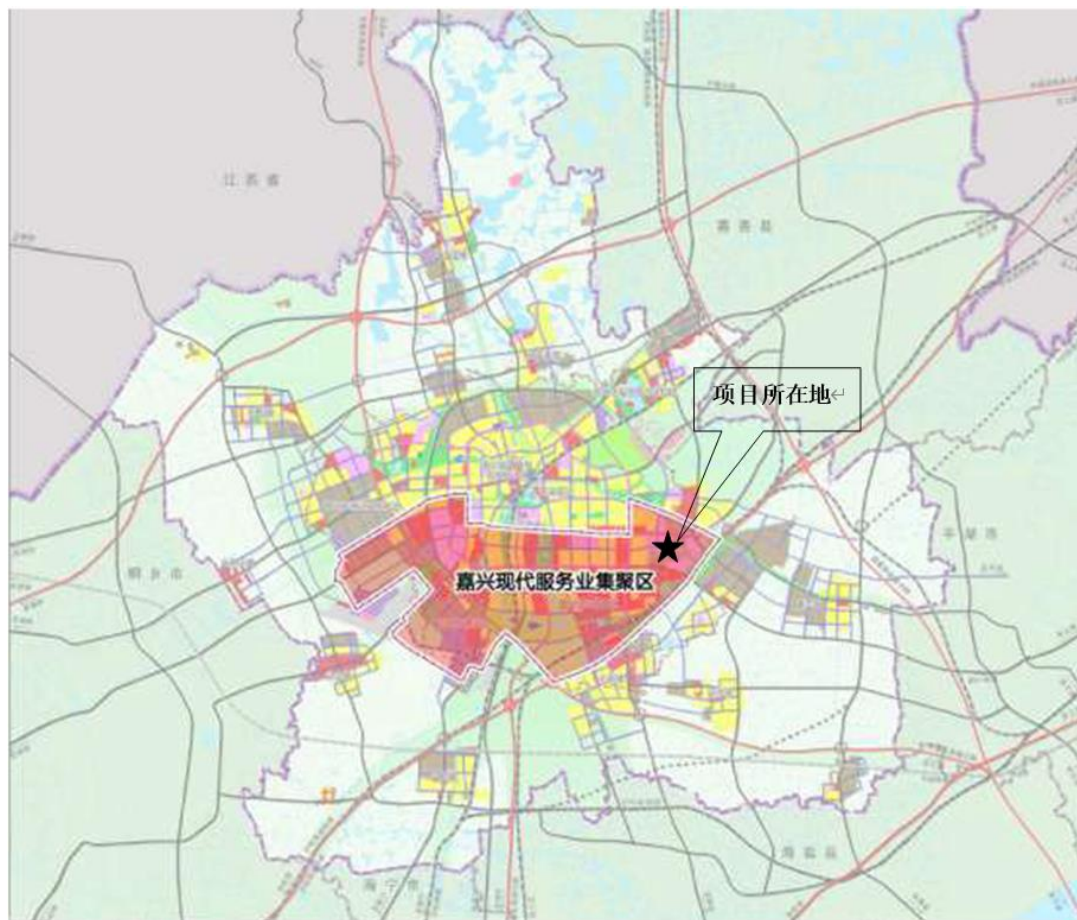
嘉兴市南湖区生态保护红线图



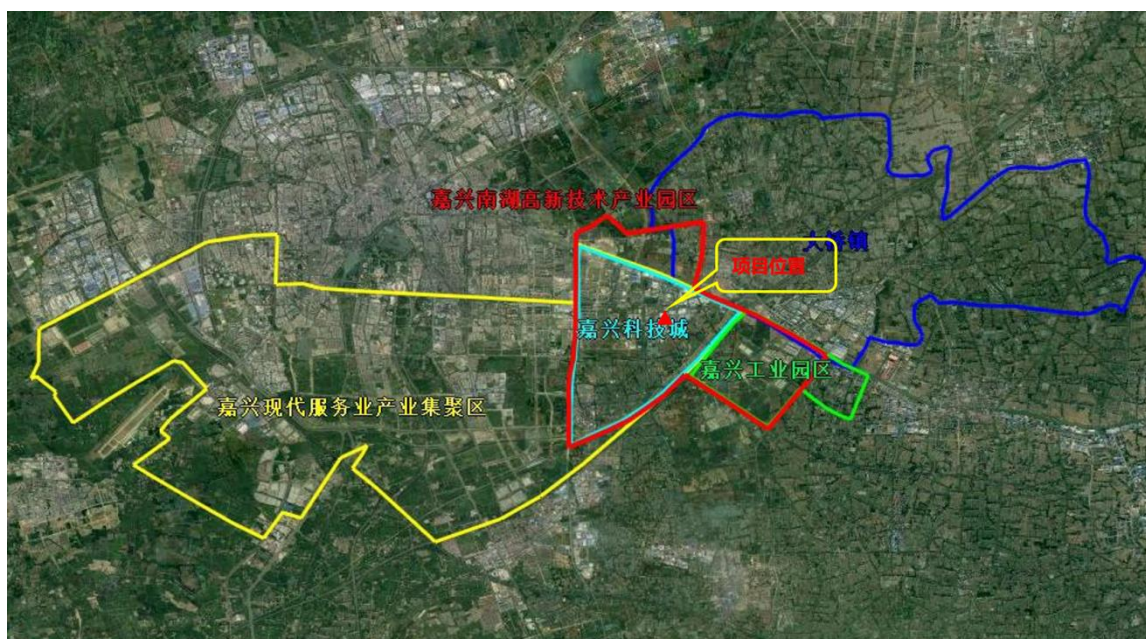
附图 5 总平面布置图



附图 6 规划环评位置图

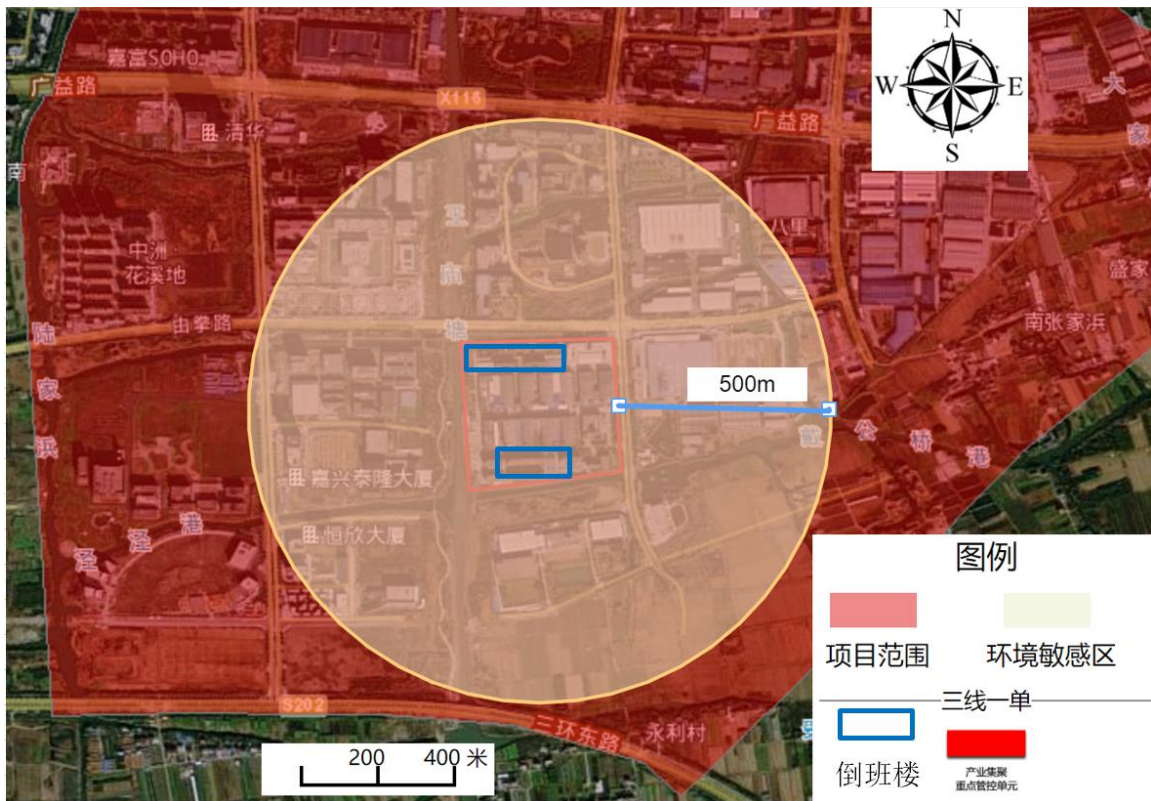


嘉兴现代服务业集聚区规划图



嘉兴南湖高新技术产业园区规划图

附图 7 大气评价范围及评价范围内主要敏感目标示意图（500m）



环境保护目标分布图

*注：蓝色框选为企业自身的倒班楼，企业实行倒班，不属于常住人口，不作为环境保护目标。